

# **UNIVERSITÄT PADERBORN**

---

**FAKULTÄT FÜR MASCHINENBAU**

**MODULHANDBUCH FÜR DEN MASTERSTUDIENGANG  
CHEMIEINGENIEURWESEN**

**STAND: 3. JULI 2025**

# Präambel zum Modulhandbuch des Masterstudiengangs Chemieingenieurwesen

## Studienaufbau für den Masterstudiengang *Chemieingenieurwesen*

Wenn eine Vertiefungsrichtung gewählt wird:

Semester	4	Masterarbeit 25 LP				
	3					
	2	4 Pflicht- module 24 LP	2 Basis- module 16 LP	3 Wahlpflicht- module 24 LP	1 Nicht techn. Modul 6 LP	Industrie- praktikum 10 LP
	1					Studienarbeit 15 LP

Wenn keine Vertiefungsrichtung gewählt wird:

Semester	4	Masterarbeit 25 LP				
	3					
	2	4 Pflichtmodule 24 LP	5 Wahlpflichtmodule 40 LP	1 Nicht techn. Modul 6 LP	Industriepraktikum 10 LP	Studienarbeit 15 LP
	1					

Folgende Veranstaltungsformen werden angeboten:

**Vorlesung:** Die Vorlesung dient der Einführung in das Fach und der systematischen Wissensvermittlung in Form von Vorträgen.

**Übung:** In der Übung wird der Stoff eines Faches anhand von Beispielen vertieft, erläutert und von den Studierenden selbstständig geübt.

**Seminar:** In einem Seminar wird ein Teilgebiet eines Faches oder mehrerer Fächer von Studierenden und Lehrenden gemeinsam erarbeitet, erweitert und vertieft.

**Praktika:** dienen zur Vertiefung der vermittelten Kenntnisse durch Experimente.

## **Wenn eine Vertiefungsrichtung gewählt wird:**

Es kann eine der folgenden Vertiefungsrichtungen gewählt werden. Aus dieser gehen zwei zu belegende Basismodule hervor.

<b>Vertiefungsrichtung</b>	<b>Basismodule</b>
Verfahrenstechnik	Mehrphasenprozesstechnik
	Prozessintensivierung und -simulation
Nanotechnologie	Nanotechnologie
	Partikeltechnik
Kunststofftechnik	Mehrkomponentige Kunststoffbauteile - Herstellen und Fügen
	Kunststoffeigenschaften

Außerdem ist ein vertiefungsrichtungsabhängiges Wahlpflichtmodul á 8 LP zu wählen:

<b>Vertiefungsrichtung</b>	<b>Module</b>
Verfahrenstechnik	Partikeltechnik
	Angewandte Strömungsmechanik
	Angewandte Wärmeübertragung
Nanotechnologie	Prozessintensivierung und -simulation
	Angewandte Wärmeübertragung
	Nanostrukturphysik
	Chemie an Grenzflächen
Kunststofftechnik	Kunststofftechnologie
	Werkzeugauslegung in der Kunststoffverarbeitung
	Spezialanwendungen der Kunststofftechnik
	Berechnungsmethoden und ihre Anwendung
	Polymere und metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau
	Werkstoffmechanik
	Nachhaltige Polymerchemie
	Nachhaltigkeit und Innovation in der Kunststoffverarbeitung

Zudem sind technische Wahlpflichtmodule zu wählen:

Wenn eine Vertiefungsrichtung gewählt wird, sind **zwei Module** aus der folgenden Liste zu wählen.

Wenn **keine** Vertiefungsrichtung gewählt wird, sind statt der zwei Basismodule und des vertiefungsrichtungsabhängigen Wahlpflichtmoduls **fünf Module** aus der folgenden Liste zu wählen.

Technische Wahlpflichtmodule
Additive Fertigung
Antriebstechnik
Beschichtungstechnik und Korrosionsschutz
Biomechanik
Chemie in biologischen Systemen
Energietechnik und Nutzung
Entwicklung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs
Ermüdungsfestigkeit
Fertigungseinrichtungen
Kälte- und Wärmepumpentechnik
Katalyse
Modellierung von Energiesystemen
Moderne Methoden der Regelungstechnik 1
Nachhaltige Energiesysteme
Produkt- und Prozessgestaltung
Quantenchemie
Regelungstechnik, Modellbildung und Simulation
Schadensanalyse
Mehrphasenprozesstechnik
Prozessintensivierung und -simulation
Nanotechnologie
Partikeltechnik
Kunststoffeigenschaften
Mehrkomponentige Kunststoffbauteile – Herstellen und Fügen
Angewandte Strömungsmechanik
Angewandte Wärmeübertragung
Berechnungsmethoden und ihre Anwendung
Chemie an Grenzflächen
Kunststofftechnologie
Nanostrukturphysik
Nachhaltige Polymerchemie
Polymere und metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau
Spezialanwendungen der Kunststofftechnik
Werkstoffmechanik
Werkzeugauslegung in der Kunststoffverarbeitung
Aktuelle Themen des Maschinenbaus
Freies Technisches Wahlpflichtmodul

# Inhaltsverzeichnis

<b>1 Abkürzungsverzeichnis</b>	<b>4</b>
<b>2 Pflichtmodule</b>	<b>5</b>
2.1 Pflichtmodul 1: Mathematik 4 für Maschinenbauer (Numerische Methoden) . . . . .	5
2.2 Pflichtmodul 2: Chemische und biologische Verfahrenstechnik . . . . .	7
2.3 Pflichtmodul 3: Verfahrenstechnische Unit Operations . . . . .	10
2.4 Pflichtmodul 4: Ausgewählte Themen der physikalischen Chemie für CIW . . . . .	13
<b>3 Basismodule</b>	<b>15</b>
3.1 Vertiefungsrichtung Verfahrenstechnik . . . . .	15
3.2 Vertiefungsrichtung Nanotechnologie . . . . .	22
3.3 Vertiefungsrichtung Kunststofftechnik . . . . .	29
<b>4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule</b>	<b>35</b>
4.1 Angewandte Strömungsmechanik . . . . .	35
4.2 Angewandte Wärmeübertragung . . . . .	39
4.3 Berechnungsmethoden und ihre Anwendung . . . . .	42
4.4 Chemie an Grenzflächen . . . . .	44
4.5 Kunststofftechnologie . . . . .	46
4.6 Nachhaltige Polymerchemie . . . . .	49
4.7 Nachhaltigkeit und Innovation in der Kunststoffverarbeitung . . . . .	51
4.8 Nanostrukturphysik . . . . .	54
4.9 Polymere und metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau . . . . .	58
4.10 Prozessintensivierung und -simulation . . . . .	61
4.11 Spezialanwendungen der Kunststofftechnik . . . . .	65
4.12 Werkstoffmechanik . . . . .	68
4.13 Werkzeugauslegung in der Kunststoffverarbeitung . . . . .	71
<b>5 Technische Wahlpflichtmodule</b>	<b>74</b>
5.1 Additive Fertigung . . . . .	74
5.2 Antriebstechnik . . . . .	77
5.3 Beschichtungstechnik und Korrosionsschutz . . . . .	80
5.4 Biomechanik . . . . .	83
5.5 Chemie in biologischen Systemen . . . . .	86
5.6 Energietechnik und Nutzung . . . . .	90
5.7 Entwicklung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs . . . . .	93
5.8 Ermüdungsfestigkeit . . . . .	96
5.9 Fertigungseinrichtungen . . . . .	103
5.10 Kälte- und Wärmepumpentechnik . . . . .	106

## *Inhaltsverzeichnis*

5.11 Katalyse . . . . .	108
5.12 Modellierung von Energiesystemen . . . . .	110
5.13 Moderne Methoden der Regelungstechnik 1 . . . . .	113
5.14 Nachhaltige Energiesysteme . . . . .	115
5.15 Produkt- und Prozessgestaltung . . . . .	119
5.16 Quantenchemie . . . . .	123
5.17 Regelungstechnik, Modellbildung und Simulation . . . . .	125
5.18 Schadensanalyse . . . . .	128
5.19 Aktuelle Themen des Maschinenbaus . . . . .	131
5.20 Freies Technisches Wahlpflichtmodul . . . . .	148
<b>6 Nicht technisches Modul</b>	<b>150</b>
<b>7 Industriepraktikum</b>	<b>156</b>
<b>8 Studienarbeit</b>	<b>158</b>
<b>9 Abschlussmodul</b>	<b>160</b>
<b>10 Chemieingenieurwesen in China (mb-cn)</b>	<b>162</b>
<b>11 Englischsprachiges Lehrangebot:</b>	<b>171</b>
11.1 Englischsprachige Module . . . . .	171
11.2 Englischsprachige Lehrveranstaltungen . . . . .	171

# 1 Abkürzungsverzeichnis

<b>de:</b>	deutsch
<b>en:</b>	englisch
<b>h:</b>	Stunden
<b>LP:</b>	Leistungspunkte bzw. Credits gemäß ECTS (1 LP entspricht einem Arbeitsaufwand von 30 h)
<b>MAP:</b>	Modulabschlussprüfung
<b>min</b>	Minuten
<b>MP:</b>	Modulprüfung
<b>MTP:</b>	Modulteilprüfung
<b>P:</b>	Praktikum
<b>P:</b>	Pflicht
<b>QT:</b>	Qualifizierte Teilnahme
<b>S:</b>	Seminar
<b>Sem.:</b>	Semester
<b>SL:</b>	Studienleistung
<b>SS:</b>	Sommersemester
<b>T:</b>	Tutorium
<b>TN:</b>	Teilnehmer
<b>Ü:</b>	Übung
<b>V:</b>	Vorlesung
<b>WP:</b>	Wahlpflicht
<b>WS:</b>	Wintersemester

## 2 Pflichtmodule

### 2.1 Pflichtmodul 1: Mathematik 4 für Maschinenbauer (Numerische Methoden)

Mathematik 4 für Maschinenbauer (Numerische Methoden)						
Mathematics 4 (numerical methods)						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.105.9483	120	4	2. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
		Lehrveranstaltung	Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
	a)	L.105.94400 Mathematik 4 (Numerische Methoden)	V2 Ü1, SS	45	75	P
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> Empfohlen: Mathematik 1-3 (Bachelorstudium)					
4	<b>Inhalte:</b> <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Mathematik 4 (Numerische Methoden):</i> Numerische Methoden, wie z.B. <ul style="list-style-type: none"><li>• Direkte und iterative Lösungsverfahren für lineare Gleichungssysteme</li><li>• Iteratives Lösen nichtlinearer Gleichungssysteme</li><li>• Verfahren für Eigenwert- und Eigenvektorberechnung</li><li>• Polynominterpolation und numerische Quadratur</li><li>• Integrationsverfahren für gewöhnliche Differentialgleichungen (Anfangswertprobleme)</li><li>• Numerische Lösung partieller Differentialgleichungen, Grundlagen der Methode der finiten Differenzen bzw. finiten Elemente</li></ul>					

## 2 Pflichtmodule

5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> Die Studierenden kennen die wichtigsten Verfahren zur numerischen Berechnung und können diese auf einfache physikalische / verfahrenstechnische Probleme anwenden. Sie sind in der Lage, die Genauigkeit und Signifikanz der numerischen Berechnungen einzuschätzen und kritisch zu hinterfragen.											
6	<b>Prüfungsleistung:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP) <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP) <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td> <td>Klausur</td> <td>60 - 120 Min.</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> Die Studierenden stellen für ein gegebenes Problem ein adäquates numerisches Verfahren auf. Sie vergleichen verschiedene numerische Verfahren.				zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	Klausur	60 - 120 Min.	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote									
a)	Klausur	60 - 120 Min.	100%									
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none											
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none											
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.											
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).											
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> keine											
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid											
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>											

## 2 Pflichtmodule

### 2.2 Pflichtmodul 2: Chemische und biologische Verfahrenstechnik

Chemische und biologische Verfahrenstechnik						
Chemical and biological process engineering						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.6130	240	8	1./3. Semester	Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.032.46105 Grundlagen der biologischen Verfahrenstechnik			V2 Ü1, WS	45	75
b)	L.032.43140 Chemische Verfahrenstechnik 2			V2 Ü1, WS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Chemische Verfahrenstechnik1: Grundlagen <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Chemische Verfahrenstechnik 2:</i> empfohlen: Chemische Verfahrenstechnik 1					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Grundlagen der biologischen Verfahrenstechnik:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung in die Bioverfahrenstechnik</li> <li>• Mikrobiologische Grundlagen (Systematik Protisten, Nährstoffansprüche von Mikroorganismen, Grundbausteine zellulärer Makromoleküle, Stoffwechseltypen)</li> <li>• Enzymkinetik (Michaelis-Menten-Kinetik, Einfluss der Milieubedingungen, Inhibitierungen)</li> <li>• Physiologie des Wachstums von Mikroorganismen</li> <li>• Grundtypen der Prozessführung und Bilanzierung biotechnischer Prozesse (Monod-Modell)</li> <li>• Bioreaktortechnik (Klassifizierung von Bioreaktoren, Leistungs- und Sauerstoffeintrag, Submers- und Immobilisationsverfahren)</li> <li>• Steriltechnik (thermische Verfahren, chemische Verfahren, Strahlensterilisation, Sterilfiltration, apparative Besonderheiten zur Aufrechterhaltung von Sterilität in Bioreaktoren)</li> </ul>					

## 2 Pflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Chemische Verfahrenstechnik 2:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Modelle realer Reaktoren (Verweilzeitverhalten, Kaskadenmoodell, Dispersionsmodell)</li><li>• Bilanzierung realer Reaktoren</li><li>• Adsorption (Isothermen nach Langmuir, Freundlich, BET)</li><li>• heterogene Makrokinetik gas/fest (katalytische Reaktionen an porösen Festkörpern, Poren-nutzungskonzept)</li><li>• heterogene Makrokinetik gas/flüssig (Stoffübergang ohne und mit chemischer Reaktion, Zweifilmmodell)</li><li>• Kopplung von Massen- und Wärmebilanz bei nicht-isothermen Reaktoren</li><li>• Auslegung adiabater Reaktoren bei endothermen und exothermen irreversiblen Reaktionen</li><li>• Stabilitätsverhalten chemischer Reaktoren</li><li>• Exotherme Gleichgewichtsreaktionen und Kühlstrategien</li></ul>												
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>zu a): Die Studierenden haben einen fundierten Einblick in die Technik (mikro-)biologischer Verfahren. Sie können die dazu notwendigen Grundlagen der Mikrobiologie in eigenen Worten beschreiben. Sie sind in der Lage nachzuvollziehen, welche vielzähligen Kriterien auf die technische Ausgestaltung und Auslegung bioverfahrenstechnischer Prozesse Einfluss nehmen, beinhaltend mikrobiologische Kriterien und Notwendigkeiten, Wachstumskinetiken, reaktionstechnische Kriterien (Eigenschaften und Betriebsweisen unterschiedlicher Bioreaktoren) sowie Sterilkriterien. Darauf basierend können Sie für eine gegebene Problem-/Aufgabenstellung die Vor- und Nachteile verschiedener Verfahrensausführungen erkennen, abwägen und zielführend anwenden.</p> <p>zu b): Die Studierenden kennen grundlegende Modelle zur Beschreibung des Durchmischungs- und Umsatzverhaltens realer chemischer Reaktoren. Sie sind weiterhin in der Lage, die Grundlagen der Mikrokinetik und ihrer Wechselwirkung mit überlagerten Transportprozessen (Makrokinetik) auf mehrphasige Reaktionssysteme anzuwenden. Sie sind mit den Grundlagen von gekoppelten Wärme- und Stoffbilanzen in chemischen Reaktoren vertraut, die die Basis für das Verständnis des Stabilitätsverhaltens chemischer Reaktoren sowie von Kühlstrategien bilden.</p>												
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input checked="" type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"><thead><tr><th>zu</th><th>Prüfungsform</th><th>Dauer bzw. Umfang</th><th>Gewichtung für die Modulnote</th></tr></thead><tbody><tr><td>a)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td>120 Min. oder 30 - 45 Min.</td><td>50 %</td></tr><tr><td>b)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td>120 Min. oder 30 - 45 Min.</td><td>50 %</td></tr></tbody></table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 Min. oder 30 - 45 Min.	50 %	b)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 Min. oder 30 - 45 Min.	50 %
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote										
a)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 Min. oder 30 - 45 Min.	50 %										
b)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 Min. oder 30 - 45 Min.	50 %										
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>												
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>												
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>												

## *2 Pflichtmodule*

10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Dr. Mike Bobert, Prof. Dr. Guido Grundmeier
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

## 2.3 Pflichtmodul 3: Verfahrenstechnische Unit Operations

Verfahrenstechnische Unit Operations						
Process engineering: unit operations						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7200	240	8	2. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.32210 Mechanische Verfahrenstechnik 2			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.31220 Thermische Verfahrenstechnik 2			V2 Ü1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Mechanische Verfahrenstechnik I: Grundlagen, thermische Verfahrenstechnik I: Grundlagen, Wärmeübertragung, Stoffübertragung					

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Mechanische Verfahrenstechnik 2:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Trennen             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschreibung von Trennprozessen</li> <li>• Sortier- und Klassierprozesse von Feststoffen</li> <li>• Abscheiden von Feststoffen aus Gasen (Zyklone, Tiefenfilter, Oberflächenfilter, Elektrofilter, Wäscher)</li> <li>• Abscheiden von Feststoffen aus Flüssigkeiten (Filter, Zentrifugen, Dekanter)</li> </ul> </li> <li>2. Mischen von Flüssigkeiten             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bauarten von dynamischen Mischern</li> <li>• Ne-Re-Diagramm, Mischgüte-Re-Diagramm</li> <li>• Hochviskos-Mischen, Statisches Mischen</li> </ul> </li> <li>3. Feststoff - Zerkleinerung             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bruchmechanische Grundlagen</li> <li>• Zerstörung von Einzelpartikeln</li> <li>• Zerkleinerung im Gutbett</li> <li>• Zerkleinerungsgesetze</li> <li>• Zerkleinerungsmaschinen, Funktionen und Einsatzgebiete</li> <li>• Nass- und Kaltzerkleinerung</li> </ul> </li> </ol> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Thermische Verfahrenstechnik 2:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zusammenfassung der Grundlagen aus TV I</li> <li>2. Absorption (Teil 2)</li> <li>3. Rektifikation (Teil 2)</li> <li>4. Verdampfung, Eindampfen, Kondensation</li> <li>5. Extraktion (Teil 2)</li> <li>6. Adsorption (Teil 2)</li> <li>7. Membranverfahren</li> </ol>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden kennen die wesentlichen Grundlagen und Zusammenhänge in der mechanischen Verfahrenstechnik (Trennen, Mischen, Feststoff-Zerkleinerung, Partikelsynthese) und können diese erklären. Des Weiteren beherrschen sie die Bauweise der zugehörigen Apparate sowie deren Auslegung für die wichtigsten industriellen Einsatzbereiche, d. h. sie sind im Stande, die hier erworbenen Kenntnisse praktisch umzusetzen. Die Studierenden beherrschen verschiedene, sich ergänzende Aspekte und Gebiete der Unit Operations in der thermischen Verfahrenstechnik (Rektifikation, Extraktion, Absorption, Adsorption, Ein- und Verdampfung, Membranverfahren). Sie sind weiterhin in der Lage, die erworbenen Kenntnisse und Vorgehensweisen auf diese Aspekte und Gebiete anzuwenden und die entsprechenden spezifischen Problemstellungen erfolgreich und zügig zu lösen.</p>

## 2 Pflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)	
	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>
		a) - b) Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
<p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Elementarprozesse erläutern sowie geeignete Verfahren und Apparate auswählen und grundlegend auslegen.</p>				
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	keine / none			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>			
	keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>			
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>			
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>			
	Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>			
	Prof. Dr.-Ing. Julia Riese			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			

## 2.4 Pflichtmodul 4: Ausgewählte Themen der physikalischen Chemie für CIW

Ausgewählte Themen der physikalischen Chemie für CIW								
Selected topics in physical chemistry for CIW								
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:		
M.104.6140	120	4	2. Semester	Sommersemester	1	de		
1	<b>Modulstruktur:</b>							
		<b>Lehrveranstaltung</b>		Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)		
	a)	L.032.31402 Ausgewählte Themen der physikalischen Chemie für CIW		V2 Ü1, SS	45	75		
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>							
	keine							
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>							
	Empfohlen: Allgemeine Chemie für Chemieingenieurwesen, Mathematik, Physik <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Ausgewählte Themen der physikalischen Chemie für CIW:</i> Grundlagen der Mathematik (lineare Algebra und Analysis)							
4	<b>Inhalte:</b>							
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Ausgewählte Themen der physikalischen Chemie für CIW:</i> Kinetische Gastheorie, Grenzen der klassischen Physik, Welle/Teilchen-Dualismus, Wellenfunktion, Schrödinger-Gleichung, Teilchen im Kasten, Eigenwerte und Erwartungswerte, harmonischer Oszillator, starrer Rotator, Molekülspektroskopie, Wasserstoffatom und andere Atome, chemische Bindung							
5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>							
	Die Studierenden verstehen den mikroskopischen Aufbau der Materie sowie deren physiko-chemische Beschreibung – die Quantenchemie - in Grundzügen und Anwendungen (u.a. Spektroskopie) und können diese Zusammenhänge erläutern und analysieren.							

*2 Pflichtmodule*

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)		<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)
	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>
	a)	Klausur	120 Min.	100%
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> keine			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Claudia Schmidt			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			

### 3 Basismodule

#### 3.1 Vertiefungsrichtung Verfahrenstechnik

<b>Mehrphasenprozesstechnik</b>							
Multiphase processes							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7202	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.31274 Prozessdesign			V2 Ü1, WS	45	75	P
b)	L.104.32410 Mehrphasenströmung			V2 Ü1, WS	45	75	P
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Empfohlen: Thermische Verfahrenstechnik 1: Grundlagen, Mechanische Verfahrenstechnik I: Grundlagen, Fluidodynamik, Wärmeübertragung						
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Prozessdesign:</i>						
	Empfohlen: Thermische Verfahrenstechnik 1, Thermische Verfahrenstechnik 2, Wärmeübertragung, Stoffübertragung, Reaktionstechnik						

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Prozessdesign:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Entwicklung eines chemischen Prozesses</li><li>2. Prozesssynthese</li><li>3. Reaktorauswahl</li><li>4. Aufbau von Trennsequenzen<ul style="list-style-type: none"><li>• Heuristiken zur Auswahl von Trennoperationen</li><li>• Schaltungen</li><li>• Heuristiken zur Festlegung von Trennsequenzen</li><li>• Beispiele</li><li>• Synthese von Rektifikationsprozessen</li><li>• Hybridprozesse</li></ul></li><li>5. Wärme-/Energieintegration</li><li>6. Prozessfließbild und R&amp;I-Fließbild</li><li>7. Kostenschätzung und Investitionsrechnung</li></ol> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Mehrphasenströmung:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Einführung und Begriffsdefinitionen</li><li>2. Verdünnte Mehrphasenströmungen<ul style="list-style-type: none"><li>• Bewegung von Einzelpartikeln (Kräfte, instationäre Bewegung)</li><li>• Modellierung bei niedrigen Konzentrationen</li></ul></li><li>3. Konzentrierte Mehrphasenströmungen<ul style="list-style-type: none"><li>• Wirbelschicht</li><li>• Pneumatische Förderung)</li><li>• Modellierung bei hohen Konzentrationen</li></ul></li><li>4. Messung in Mehrphasenströmungen<ul style="list-style-type: none"><li>• Partikelkonzentration</li><li>• Partikel- und Fluidgeschwindigkeit</li><li>• Partikelgrößenverteilung</li></ul></li></ol>
---	--

### 3 Basismodule

5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden kennen die wesentlichen Ziele und Konzepte des konzeptionellen Prozessdesigns in der (chemischen) Verfahrenstechnik und können dieses anwenden. Des Weiteren können sie optimale Trennsequenzen aus verschiedenen Trennoperationen wie der Destillation, Absorption und Extraktion aufbauen und diese im Prozess- und R&amp;I-Fließbild darstellen. Außerdem sind sie im Stande, die Trennsequenzen von der wirtschaftlichen Seite aus zu beleuchten. Die Studierenden verstehen die Konzepte der Beschreibung und Simulation von verdünnten Mehrphasenströmungen. Sie können die entsprechenden Methoden für gegebene Anwendungsfälle zielgerichtet auswählen und einsetzen. Sie verstehen ferner konzentrierte Mehrphasenströmungen in Wirbelschichten und bei der pneumatischen Förderung und können die entsprechenden Berechnungsmethoden zielgerichtet einsetzen. Sie kennen ferner wichtige Messmethoden für Konzentration, Partikelgröße und -geschwindigkeit in verdünnten und konzentrierten Mehrphasenströmungen. Die Studierenden beherrschen verschiedene, sich ergänzende Aspekte und Gebiete der Prozesstechnik (z. B. Prozessdesign, Mehrphasenströmung). Sie sind weiterhin in der Lage, die erworbenen Kenntnisse und Vorgehensweisen auf diese Aspekte und Gebiete anzuwenden und die entsprechenden spezifischen Problemstellungen erfolgreich und zügig zu lösen.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" data-bbox="271 968 1406 1181"> <thead> <tr> <th data-bbox="271 968 346 1057">zu</th><th data-bbox="346 968 981 1057">Prüfungsform</th><th data-bbox="981 968 1203 1057">Dauer bzw. Umfang</th><th data-bbox="1203 968 1406 1057">Gewichtung für die Modulnote</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="271 1057 346 1181">a) b)</td><td data-bbox="346 1057 981 1181">Klausur oder mündliche Prüfung</td><td data-bbox="981 1057 1203 1181">180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td><td data-bbox="1203 1057 1406 1181">100%</td></tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die Grundlagen und Zusammenhänge erläutern sowie geeignete Verfahren und Apparate auswählen und grundlegend auslegen.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid, Prof. Dr.-Ing. Julia Riese</p>								

### *3 Basismodule*

13

**Sonstige Hinweise:**

<b>Prozessintensivierung und -simulation</b>						
Chemical engineering processes						
<b>Modulnummer:</b>	<b>Workload (h):</b>	<b>LP:</b>	<b>Studiensem.:</b>	<b>Turnus:</b>	<b>Dauer (in Sem.):</b>	<b>Sprache:</b>
M.104.7329	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de / en
<b>1</b>	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>		<b>Lehr-form</b>	<b>Kontakt-zeit (h)</b>	<b>Selbst-studium (h)</b>	<b>Status (P/WP)</b>
a)	L.104.31280 Prozessintensivierung in der Verfahrenstechnik		V2 Ü1, SS	45	75	P 20 - 40
b)	L.104.32255 Process modelling and simulation		V1 Ü3, SS	45	75	P 20 - 40
<b>2</b>	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
<b>3</b>	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	keine / none					
<b>4</b>	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Prozessintensivierung in der Verfahrenstechnik:</i>					
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Einführung <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prozessintensivierung: Idee und Motivation</li> <li>• Prozessintensivierung: Dimensionen</li> </ul> </li> <li>2. Grundlagen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleichgewichte und Reaktionskinetik</li> <li>• Wärme- und Stofftransport</li> <li>• Modellierungsmethoden für die Prozessintensivierung</li> </ul> </li> <li>3. Prozessintensivierung mittels Reaktion <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reaktivdestillation</li> <li>• Reaktivabsorption</li> </ul> </li> <li>4. Trennwandkolonnen</li> <li>5. Rotierende Maschinen</li> <li>6. Hybride Trennverfahren</li> <li>7. Mikroverfahrenstechnik</li> <li>8. Rechnergestützte Übung (Aspen Custom Modeler, Aspen Plus)</li> </ol>					

### *3 Basismodule*

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Process modelling and simulation:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Grundlagen der modernen Modellierungsmethoden</li><li>2. Fluide Prozesse (AspenTech Aspen Plus)<ul style="list-style-type: none"><li>• Einleitung in die Software Aspen Plus</li><li>• Auswahl und Anwendung von Stoffdatenmodellen</li><li>• Simulation von typischen Problemen aus der Verfahrenstechnik</li><li>• Kolonnendesign</li><li>• Wärmeübertragung</li><li>• Reaktionen</li></ul></li><li>3. Feststoffprozesse (AspenTech, Aspen Plus, Parsival, DysssolTec)<ul style="list-style-type: none"><li>• Besonderheit von Feststoffprozessen</li><li>• Beschreibung verteilter Größen</li><li>• Exemplarische Simulation von komplexen Feststoffprozessen</li><li>• Modellierung und Simulation mittels Populationsbilanzen</li></ul></li></ol>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Process modelling and simulation: Im industriellen Alltag von Chemieingenieuren werden für ein optimales Anlagen-, Apparate- und Prozessdesign oftmals unterstützend verfahrenstechnische Softwaretools verwendet. Anhand zwei weit verbreiteter und repräsentativer Modellierungs- und Simulationstools soll ein Überblick in diesem Gebiet vermittelt werden. Die Studierenden entwickeln dadurch die Fähigkeit, verfahrenstechnische Probleme in unterschiedlichsten Bereichen zu analysieren und mittels verschiedener Softwaretools darstellen zu können. Die Studierenden sollen diese Tools einsetzen können, um Schwachstellen im Prozess zu identifizieren und Verbesserungen vorschlagen und bewerten zu können. Umfangreiche rechnergestützte praktische Anwendungen dienen zur Vertiefung des Verständnisses. Die Studierenden verfügen über detaillierte Kenntnisse, die die Modellierung und die Entwicklung intensivierter Prozesse ermöglichen. Sie beherrschen dabei unterschiedliche und vielseitige Aspekte, um Zusammenhänge komplexer integrierter Verfahren und von Mikrotrennverfahren erfassen zu können. Sie sind weiterhin in der Lage, die erworbenen Kenntnisse und Vorgehensweisen auf die relevanten Gebiete der Verfahrenstechnik anzuwenden und darin formulierte spezifische Problemstellungen erfolgreich und zügig zu lösen.</p>

### 3 Basismodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>									
	<input type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input checked="" type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th><th><b>Prüfungsform</b></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td><td>mündliche Prüfung</td></tr> <tr> <td>b)</td><td>Gesamtheit der Versuche</td></tr> </tbody> </table>		zu	<b>Prüfungsform</b>	a)	mündliche Prüfung	b)	Gesamtheit der Versuche	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>
zu	<b>Prüfungsform</b>									
a)	mündliche Prüfung									
b)	Gesamtheit der Versuche									
			30-45 Minuten	50 %						
				50 %; s.u.						
<p>Die Veranstaltung Prozessintensivierung in der Verfahrenstechnik wird als mündliche Prüfung mit einem Anteil von 50 % an der Modulabschlussnote geprüft. Die Prüfungsleistung der Veranstaltung Process modelling and simulation setzt sich aus 2 unterschiedlichen Rechnerpraktika (Fluide Prozesse zu 50 %; Feststoffprozesse zu 50 %) mit einem Gesamtanteil von 50 % an der Modulabschlussnote zusammen.</p> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Elementarprozesse erläutern sowie geeignete Verfahren und Apparate auswählen und grundlegend auslegen.</p>										
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>									
	keine / none									
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>									
	keine / none									
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>									
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.									
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>									
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).									
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>									
	Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau									
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>									
	Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid									
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>									

## 3.2 Vertiefungsrichtung Nanotechnologie

<b>Nanotechnologie</b>						
Nanotechnology						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7321	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.32230 Grundlagen der Nanotechnologie			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.32232 Angewandte Nanotechnologie			V2 Ü1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Angewandte Nanotechnologie:</i> Empfohlen: Besuch der Vorlesung 'Grundlagen der Nanotechnologie'					

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Grundlagen der Nanotechnologie:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Einführung</li> <li>2. Physikalische Phänomene             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Oberfläche</li> <li>• Oberflächenenergie</li> <li>• Elektronische Eigenschaften</li> <li>• Optische Eigenschaften</li> <li>• Magnetische Eigenschaften</li> <li>• Partikel-Wechselwirkung</li> </ul> </li> <li>3. Herstellungsverfahren nanoskaliger Strukturen             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Top-Down</li> <li>• Bottom-Up</li> </ul> </li> <li>4. Charakterisierung nanoskaliger Strukturen             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abbildende Methoden</li> <li>• Sonstige Methoden</li> </ul> </li> <li>5. Nanoprodukte und Gesundheit</li> <li>6. Grüne Nanotechnologie</li> <li>7. Ausgewählte Anwendungen</li> </ol> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Angewandte Nanotechnologie:</i></p> <p>Nanotechnologie in aktuellen Anwendungen Prozesse der Nanotechnologie</p>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden können die grundlegenden physikalischen Phänomene, die beim Übergang in die Nanoskaligkeit auftreten und können entsprechende Anwendung daraus ableiten. Sie verstehen die verschiedenen Herstellungsverfahren nanoskaliger Strukturen auf Oberflächen und in dispensen Systemen ebenso wie die entsprechenden Charakterisierungsmethoden. Sie verstehen insbesondere die jeweiligen Grenzen der Verfahren und sind daher in der Lage, für ein gegebenes Problem die adäquaten Verfahren auszuwählen und die relevanten Zusammenhänge zu erläutern. Sie sind darüber hinaus in der Lage, die in der Grundlagenvorlesung erworbenen Kenntnisse und Verfahren anzuwenden, um für entsprechende Problemstellungen entsprechende Verfahren und Prozesse auswählen und grundlegend auslegen zu können.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" data-bbox="271 1702 1410 1911"> <thead> <tr> <th data-bbox="271 1702 362 1814">zu</th> <th data-bbox="362 1702 981 1814">Prüfungsform</th> <th data-bbox="981 1702 1203 1814">Dauer bzw. Umfang</th> <th data-bbox="1203 1702 1410 1814">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="271 1814 362 1911">a) - b)</td> <td data-bbox="362 1814 981 1911">Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td data-bbox="981 1814 1203 1911">180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.</td> <td data-bbox="1203 1814 1410 1911">100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.	100%						

### *3 Basismodule*

7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	zu	<b>Form</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>SL / QT</b>
	a)	Referat	10-20 Minuten	SL
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> Nachweis der Studienleistung.			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			

### 3 Basismodule

<b>Partikeltechnik</b>							
Particle technology							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7322	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de / en	
<b>1</b>	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.32276 Produktanalyse			V2, WS	30	45	P
b)	L.104.32576 Produktanalyse Praktikum			P1, WS	15	30	P
c)	L.104.32231 Particle Synthesis			V2 Ü0,5, WS	37	60	P
d)	L.104.32531 Particle Synthesis Practical Course			P 0,5, WS	8	15	P
<b>2</b>	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
<b>3</b>	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Empfohlen: a) Grundlagen der mechanischen Verfahrenstechnik b) Mechanische Verfahrenstechnik I: Grundlagen, Wärmeübertragung, Stoffübertragung, Chemische Verfahrenstechnik I						

<p><b>4 Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Produktanalyse:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Charakterisierung von Messproblem und Messverfahren</li> <li>2. Probenahme</li> <li>3. Transportverluste</li> <li>4. Moderne Verfahren zur Partikelgrößenanalyse             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bildanalyse (Licht- u. Elektronenmikroskopie)</li> <li>• Nanoskalige Aerosole: SMPS-Verfahren</li> <li>• Lichtstreuung an Einzelpartikeln und am Kollektiv</li> <li>• Kolloide: Dynamische Lichtstreuung</li> </ul> </li> <li>5. Rückrechnung der Größenverteilung bei Kollektivmessverfahren (Inversion)</li> <li>6. Charakterisierung sonstiger Partikeleigenschaften             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Oberfläche und Porosität</li> <li>• Zeta-Potential</li> </ul> </li> <li>7. Online Messtechnik</li> </ol> <p>Praktikum: 1. Statische Lichtstreuung an Einzelpartikeln 2. Scanning Mobility Particle Sizing</p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Particle Synthesis:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Relevante Elementarprozesse             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Homogene Keimbildung</li> <li>• Heterogene Keimbildung</li> <li>• Agglomeration</li> <li>• Bruch</li> <li>• Wachstum</li> <li>• Sintern</li> <li>• Ostwald-Reifung</li> </ul> </li> <li>2. Nasschemische Partikelsynthese             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fällung</li> <li>• Kristallisation</li> </ul> </li> <li>3. Gasphasensynthese             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Heißwandreaktor</li> <li>• Flammensynthese</li> <li>• Plasmareaktor</li> <li>• Laserverdampfung</li> </ul> </li> </ol>
--

5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Eigenschaften von Produkten in partikulärer Form (und damit ihr Wert) hängen neben der chemischen Zusammensetzung meist ganz entscheidend von den dispersen Eigenschaften (z.B. Partikelgröße, Struktur, Oberflächeneigenschaften etc.) ab. Daher ist es sehr wichtig deren Produkteigenschaften zuverlässig charakterisieren zu können. Um ein vertieftes Prozessverständnis zu bekommen um beispielsweise verschiedene Eigenschaften gezielt einstellen zu können, ist es jedoch unerlässlich auch die dispersen Eigenschaften messen zu können. Die Vorlesung vermittelt einen systematischen Ansatz zur Einteilung und Beurteilung verschiedener Messmethoden. Ziel ist dabei nicht, einen umfassenden Katalog von Messverfahren zu besprechen, sondern vielmehr eine Methodik, um für ein beliebiges Messproblem die adäquate Messmethode auszuwählen. Die Studierenden kennen die physikalischen Grundvorgänge der Partikelsynthese und deren Abhängigkeit von den Betriebsbedingungen. Sie sind in der Lage die Wechselwirkungen zwischen den Grundvorgängen zu beschreiben und auf verschiedene Verfahren der Partikelsynthese anzuwenden. Sie sind auch in der Lage die Kinetik der verschiedenen Elementarprozesse rechnerisch zu beschreiben und darauf aufbauend Überschlagsrechnungen zur Auslegung der zugehörigen Apparate durchzuführen. Die Studierenden sind insbesondere in der Lage, die Auswirkung von entsprechenden Änderungen der Betriebseinstellungen auf die Eigenschaften der entstehenden Partikeln abzuleiten. Die Studierenden kennen die wichtigsten Verfahren der Aerosolsynthese, der Kristallisation und der Fällung und können deren spezifischen Vor- und Nachteile anhand der ablaufenden physikalischen Prozesse erläutern.</p>																				
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input checked="" type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" data-bbox="271 1096 1410 1388"> <thead> <tr> <th data-bbox="271 1096 350 1185">zu</th><th data-bbox="350 1096 986 1185">Prüfungsform</th><th data-bbox="986 1096 1144 1185">Dauer bzw. Umfang</th><th data-bbox="1144 1096 1410 1185">Gewichtung für die Modulnote</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="271 1185 350 1244">a)</td><td data-bbox="350 1185 986 1244">Klausur oder mündliche Prüfung</td><td data-bbox="986 1185 1144 1244"></td><td data-bbox="1144 1185 1410 1244">s.u.</td></tr> <tr> <td data-bbox="271 1244 350 1280">b)</td><td data-bbox="350 1244 986 1280">Gesamtheit der Versuche</td><td data-bbox="986 1244 1144 1280"></td><td data-bbox="1144 1244 1410 1280">s.u.</td></tr> <tr> <td data-bbox="271 1280 350 1338">c)</td><td data-bbox="350 1280 986 1338">Klausur oder mündliche Prüfung</td><td data-bbox="986 1280 1144 1338"></td><td data-bbox="1144 1280 1410 1338">s.u.</td></tr> <tr> <td data-bbox="271 1338 350 1388">d)</td><td data-bbox="350 1338 986 1388">Gesamtheit der Versuche</td><td data-bbox="986 1338 1144 1388"></td><td data-bbox="1144 1338 1410 1388">s.u.</td></tr> </tbody> </table> <p>Die Veranstaltungen Produktanalyse und Particle Synthesis werden in einer gemeinsamen Prüfung als Klausur oder mündliche Prüfung mit einem Anteil von 80 % an der Modulabschlussnote geprüft. Das Praktikum Produktanalyse besteht aus einer separaten Teilprüfung mit einem Anteil von 12,5 % an der Modulabschlussnote. Das Praktikum Particle Synthesis besteht aus einer separaten Teilprüfung mit einem Anteil von 7,5 % an der Modulabschlussnote.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.	b)	Gesamtheit der Versuche		s.u.	c)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.	d)	Gesamtheit der Versuche		s.u.
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote																		
a)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.																		
b)	Gesamtheit der Versuche		s.u.																		
c)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.																		
d)	Gesamtheit der Versuche		s.u.																		
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>																				
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>																				
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.</p>																				

### *3 Basismodule*

10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

### 3.3 Vertiefungsrichtung Kunststofftechnik

Mehrkomponentige Kunststoffbauteile – Herstellen und Fügen						
Multi component parts - manufacturing and joining						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7208	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.41280 Fügen von Kunststoffen			V2 Ü1, WS	45	75
b)	L.104.41295 Mehrkomponententechnik			V2 Ü1, WS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik und der Kunststoffverarbeitung, Standardverfahren Spritzgießen, Standardverfahren Extrusion					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Fügen von Kunststoffen:</i></p> <p>Kunststoffe sind in vielen Bereichen weit verbreitet, darunter zählen die Automobil-, Bau-, Elektronik- und Verpackungsindustrie. Das Fügen stellt dabei den letzten Schritt der Wertschöpfungskette dar und ermöglicht die Herstellung komplexer Bauteile und Produkte, die aus verschiedenen Kunststoffkomponenten bestehen. Je nach Fügeprozess kann dieser Vorgang kostengünstiger und energieeffizienter sein als eine entsprechende Fertigungsmethode. Fügen ermöglicht kreative und flexible Designs, wobei funktionale und ästhetische Anforderungen erfüllt werden können. Gleichzeitig kann das Recycling mit mechanischen Fügeverfahren wie beispielsweise den Schraubverbindungen vereinfacht werden. Im Rahmen der Veranstaltung werden folgende Inhalte betrachtet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhäsion: Grundlagen der Haftung</li> <li>• Schweißen: Schweißen mit Erwärmung durch Kontakt, Ultraschallschweißen, Reibschweißen, Schweißen mit Erwärmung durch Strahlung, Schweißen mit Erwärmung im elektromagnetischen Feld, sonstige Schweißverfahren</li> <li>• Kleben: Klebstoffarten, Verfahrenstechnik, Klebnahtgestaltung</li> <li>• Mechanische Verbindungen: Schnappverbindungen, Pressverbindungen, Schraubverbindungen, Nietverbindungen</li> </ul>					

### 3 Basismodule

#### *Inhalte der Lehrveranstaltung Mehrkomponententechnik:*

Die Mehrkomponententechnik im Kunststoffbereich stellt eine innovative Fertigungsmethode dar, die es ermöglicht, mehrere Materialien innerhalb eines einzigen Produktionsprozesses zu kombinieren. Diese Technik eröffnet vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten und trägt zur Optimierung von Bauteilen bei. Durch die Integration unterschiedlicher Kunststoffe können Produkteigenschaften wie Härte, Flexibilität, Farbe und Funktionalität gezielt variiert und angepasst werden. Die Mehrkomponententechnik spielt somit eine entscheidende Rolle bei der Weiterentwicklung moderner Kunststoffprodukte und eröffnet neue Horizonte in der Materialwissenschaft und Fertigungstechnologie. In dieser Vorlesung werden die unterschiedlichen Sonderverfahren zur Herstellung von mehrschichtigen Produkten und Schäumen aus thermoplastischen Kunststoffen thematisiert. Dies umfasst unter anderem die nachfolgenden Themen:

- Verträglichkeit unterschiedlicher Werkstoffe
- Produkteigenschaften
- Fließen und Abkühlen von Mehrschichtprodukten
- Mehrkomponentenspritzguss
- Hohlkörperspritzguss
- Coextrusion
- Blasformen von Hart-Weich-Kombinationen
- Schäumen
- Nachhaltigkeit in der Mehrkomponententechnik: Herausforderungen und Möglichkeiten
- Recycling von Mehrkomponentenbauteile

#### *Contents of the course Fügen von Kunststoffen:*

Polymers are widely used in many areas, including the automotive, construction, electronics and packaging industries. Joining is the final step in the value chain and enables the manufacture of complex components and products made up of various plastic components. Depending on the joining process, this process can be more cost-effective and energy-efficient than a corresponding manufacturing method. Joining enables creative and flexible designs, whereby functional and aesthetic requirements can be met. At the same time, recycling can be simplified with mechanical joining processes such as screw connections. The following topics will be covered in the course:

- Adhesion: basics of adhesion
- Welding: welding with heating by contact, ultrasonic welding, friction welding, welding with heating by radiation, welding with heating in the electromagnetic field, other welding processes
- Bonding: Types of adhesives, process technology, adhesive seam design.
- Mechanical connections: Snap connections, press connections, screw connections, riveted connections

### 3 Basismodule

	<p><i>Contents of the course Mehrkomponententechnik:</i></p> <p>Multi-component technology in the plastics sector is an innovative production method that makes it possible to combine several materials within a single production process. This technology opens up a wide range of design options and contributes to the optimisation of components. By integrating different polymers, product properties such as hardness, flexibility, colour and functionality can be specifically varied and adapted. Multi-component technology therefore plays a decisive role in the further development of modern plastic products and opens up new horizons in materials science and production technology. In this course, the various special processes for manufacturing multi-layer products and foams from thermoplastics will be discussed. This includes the following topics:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Compatibility of different materials</li> <li>• Product properties</li> <li>• Flow and cooling of multi-layer products</li> <li>• Multi-component injection moulding</li> <li>• Hollow body injection moulding</li> <li>• Co-extrusion</li> <li>• Blow moulding of hard/soft combinations</li> <li>• Foaming</li> <li>• Sustainability in multi-component technology: challenges and opportunities</li> <li>• Recycling of multi-component parts</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden kennen die diversen Herstellverfahren für Kunststoffbauteile aus mehreren Komponenten bzw. Materialien. Sie sind mit den Fügeprozessen und –techniken des Schweißens, Klebens sowie des mechanischen und kraftschlüssigen Fügens vertraut und können entscheiden, unter welchen Bedingungen welches Fügeverfahren am sinnvollsten einzusetzen ist. Des Weiteren können sie die für die Herstellung von Kunststoffprodukten aus unterschiedlichen Werkstoffen dominierenden Verfahren Spritzgießen und Extrusion beschreiben. Die notwendigen Berechnungsmethoden zur Auslegung der Verfahren werden ebenso vermittelt wie die Methoden zur Auslegung der Produkte.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th><b>Prüfungsform</b></th> <th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th> <th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								

### *3 Basismodule*

10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr.-Ing. Volker Schöppner
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

<b>Kunststoffeigenschaften (WING und CIW)</b>						
Properties of polymers						
<b>Modulnummer:</b>	<b>Workload (h):</b>	<b>LP:</b>	<b>Studiensem.:</b>	<b>Turnus:</b>	<b>Dauer (in Sem.):</b>	<b>Sprache:</b>
M.104.4225	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
<b>1</b>	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>		<b>Lehr-form</b>	<b>Kontakt-zeit (h)</b>	<b>Selbst-studium (h)</b>	<b>Status (P/WP)</b>
a)	L.104.42270 Werkstoffkunde der Kunststoffe		V2 P1, SS	45	75	P 40-60
b)	L.104.42260 Kunststoffgerechte Gestaltung Automotive		V2 Ü1, SS	45	75	P 40-60
<b>2</b>	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
<b>3</b>	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik und der Kunststoffverarbeitung					
<b>4</b>	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Werkstoffkunde der Kunststoffe:</i>					
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strukturelle Eigenschaften von Makromolekülen und Polymeren</li> <li>• Modifikation von Kunststoffen</li> <li>• Aufschmelzen und Abkühlen von Kunststoffen</li> <li>• Mechanische Eigenschaften von festen Kunststoffen</li> <li>• Diverse physikalische Eigenschaften von festen Kunststoffen</li> <li>• Materialschädigung und Recycling</li> <li>• Anwendungsbereiche und Werkstoffauswahl</li> </ul>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kunststoffgerechte Gestaltung Automotive:</i>					
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Allgemeine Gestaltungsregeln</li> <li>• Mechanische Eigenschaften und Kennwerte</li> <li>• Verbindungstechnik</li> <li>• Nieten</li> <li>• Schrauben</li> <li>• Schnappverbindungen</li> <li>• Gewindegestaltung</li> </ul>					

### 3 Basismodule

5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> <p>Die Veranstaltung soll den Kunststoffingenieur in die Lage versetzen, in Abhängigkeit vom Anforderungsprofil an das Produkt den richtigen Kunststoff auszuwählen. Weiterhin werden sortenspezifische Verarbeitungshinweise und Besonderheiten diskutiert, um bei Kunststoffbauteilen werkstoffspezifische Probleme erkennen zu können. Die Studierenden sind in der Lage, Produkte kunststoffgerecht auszulegen und zu konstruieren.</p>											
6	<b>Prüfungsleistung:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP) <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP) <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">zu</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;"><b>Prüfungsform</b></th> <th style="text-align: center; padding: 5px;"><b>Dauer bzw. Umfang</b></th> <th style="text-align: center; padding: 5px;"><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">a) b)</td> <td style="padding: 5px;">Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">100%</td> </tr> </tbody> </table>				zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>									
a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%									
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> <p>keine / none</p>											
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> <p>keine / none</p>											
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>											
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>											
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> <p>Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>											
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> <p>Prof. Dr.-Ing. Elmar Moritzer</p>											
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>											

## 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

Alphabetische Auflistung der Module ohne erneute Aufführung der Basismodule.

### 4.1 Angewandte Strömungsmechanik

<b>Angewandte Strömungsmechanik</b>							
Applied fluid dynamics							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7332	240	8	1.-3. Semester	Sommer- / Wintersemester	2	de / en	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.31240 CFD-Methods in Process Engineering			V1 Ü2, SS	45	75	P 10
b)	L.104.32250 Rheologie			V2, WS	30	45	P 10
c)	L.104.32451 Rheologie Praktikum			P1, WS	15	30	P 90
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Empfohlen: Fluidmechanik, Wärme- und Stoffübertragung						

4 **Inhalte:**

*Inhalte der Lehrveranstaltung Rheologie:*

Der Begriff Rheologie setzt sich aus dem griechischen "rheos", Fließen, und "logos", Lehre. Das Fachgebiet befasst sich mit Fließprozessen aller Art sowohl auf mikroskopischer als auch auf makroskopischer Ebene. Das grundlegende Ziel ist das Verständnis der Fließprozesse um Vorhersagen treffen zu können und die gezielte Manipulation möglich zu machen. Anwendungsmöglichkeiten finden sich in vielen industriellen und wissenschaftlichen Gebieten wie im Pharma- und Kosmetikbereich (z.B. Dosierung und Hautgefühl von Salben und Cremes), im Lebensmittelbereich (z.B. Stabilität von Bierschaum oder Mundgefühl), Kunststofftechnikbereich (z.B. Fließverhalten von Schmelzen), Im Bauingenieursbereich (z.B. Formfüllung von Betonen). In der Vorlesung werden nachfolgende Bereiche der Rheologie möglichst praxisnah vermittelt:

- Grundlegende Beschreibungsmöglichkeiten des Rheologischen Verhaltens
- Grundlegende Fließfunktionen zur mathematischen und physikalischen Beschreibung der rheologischen Eigenschaften in realen Fließsituationen
- Entwicklung der allgemeinen Abhängigkeitsbeziehungen für rheologische Grundgrößen (z.B. Temperatur- und Druckfunktionen)
- Rheologische Grundkörper zur Modellierung von Fließfunktionen (z.B. Newton-, Hook-, St.Venant- und Maxwellkörper)
- Rotationsrheometrie (Koaxial- und Rotationssysteme)
- Kapillarrheometrie (Niederdruck- und Hochdruckrheometrie)
- Methoden zur Messung viskoelastischer Größen (Zeitabhängigkeit, Schwingungs rheometrie)
- Einführung in die Dehnrrheometrie
- Einführung in die Datenverarbeitung und Approximation
- Suspensions- und Emulsionsrheologie

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<p><i>Contents of the course CFD-Methods in Process Engineering:</i></p> <p>Computational fluid dynamics (CFD) is a branch of fluid mechanics that uses numerical analysis to solve problems that involve fluid flows. Computers are used to perform the calculations required to simulate the free-stream flow of the fluid, and the interactions of the fluid (liquids and gases) with surfaces defined by boundary conditions. With the help of CFD complex problems can be solved which cannot be solved analytically. CFD is applied to a wide range of research and engineering problems in many fields of study and industries, including aerodynamics and aerospace analysis, weather simulation, natural science and environmental engineering, industrial system design and analysis, biological engineering and fluid flows and engine and combustion analysis. The focus of this course is on the computer-aided exercise. This will demonstrate the direct application of the method and includes the following points:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Conservation Equations</li><li>• Discretisation Methods</li><li>• Finite Difference Method</li><li>• Finite Element Method</li><li>• Finite Volume Method<ul style="list-style-type: none"><li>– Discretisation of Diffusive Terms</li><li>– Discretisation of Convective Terms</li><li>– Temporal Discretisation</li></ul></li><li>• Pressure-Velocity Coupling</li><li>• Initial and Boundary Conditions</li><li>• Turbulence Modelling</li><li>• Free Surface Flows</li></ul>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden kennen die wesentlichen Grundlagen und Zusammenhänge in der numerischen Strömungsmechanik und der Rheologie und können diese erklären. Des Weiteren beherrschen sie die Modellierung von verfahrenstechnischen Prozessen und der zugehörigen Apparate sowie die Bewertung von Simulationsergebnissen, d. h. sie sind im Stande, die hier erworbenen Kenntnisse praktisch umzusetzen. Die Studierenden kennen verschiedene Kategorien von Fließ-eigenschaften, sind in der Lage diese mathematisch und durch geeignete Ersatzschaltbilder zu beschreiben sowie zu neuen Fließgesetzen zu kombinieren. Verschiedene rheometrische Ver-fahren, sowie zu Grunde liegenden Auswertungs- und Korrekturmethoden werden sicher und anforderungsgerecht ausgewählt und eingesetzt. Die Grenzen und Eigenarten dieser Methoden sind bekannt und werden entsprechend dabei berücksichtigt. Die Studierenden beherrschen ver-schiedene, sich ergänzende Aspekte und Gebiete der CFD (z. B. Strömungsmechanik, Mehrpha-senströmung, Wärmeübertragung). Sie sind in der Lage, die erworbenen Kenntnisse und Vorge-hensweisen auf diese Aspekte und Gebiete anzuwenden und die entsprechenden spezifischen Problemstellungen erfolgreich und zügig zu lösen.</p>

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>																			
	<input type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input checked="" type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th><th><b>Prüfungsform</b></th><th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th><th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td></td><td>s.u.</td></tr> <tr> <td>b)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td></td><td>s.u.</td></tr> <tr> <td>c)</td><td>Gesamtheit der Versuche</td><td></td><td>s.u.</td></tr> </tbody> </table>				zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.	b)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.	c)	Gesamtheit der Versuche		s.u.
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>																	
a)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.																	
b)	Klausur oder mündliche Prüfung		s.u.																	
c)	Gesamtheit der Versuche		s.u.																	
	<p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen, die der CFD zugrundeliegenden Gleichungen anwenden sowie geeignete Diskretisierungsschemata verwenden. Sie sollen das Verständnis der Prinzipien und Methoden der Rheologie anhand von praktischen Anwendungsbeispielen nachweisen. Die Veranstaltungen CFD-Methods in Process Engineering und Rheologie werden in einer gemeinsamen Prüfung mit einem Anteil von 85 % an der Modulabschlussnote geprüft. Das Praktikum zur Rheologie besteht aus einer separaten Teilprüfung mit einem Anteil von 15 % an der Modulabschlussnote.</p>																			
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>																			
	keine / none																			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>																			
	keine / none																			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>																			
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.																			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>																			
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).																			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>																			
	Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau																			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>																			
	Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid, Prof. Dr.-Ing. Julia Riese																			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>																			

## 4.2 Angewandte Wärmeübertragung

<b>Angewandte Wärmeübertragung (CIW)</b>							
Applied heat transfer							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.4305	240	8	1. - 4. Semester	Sommersemester	1	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.31266 Verfahrenstechnische Apparate und Maschinen			V2 Ü1, SS	45	75	P  20 - 40
b)	L.104.33215 Energieeffiziente Wärmeübertragungsmethoden			V2 Ü1, SS	45	75	P  20 - 40
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik, Thermodynamik und Wärmeübertragung						
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Verfahrenstechnische Apparate und Maschinen:</i>						
	Empfehlungen:						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• technische Mechanik</li> <li>• Maschinenelemente</li> <li>• Strömungslehre</li> </ul>						
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Energieeffiziente Wärmeübertragungsmethoden:</i>						
	Thermodynamik 1 und Wärmeübertragung						

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Verfahrenstechnische Apparate und Maschinen:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Grundlagen<ul style="list-style-type: none"><li>• Konstruktion</li><li>• Werkstoffe</li><li>• Dichtungen</li><li>• Maschinenrichtlinie CE</li><li>• Atex</li></ul></li><li>2. Apparate und Maschinen<ul style="list-style-type: none"><li>• Wärmeübertrager</li><li>• Trockner</li><li>• Mischer</li><li>• Zentrifugen</li><li>• Staubfilter</li><li>• Reaktoren</li></ul></li><li>3. Betrieb eines Apparates einer Maschine<ul style="list-style-type: none"><li>• Instrumentierung , P&amp;I D</li><li>• An- und Abfahren</li><li>• Automatisierung:<ul style="list-style-type: none"><li>– Funktionsbeschreibung</li><li>– grafische Darstellung, z.B. Visio</li></ul></li></ul></li></ol> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Energieeffiziente Wärmeübertragungsmethoden:</i></p> <p>Energieeffiziente Wärmeübertragungsmethoden</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Verbesserungsmethoden bei einphasiger Wärmeübertragung</li><li>• Verdampfer: Wärme- und Stoffaustausch an Dampfblasen, Verdampfung bei freier Konvektion und in erzwungener Strömung, Gemischverdampfung, Rippenrohrverdampfer, Durchströmte Verdampfer</li><li>• Kondensatoren: Filmkondensation, Tropfenkondensation, Einfluß der Dampf- und Kondensatströmung, Gemischkondensation</li><li>• Wärmerohre (Heat Pipes)</li></ul>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden können unterschiedliche verfahrenstechnische Apparate einordnen und kennen deren wesentliche Elemente. Sie sind in der Lage die Effizienz und Einsatzgebiete der Apparate zu bewerten, sowie eine Parameteranalyse durchzuführen. Die Studierenden kennen wesentliche Methoden der energieeffizienten Wärmeübertragung, deren physikalischen Grundlagen sowie die praxisgerechten Ausführung der Apparate.</p>

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>											
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th><th><b>Prüfungsform</b></th><th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th><th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td><td>100%</td></tr> </tbody> </table>				zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>									
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%									
	In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen Verfahren und Apparate auswählen und auslegen.											
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>											
	keine / none											
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>											
	keine / none											
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>											
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.											
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>											
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).											
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>											
	keine											
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>											
	Prof. Dr.-Ing. Julia Riese											
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>											

## 4.3 Berechnungsmethoden und ihre Anwendung

Berechnungsmethoden und ihre Anwendung						
Calculationmethods and their applications						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7306	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de / en
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.42201 Auslegen von Schneckenmaschinen			V2 Ü1, WS	45	75
b)	L.104.42280 Numerische Methoden zur digitalen Produktentwicklung in der Kunststofftechnik			V2 Ü1, WS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik und der Kunststoffverarbeitung, Standardverfahren Extrusion, Simulationsverfahren in der Kunststofftechnik					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Auslegen von Schneckenmaschinen:</i>					
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezifikation und Funktionszonen</li> <li>• Materialdaten und Messung</li> <li>• Feststoffförderung</li> <li>• Einzugszone, Nutbuchse</li> <li>• Aufschmelzen</li> <li>• Barrièreschnecke</li> <li>• Schmelzförderung, Scher- und Mischteile</li> <li>• Durchsatzberechnung und gewünschte Prozessverläufe</li> <li>• Scale-Up von Einschneckenextrudern</li> <li>• Antriebsauslegung</li> <li>• Gleichläufige Doppelschneckenextruder und Scale-Up</li> <li>• Gegenläufige Doppelschneckenextruder</li> <li>• Schneckenzeichnungen, Toleranzen, Werkstoffe und Oberflächen</li> </ul>					

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Numerische Methoden zur digitalen Produktentwicklung in der Kunststofftechnik:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung in CFD (Computational Fluid Dynamics)</li> <li>• Erhaltungsgleichungen der Strömungsmechanik</li> <li>• Gittergenerierung</li> <li>• Finite-Differenzen-Verfahren</li> <li>• Finite-Volumen-Verfahren</li> <li>• Finite-Element-Verfahren</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden besitzen Expertise im Bereich der Schneckenauslegung für die Prozesse Extrusion und Spritzgießen. Des Weiteren können Sie einfache isotherme und nichtisotherme Strömungen in der Kunststoffverarbeitung z.B. mittels physikalischer Erhaltungssätze analysieren und untersuchen. Sie sind darüber hinaus in der Lage mathematische Grundlagen von Simulationsprogrammen zur Berechnung von Werkstoffen und Strömungen zu beschreiben und entsprechende Standardprogramme zu bedienen.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 15%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 25%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr.-Ing. Elmar Moritzer</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>								

## 4.4 Chemie an Grenzflächen

Chemie an Grenzflächen							
Interface Chemistry							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7337	240	8	1. - 3. Semester	Wintersemester	1	de / en	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.032.46220 Spektroskopische Methoden in der Material- und Grenzflächenchemie			V2 Ü1, WS	45	75	P
b)	L.032.46230 Struktur und Dynamik an Materialgrenzflächen und Nanostrukturen			V2, WS	30	90	P
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	keine / none						
4	<b>Inhalte:</b>  <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Spektroskopische Methoden in der Material- und Grenzflächenchemie:</i> Optische Spektroskopie von Materialgrenzflächen und dünnen Schichten (Anwendung von FTIR- und Raman-Spektroskopie sowie Ellipsometrie), Elektronen-, Röntgen-, und Ionenspektroskopie von Grenzflächen und dünnen Schichten (Anwendung von Auger-Spektroskopie, Röntgen- sowie UV-Photoelektronenspektroskopie, Ionenstreuung, Oberflächen-Röntgenstreuung); fortgeschritten Anwendung der spektroskopischen Methoden (kombinierte Analysemethoden, in-situ Spektroskopie an Grenzflächen, Spektroskopische Mikroskopie, Spektroelektrochemie)  <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Struktur und Dynamik an Materialgrenzflächen und Nanostrukturen:</i> Fortgeschrittene elektrochemische Analytik, Grundlagen der Elektrokatalyse, Grenzflächenchemie und Elektrochemie in der Energietechnik, Grenzflächenprozesse in der Oberflächen-technik, Korrosion von Metallen und Verbundwerkstoffen, Bioelektrochemie und Biosensorik.						
5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>  Die Studierenden verfügen über vertiefte Kenntnisse in der Spektroskopie von Materialgrenzflächen und dünnen Schichten. Die Studierenden verfügen über vertiefte Kenntnisse auf dem Gebiet chemischer und elektrochemischer Prozesse an Festkörpergrenzflächen und Nanostrukturen. Sie haben ein fortgeschrittenes Verständnis von Ionen- und Elektronentransfer-Prozessen an Grenzflächen und molekularen Strukturen.						

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th>Prüfungsform</th> <th>Dauer bzw. Umfang</th> <th>Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>keine</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Dr. Maria Teresa de los Arcos de Pedro, PD Dr. Adrian Keller, Prof. Dr. Guido Grundmeier</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p> <p>Sprache: deutsch, in Absprache mit den Studierenden englisch  Literatur: a: B. Alberts, A. Johnson, J. Lewis: Molecular Biology of the Cell ; B.D. Ratner, A.S. Hoffman, F.J. Schoen, J.E. Lemons: Biomaterials Science - An Introduction to Materials in Medicine; M. Malmsten: Biopolymers at Interfaces; D.S. Goodsell: Bionanotechnology - Les-sons from Nature; J. Kjems, E. Ferapontova, K.V. Gothelf: Nucleic Acid Nanotechnology; b: D. Briggs, J.T. Grant: Surface Analysis by Auger and X-Ray Photoelectron Spectroscopy; D.C. Koningsberger, R. Prins: X-Ray Absorption: Principles, Applications, Techniques of EXAFS, SEXAFS and XANES; V.P. Tolstoy, I. Chernyshova, V.A. Skryshevsky: Handbook of Infrared Spectroscopy; P.R. Griffiths, J.A. Haseth: Fourier transform infrared Spectroscopy; W. Suet-ka: Surface Infrared and Raman spectroscopy: Methods and applications, J.M. Hollas: Modern Spectroscopy; c: C.H. Ha-mann, W. Vielstich: Elektrochemie; K. Oldham, J. Myland, A. Bond: Electrochemical Science and Technology: Fundamentals and Applications; I. Willner, E. Katz: Bioelectronics - From Theory to Applications.</p>								

## 4.5 Kunststofftechnologie

<b>Kunststofftechnologie</b>						
Plastic technology						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7206	240	8	1.-3. Semester	Sommer- / Wintersemester	2	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.42220 Kunststofftechnologie 1			V2 Ü1, WS	45	75
b)	L.104.42225 Kunststofftechnologie 2			V2 Ü1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik und der Kunststoffverarbeitung, Fluidmechanik					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kunststofftechnologie 1:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Physikalisches Verhalten der Kunststoffe</li> <li>• Festkörperreibung von Kunststoffen</li> <li>• Rheologisches Werkstoffverhalten</li> <li>• Thermodynamische Zustandsänderungen und -größen</li> <li>• Akustische Eigenschaften</li> <li>• Oberflächenenergetische Eigenschaften</li> <li>• Erhaltungssätze</li> <li>• Einfache isotherme Strömungen</li> <li>• Nichtisotherme Strömungen</li> <li>• Strömungsberechnung</li> <li>• Kühlung und Erwärmung</li> <li>• Verarbeitung auf Schneckenmaschinen</li> <li>• Nutbuchsenextruder</li> <li>• Doppelschneckenmaschinen</li> <li>• Kalandrieren</li> <li>• Spritzgießen thermoplastischer Kunststoffe</li> </ul>					

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kunststofftechnologie 2:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Thermoformen: Erwärmen (Kontakt-, Konvektions-, Strahlungserwärmung, Umformen und Umformtechniken), Kühlen, Thermoformbarkeit</li> <li>• Beschichten mit Kunststoffen, d. h. Pasten, Schmelzen und Pulvern, Grundlagen der Auftragstechniken</li> <li>• Beschichten von Kunststoffen mit Metallen durch Verdampfen und Galvanisieren</li> <li>• Beschichten mit Kunststofffasern im elektrischen Feld</li> <li>• Schweißen von Kunststoffen durch Wärmeleitung und Reibung am Beispiel des Heizelementschweißens und Ultraschallschweißens</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden können einfache isotherme und nichtisotherme Strömungen in der Kunststoffverarbeitung z.B. mittels physikalischer Erhaltungssätze analysieren und untersuchen. Sie sind in der Lage strukturviskoses Materialverhalten mathematisch abzubilden sowie physikalische Strömungsgesetze zu interpretieren und anzuwenden. Des Weiteren erlernen die Studierenden, Kunststoffverarbeitungsverfahren miteinander zu vergleichen und für gegebene Anwendungen geeignete Verfahren auszuwählen. Ziel ist es, den Studierenden die mathematisch-physikalische Beschreibung von Urformprozessen zu vermitteln. Damit soll das grundlegende Prozessverständnis und die mathematisch-physikalische Denkweise geschult werden.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th><b>Prüfungsform</b></th> <th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th> <th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>						
a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr.-Ing. Elmar Moritzer</p>								

#### *4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule*

13

**Sonstige Hinweise:**

## 4.6 Nachhaltige Polymerchemie

<b>Nachhaltige Polymerchemie</b>						
Sustainable Polymer Chemistry						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7341	240	8	2.	Sommersemester	1	de / en
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.032.21202 Nachhaltige Polymersynthese			V1	15	45
b)	L.032.21201 Supramolekulare Chemie			V1	15	45
c)	L.032.34200 Polymeranalytik			V2 Ü1	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	Keine None					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Keine None					
4	<b>Inhalte:</b>					
	Das Modul vermittelt inhaltlich fortgeschrittene Kenntnisse zur effizienten Synthese von funktionellen organischen Materialien. Es befasst sich mit Strategien der organischen Synthese zur Erzeugung von Polymeren und Überstrukturen. Ergänzend werden moderne Methoden der Polymeranalytik, der Synthese von Polymeren für spezielle Anwendungen und Methoden der Aufklärung von Struktur-Eigenschaftsbeziehungen behandelt.					

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> Die Studierenden verstehen auf der Basis von Grundkenntnissen der organischen Chemie das Prinzip der supramolekularen Aggregation und wissen über die Möglichkeiten einer nachhaltigen Synthese von Polymeren Bescheid. Die Studierenden sind fähig, die erworbenen Kenntnisse in der organischen Chemie und Polymerchemie im Zusammenhang zu sehen und auf Aspekte aus dem Bereich strukturell komplexer, funktioneller organischer Materialien anzuwenden. Dazu gehören Kenntnisse sowohl über die Synthese dieser Materialien als auch über die Korrelationen zwischen einerseits der chemischen, physikalischen und morphologischen Struktur sowie andererseits dem Eigenschaftsprofil der funktionellen Materialien. In den Übungen erwerben die Studierenden die Fähigkeit zur sprachlich und logisch korrekten Argumentation und zur Kommunikation wissenschaftlicher Sachverhalte, indem sie die Lösung von Übungsaufgaben ausarbeiten und mündlich, z. B. an der Tafel, präsentieren.											
6	<b>Prüfungsleistung:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP) <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP) <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th><th><b>Prüfungsform</b></th><th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th><th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) c)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td>ca. 3 h oder 45-60 Min.</td><td>100%</td></tr> </tbody> </table>				zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) c)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 3 h oder 45-60 Min.	100%
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>									
a) c)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 3 h oder 45-60 Min.	100%									
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none											
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> Keine None											
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden wurde.											
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet. (Faktor: 1)											
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> keine											
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Dirk Kuckling											
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> Sprache: deutsch, in Absprache mit den Studierenden englisch Literatur: Detaillierte Literaturhinweise werden in den jeweiligen Lehrveranstaltungen zur Verfügung gestellt.											

## 4.7 Nachhaltigkeit und Innovation in der Kunststoffverarbeitung

Nachhaltigkeit und Innovation in der Kunststoffverarbeitung						
Modulnummer:		Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):
M.104.7719		240	8	1./3. Semester	Wintersemester	1
1	<b>Modulstruktur:</b>					
		Lehrveranstaltung	Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.42255 Spritzgießsonderverfahren	V2 Ü1, WS	45	75	P	20-40
b)	L.104.42295 Kunststoffrecycling	V2 Ü1, WS	45	75	P	20-40
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	keine					

#### *4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule*

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Spritzgießsonerverfahren:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Heißkanalsysteme als Grundlage für alle Sonerverfahren</li><li>• Verteilertechnik</li><li>• Offene Systeme</li><li>• Nadelverschlussysteme</li><li>• Seitliche Anspritzung</li><li>• Rheologie im Heißkanal</li><li>• Sonerverfahren und Werkzeugkonzepte</li><li>• Materialspezifische Spritzgießverfahren (Hochtemperaturkunststoffe, Technische Kunststoffe, LSR, Schäumen etc.)</li><li>• Mehrkomponentenspritzgießen</li><li>• Tandem- und Etagenwerkzeuge</li><li>• Kaskadenspritzgießen</li><li>• Mikrospritzgießen</li><li>• In-Situ-Spritzgießen</li><li>• Automatisierte Spritzgieß-Produktionszellen</li><li>• Aufbau von Spritzgieß-Produktionszellen</li><li>• Einsatz von Robotik</li><li>• Digitalisierung und Industrie 4.0</li><li>• Reinraumproduktion</li><li>• Turnkey-Lösungen</li></ul> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kunststoffrecycling:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Einführung</li><li>2. Von der linearen zur zirkulären Bewirtschaftung</li><li>3. Aufbereitung der Kunststofffraktion aus dem Abfall</li><li>4. Werkstoffliches Recycling</li><li>5. Rohstoffliches Recycling</li><li>6. Thermische Verwertung</li></ol>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Studierende werden in die Lage versetzt,</p>

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• bei der Herstellung von Kunststoffartikeln das geeignete Verfahren hinsichtlich Werkzeugkonzept und Heißkanaltechnik auszuwählen und einzusetzen,</li> <li>• einen Bezug zwischen Verfahrenstechnik, Endprodukt und zu verarbeitenden Kunststoff herzustellen, um eine effiziente und qualitative Teileproduktion zu konzipieren,</li> <li>• die Spritzgießtechnologie im Gesamtumfeld einer digitalen Produktion beurteilen und einsetzen zu können.</li> </ul>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th>Prüfungsform</th> <th>Dauer bzw. Umfang</th> <th>Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>120-180 Minuten oder 45-60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Vom jeweiligen Lehrenden wird spätestens in den ersten drei Wochen der Vorlesungszeit bekannt gegeben, wie die Prüfungsleistung konkret zu erbringen ist.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	120-180 Minuten oder 45-60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	120-180 Minuten oder 45-60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr.-Ing. Elmar Moritzer</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>								

## 4.8 Nanostrukturphysik

Nanostrukturphysik						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.128.85104	240	8	1./3. Semester	Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
			<b>Lehrveranstaltung</b>	<b>Lehr-form</b>	<b>Kontakt-zeit (h)</b>	<b>Selbst-studium (h)</b>
a)	L.128.17070 Physics and technology of nanomaterials	V3 Ü1, WS	60	60	P	20-40
b)	L.128.17510 Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen	V2 Ü2	60	60	P	20-40
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> keine <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen:</i> Teilnehmer sollten mit den Grundlagen der Kristallographie und Quantenmechanik vertraut sein. <i>Prerequisites of course Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen:</i> Participants need to know the fundamentals of crystallography and quantum mechanics.					
4	<b>Inhalte:</b> <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Physics and technology of nanomaterials:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Definition, Klassifikation und Bedeutung von Nanomaterialien einschließlich ihrer Herstellungsverfahren</li> <li>• Herstellung dünner Schichten aus der flüssigen Phase und dem Vakuum</li> <li>• Strukturierung und Modifikation dünner Schichten mittels thermischer, nasschemischer, ionenstrahlgestützter und plasmabasierter Verfahren</li> <li>• Laterale Strukturierung dünner Schichten und Oberflächen mittels konventioneller und moderner Lithographieverfahren</li> <li>• Herstellung, Prozessierung und Anwendung ein-, zwei- und dreidimensionaler Nanoobjekte (Nanodrähte und -röhrchen, Graphen und verwandte Materialien, Nanocluster, Core-Shell-Strukturen)</li> </ul>					

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

##### *Inhalte der Lehrveranstaltung Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen:*

Im Rahmen des Moduls werden die Grundlagen der Transmissionselektronenmikroskopie in voller Breite vermittelt und ihre Anwendung zur Charakterisierung von Materialien auf der Nano- und Subnanometerskala erläutert.

- Elektronenoptische Komponenten und Strahlengänge in (Raster-) Transmissionselektronenmikroskopen (S)TEM
- Elektronenmikroskopische Präparationsverfahren
- Abbildungsverfahren und Kontrastarten
- Elektronenbeugung
- Elektron-Festkörper-Wechselwirkung
- Kinematische und dynamische Theorie der Elektronenbeugung
- Konventionelle Elektronenmikroskopie und Gitterdefekte
- Kontrastübertragung und Hochauflösung
- Energiedispersive Röntgenspektroskopie EDS
- Elektronenenergieverlustspektroskopie EELS in TEM und STEM
- Spektroskopie von Inter- und Intrabandübergängen sowie Plasmonen
- Energiegefilterte Transmissionselektronenmikroskopie EFTEM

##### *Contents of the course Physics and technology of nanomaterials:*

- Definition, classification and significance of nanomaterials including their fabrication techniques
- Fabrication of thin films from liquid and from vapour phase
- Patterning and modification of thin films by means of thermal, wet-chemical, ion beam and plasma based techniques
- Lateral patterning of thin films and surfaces by means of conventional and modern lithography techniques
- Fabrication, processing and application of one-, two- and three-dimensional nano-objects (nanowires and nanotubes, graphene and related materials, nanoclusters, core-shell structures)

##### *Contents of the course Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen:*

In this course participants learn the fundamentals of transmission electron microscopy in full width and their application to the characterization of materials on the nano- and sub-nano-scale.

- Electron optical components and beam paths in (scanning-) transmission electron microscopes (S)TEM
- Electron microscopic preparation techniques
- Imaging techniques and types of contrast
- Electron diffraction
- Electron-solid interactions
- Kinematic and Dynamic Theory of electron diffraction
- Conventional electron microscopy and lattice defects
- Contrast transfer and high-resolution
- Energy dispersive X-ray spectroscopy EDS
- Electron energy loss spectroscopy EELS in TEM and STEM
- Spectroscopy of inter- and intraband transitions as well as plasmons
- Energy filtered transmission electron microscopy EFTEM

5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Physik und Technologie von Nanomaterialien: Die Studierenden sollen befähigt werden, technologische Konzepte zur Herstellung nanostrukturierter Materialien und Oberflächen zu erarbeiten und deren Erfolgsaussichten abzuschätzen. Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• verstehen die besonderen Eigenschaften, die Materialien durch Nanostrukturierung bekommen,</li> <li>• kennen unterschiedliche grundlegende Konzepte und Verfahren zur Herstellung von Strukturen, die in einer, zwei oder drei Dimensionen nanoskalige Abmessungen haben,</li> <li>• verstehen die physikalischen Hintergründe dieser Verfahren auf atomistischer oder molekularer Basis,</li> <li>• können die qualitativen bzw. quantitativen Modelle, die solche Verfahren beschreiben, anwenden,</li> <li>• haben die Fähigkeit, die erlernten Methoden auf neue Fragestellungen und Materialsysteme disziplinübergreifend anzuwenden und in unterschiedlichen Weisen miteinander zu kombinieren,</li> <li>• sind in der Lage, sich zusätzliche Technologien der Nanostrukturherstellung durch Studium der Fachliteratur und aus Internetquellen selbstständig zu erarbeiten und reflektiert zu präsentieren.</li> </ul> <p>Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen: Ziel dieser Veranstaltung ist das umfassende Kennenlernen der methodischen Möglichkeiten moderner Transmissions-elektronenmikroskope zur Strukturaufklärung von Materialien vor dem Hintergrund einer quantenmechanischen Berechnung der Wechselwirkung zwischen Elektronenwelle und kondensierter Materie. Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• verstehen die Ausbreitung einer Elektronenwelle in kristallinen Materialien mit und ohne Kristaldefekten sowie den Transport eines Elektronenstrahls durch das Mikroskop von der Elektronenquelle bis zum Detektor,</li> <li>• sind in der Lage, für die Untersuchung verschiedener Problemstellungen die geeigneten Strahlengänge und Untersuchungsmethoden auszuwählen und die hiermit generierten Bildkontraste zu interpretieren,</li> <li>• haben die Fähigkeit, einfache Elektronenbeugungsdiagramme auszuwerten,</li> <li>• sind in der Lage, in der Fachliteratur wiedergegebene TEM-Aufnahmen hinsichtlich der zugrunde liegenden Realstruktur zu interpretieren,</li> <li>• sind in der Lage, die in EELS- und EDS-Spektren enthaltenen Informationen über die atomare Zusammensetzung und die elektronische Struktur fester Stoffe nachzuvollziehen,</li> <li>• können mit Standardprogrammen der Elektronenmikroskopie umgehen.</li> </ul>
---	---

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)		<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)
	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote
	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180-240 Minuten oder 45-60 Minuten	100%
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Jörg Lindner			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen:</i> Diese Veranstaltung findet immer im Sommersemester statt. <i>Remarks of course Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen:</i> This lecture is regularly held in summer terms.			

## 4.9 Polymere und metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau

Polymere und metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau						
Polymeric and metallic materials for vehicle construction						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7238	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de / en
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.23285 Metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau			V2 Ü1, WS	45	75
b)	L.104.42231 Werkstoffmechanik Kunststoffe			V2 Ü1, WS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Werkstoffkunde der Kunststoffe  <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau:</i> Grundkenntnisse in Werkstoffkunde					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Metallische Werkstoffe für den Fahrzeugbau:</i> Der Stoff umfasst für die Werkstoffe Stahl, Aluminium, Magnesium und Titan sowie Edelmetalle: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erzeugung des Rohmaterials unter besonderer Berücksichtigung der industriell relevanten ökologischen und ökonomischen Aspekte</li> <li>• Erzeugung von Halbzeugen</li> <li>• Typische Prozesse der Weiterverarbeitung zu Bauteilen und Komponenten</li> <li>• Beispiele für konkrete Einsatzszenarien</li> <li>• Entsprechende Bauteileigenschaften</li> </ul>					

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Werkstoffmechanik der Kunststoffe:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundbegriffe der Werkstoffmechanik</li> <li>• Linearelastisches Werkstoffverhalten</li> <li>• Elastoplastisches Werkstoffverhalten</li> <li>• Mechanische Zustandsgleichung für den plastischen Anteil der Gesamtverformung</li> <li>• Spezifische Beschreibung bei schwingender Beanspruchung</li> <li>• Rheologische Modelle</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Das Modul gliedert sich in 2 Veranstaltungen, von denen sich eine mit metallischen Werkstoffen und eine mit Kunststoffen befasst. Die Studenten erlernen so umfassende Kenntnisse über alle in der Automobil und Luftfahrt in signifikantem Umfang eingesetzten metallischen Werkstoffe, ihre typischen Verarbeitungsprozesse und Bauteileigenschaften. Hierdurch sollen sie in die Lage versetzt werden, für entsprechende Bauteile, unter industriellen Gesichtspunkten wie Stückzahl, Kostenrahmen und Belastungskollektiv die am besten geeigneten Legierungen und Fertigungsprozesse auszuwählen. Gleiches gilt auch für die Kunststoffe. Hier können die Studierenden nach dem Besuch der Veranstaltung das mechanische Werkstoffverhalten von Kunststoffen unter Berücksichtigung der Einsatzbedingungen, des Werkstofftyps und der Werkstoffherstellung beurteilen, um in der Konstruktion eine geeignete Werkstoffauswahl treffen zu können.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th><b>Prüfungsform</b></th> <th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th> <th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>						
a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Mirko Schaper</p>								

#### *4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule*

13

**Sonstige Hinweise:**

## 4.10 Prozessintensivierung und -simulation

<b>Prozessintensivierung und -simulation</b>						
Chemical engineering processes						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7329	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de / en
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.31280 Prozessintensivierung in der Verfahrenstechnik			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.32255 Process modelling and simulation			V1 Ü3, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	keine / none					

#### *4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule*

4

##### **Inhalte:**

*Inhalte der Lehrveranstaltung Prozessintensivierung in der Verfahrenstechnik:*

1. Einführung
  - Prozessintensivierung: Idee und Motivation
  - Prozessintensivierung: Dimensionen
2. Grundlagen
  - Gleichgewichte und Reaktionskinetik
  - Wärme- und Stofftransport
  - Modellierungsmethoden für die Prozessintensivierung
3. Prozessintensivierung mittels Reaktion
  - Reaktivdestillation
  - Reaktivabsorption
4. Trennwandkolonnen
5. Rotierende Maschinen
6. Hybride Trennverfahren
7. Mikroverfahrenstechnik
8. Rechnergestützte Übung (Aspen Custom Modeler, Aspen Plus)

*Inhalte der Lehrveranstaltung Process modelling and simulation:*

1. Grundlagen der modernen Modellierungsmethoden
2. Fluide Prozesse (AspenTech Aspen Plus)
  - Einleitung in die Software Aspen Plus
  - Auswahl und Anwendung von Stoffdatenmodellen
  - Simulation von typischen Problemen aus der Verfahrenstechnik
  - Kolonnendesign
  - Wärmeübertragung
  - Reaktionen
3. Feststoffprozesse (AspenTech, Aspen Plus, Parsival, DysssolTec)
  - Besonderheit von Feststoffprozessen
  - Beschreibung verteilter Größen
  - Exemplarische Simulation von komplexen Feststoffprozessen
  - Modellierung und Simulation mittels Populationsbilanzen

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Process modelling and simulation: Im industriellen Alltag von Chemieingenieuren werden für ein optimales Anlagen-, Apparate- und Prozessdesign oftmals unterstützend verfahrenstechnische Softwaretools verwendet. Anhand zwei weit verbreiteter und repräsentativer Modellierungs- und Simulationstools soll ein Überblick in diesem Gebiet vermittelt werden. Die Studierenden entwickeln dadurch die Fähigkeit, verfahrenstechnische Probleme in unterschiedlichsten Bereichen zu analysieren und mittels verschiedener Softwaretools darstellen zu können. Die Studierenden sollen diese Tools einsetzen können, um Schwachstellen im Prozess zu identifizieren und Verbesserungen vorschlagen und bewerten zu können. Umfangreiche rechnergestützte praktische Anwendungen dienen zur Vertiefung des Verständnisses. Die Studierenden verfügen über detaillierte Kenntnisse, die die Modellierung und die Entwicklung intensivierter Prozesse ermöglichen. Sie beherrschen dabei unterschiedliche und vielseitige Aspekte, um Zusammenhänge komplexer integrierter Verfahren und von Mikrotrennverfahren erfassen zu können. Sie sind weiterhin in der Lage, die erworbenen Kenntnisse und Vorgehensweisen auf die relevanten Gebiete der Verfahrenstechnik anzuwenden und darin formulierte spezifische Problemstellungen erfolgreich und zügig zu lösen.</p>												
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input checked="" type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 30%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td> <td>mündliche Prüfung</td> <td>30-45 Minuten</td> <td>50 %</td> </tr> <tr> <td>b)</td> <td>Gesamtheit der Versuche</td> <td></td> <td>50 %; s.u.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Die Veranstaltung Prozessintensivierung in der Verfahrenstechnik wird als mündliche Prüfung mit einem Anteil von 50 % an der Modulabschlussnote geprüft. Die Prüfungsleistung der Veranstaltung Process modelling and simulation setzt sich aus 2 unterschiedlichen Rechnerpraktika (Fluide Prozesse zu 50 %; Feststoffprozesse zu 50 %) mit einem Gesamtanteil von 50 % an der Modulabschlussnote zusammen.</p> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Elementarprozesse erläutern sowie geeignete Verfahren und Apparate auswählen und grundlegend auslegen.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	mündliche Prüfung	30-45 Minuten	50 %	b)	Gesamtheit der Versuche		50 %; s.u.
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote										
a)	mündliche Prüfung	30-45 Minuten	50 %										
b)	Gesamtheit der Versuche		50 %; s.u.										
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>												
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>												
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.</p>												
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>												

#### *4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule*

11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

## 4.11 Spezialanwendungen der Kunststofftechnik

Spezialanwendungen der Kunststofftechnik						
Special applications in polymer processing						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7324	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.42240 Faserverbundmaterialien			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.41240 Kautschukverarbeitung			V2 Ü1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik und der Kunststoffverarbeitung, Werkstoffkunde der Kunststoffe					
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Kautschukverarbeitung:</i> Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik und der Kunststoffverarbeitung					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Faserverbundmaterialien:</i>					
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verstärkungsfasern</li> <li>• Textile Halbzeuge</li> <li>• Kunststoffe als Matrices</li> <li>• Eigenschaften von faserverstärkten Kunststoffen (Faser und Matrix im Verbund)</li> <li>• Herstell- und Verarbeitungsverfahren</li> </ul>					

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kautschukverarbeitung:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rohstoffe der Kautschukindustrie</li> <li>• Charakterisierung verarbeitungsrelevanter Stoffeigenschaften</li> <li>• Mischen</li> <li>• Verfahrenstechnische Analyse des Mischprozesses im Innenmischer</li> <li>• Extrudieren von Kautschukmischungen</li> <li>• Verfahrenstechnische Analyse der Kautschukextrusion</li> <li>• Formteilherstellung</li> <li>• Prüfen von Kautschukmischungen / Elastomeren</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden besitzen die Expertise, um die wesentlichen Aspekte der Eigenschaften, Auslegung und Verarbeitung von faserverstärkten Kunststoffen zu verstehen. Die Studierenden sollen einerseits Verständnis für das spezielle anisotrope Werkstoffverhalten entwickeln und die notwendigen Voraussetzungen für die Herstellung eines optimalen Faserverbundes kennenlernen. Des Weiteren kennen sie die wesentlichen verfahrenstechnischen Grundlagen bei der Kautschukverarbeitung. Sie besitzen Kenntnisse über die unterschiedlichen zum Einsatz kommenden Rohstoffe und die Mischungsaufbereitung sowie Prozesse zur Halbzeug- und Formteilherstellung aus Kautschuk.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180-240 Minuten oder 45-60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180-240 Minuten oder 45-60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180-240 Minuten oder 45-60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr.-Ing. Elmar Moritzer</p>								

#### *4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule*

13

**Sonstige Hinweise:**

## 4.12 Werkstoffmechanik

<b>Werkstoffmechanik</b>							
Mechanics of materials							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7234	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de / en	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.22260 Simulation of materials			V2 Ü1, SS	45	75	P 20-40
b)	L.104.22235 Numerische Methoden in der Mechanik			V2 Ü1, SS	45	75	P 20-40
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	keine						
4	<b>Inhalte:</b>						
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Simulation of materials:</i>						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modellgleichungen der Elastoplastizität, Viskoelastizität und Viskoplastizität</li> <li>• Ein- und mehrdimensionale Formulierung der konstitutiven Gleichungen</li> <li>• Anwendungen der FEM in Pre- und Post-Processing mit Abaqus CAE</li> <li>• Implementierung in MATLAB: Eindimensionale Elastoplastizität mit linearer und nichtlinearer isotroper Verfestigung</li> </ul>						

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Numerische Methoden in der Mechanik:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundbegriffe: Anfangsrandwertprobleme der Thermo-Elastizität und Thermo-Mechanik, Taylor-Reihe.</li><li>• Bilanzgleichungen: Ein - und zweidimensionale Wärmebilanzgleichung, Massenbilanz, Kräftebilanz.</li><li>• Lineare Gleichungssystem: Koeffizientendarstellung, Matrixdarstellung, Gaußverfahren, Pivotierung, Gauß-Seidel, iteratives Verfahren.</li><li>• Finite-Differenzen-Methode: Leuchtturm, eindimensionale Wärmeleitungsgleichung mit der FDM.</li><li>• Gewöhnliche Differentialgleichungen: 1.Ordnung, N.Ordnung, Systeme von gewöhnlichen Differentialgleichungen.</li><li>• Anfangsrandwertprobleme: Rand- Anfangsbedingungen, Stoffgesetze, kinematische Beziehungen, Beispiel: Einaxial belasteter Stab und Temperaturprobleme.</li><li>• Numerische Lösung der Anfangsrandwertprobleme: Explizites Euler Verfahren, implizites Euler Verfahren, Runge-Kutta Verfahren, S-stufiges Runge-Kutta, Stabilitätsanalyse und Fehlerschätzung, globaler Fehler, Fehlertransport, L- und A-Stabilität.</li><li>• Adaptivität: Algorithmen, exakte Lösung, lokaler Fehler, Richardson Extrapolation, Schrittweitensteuerung, Fehlerschätzer.</li></ul>
5	<p><i>Contents of the course Simulation of materials:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Modell equations of elasto plasticity, visco elasticity and visco plasticity</li><li>• One and multi dimensional of constitutive equations</li><li>• Applications of FEM in Pre- und Post-Processing</li><li>• Implementation in MATLAB: One dimensional elasto plasticity with linear and nonlinear hardening</li></ul> <p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden können Berechnungsmethoden der numerischen Mechanik erläutern und können verschiedene maschinenbauliche Aufgabenstellungen mit der Finite-Element-Methode (FEM) bearbeiten. Sie sind darüber hinaus in der Lage, die wichtigsten Materialmodelle zur Bewertung von Bauteilen mit kleinen Deformationen zu benennen und zielgerichtet anzuwenden. Die Studierenden können für konkrete Berechnungsbeispiele der Werkstoffmechanik die relevanten Zusammenhänge erläutern. Sie sind darüber hinaus in der Lage, Umformprozesse und Materialverhalten mittels der computergestützten Simulation zu behandeln. Die Studierenden können zudem numerische Methoden für eindimensionale Problemstellungen der Werkstoffmechanik selbstständig implementieren.</p>

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)	
	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>
	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180-240 Minuten oder 45-60 Minuten	100%
In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Methoden erläutern, sowie für Berechnungsbeispiele detaillierte Lösungen finden.				
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	keine / none			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>			
	keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>			
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>			
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>			
	Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>			
	Univ.-Prof. Dr.-Ing. Richard Ostwald			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			

## 4.13 Werkzeugauslegung in der Kunststoffverarbeitung

Werkzeugauslegung in der Kunststoffverarbeitung						
Tool design in polymer processing						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7210	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.42250 Digitalbasierte Simulationsverfahren in der Kunststofftechnik			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.42290 Werkzeuge der Kunststoffverarbeitung			V2 Ü1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Grundlagen der Verfahrenstechnik und der Kunststoffverarbeitung					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Digitalbasierte Simulationsverfahren in der Kunststofftechnik:</i>					
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialdaten</li> <li>• Erhaltungssätze</li> <li>• Analytik</li> <li>• Finite-Differenzen-Methode</li> <li>• Netzwerktheorie</li> <li>• Ähnlichkeitstheorie/Scale-up</li> <li>• Einsatz in den Simulationsprogrammen REX,PSI</li> </ul>					

#### 4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Werkzeuge der Kunststoffverarbeitung:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stoffdaten</li> <li>• Einfache isotherme Strömungen</li> <li>• Nichtisotherme Strömungen</li> <li>• Extrusionswerkzeuge</li> <li>• Werkzeuge mit kreisförmigen Austrittsquerschnitt</li> <li>• Werkzeuge mit kreisringspaltförmigen Querschnitt</li> <li>• Werkzeuge mit ebenem schlitzförmigem Austrittsquerschnitt</li> <li>• Werkzeuge mit beliebigem Austrittsquerschnitt</li> <li>• Spritzgießwerkzeuge</li> <li>• Düsensysteme</li> <li>• Angusstsysteme</li> <li>• Werkzeugbauarten</li> <li>• Füllbildsimulation</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> Die Studierenden sind in der Lage mathematische Grundlagen von Simulationsprogrammen zur Berechnung von Werkstoffen und Strömungen zu beschreiben und entsprechende Standardprogramme zu bedienen sowie formgebende Maschinenkomponenten produktorientiert zu vergleichen und auszulegen.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th><b>Prüfungsform</b></th> <th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th> <th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								

#### *4 Vertiefungsrichtungsabhängige Wahlpflichtmodule*

11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr.-Ing. Elmar Moritzer
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

# 5 Technische Wahlpflichtmodule

Es können alle Basismodule und vertiefungsrichtungsabhängigen Module auch als Technische Wahlpflichtmodule belegt werden, solange diese nicht bereits innerhalb einer Vertiefungsrichtung belegt wurden. Nachfolgend sind nur die Modulbeschreibungen der zusätzlichen Technischen Wahlpflichtmodule aufgeführt, die nicht schon in den vorherigen Kapiteln aufgeführt wurden.

## 5.1 Additive Fertigung

<b>Additive Fertigung</b>							
Additive manufacturing							
<b>Modulnummer:</b>		<b>Workload (h):</b>	<b>LP:</b>	<b>Studiensem.:</b>	<b>Turnus:</b>	<b>Dauer (in Sem.):</b>	<b>Sprache:</b>
M.104.7300		240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			<b>Lehr-form</b>	<b>Kontakt-zeit (h)</b>	<b>Selbst-studium (h)</b>	<b>Status (P/WP)</b>
a)	L.104.32235 Additive Fertigung 1			V2 Ü1, SS	45	75	P 20-40
b)	L.104.32237 Additive Fertigung 2			V2 Ü1, SS	45	75	P 20-40
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Additive Fertigung 2: Empfohlen: Besuch der Vorlesung Additive Fertigung 1</i>						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Additive Fertigung 1:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Grundlagen der Additiven Fertigung<ul style="list-style-type: none"><li>• Klassierung von verschiedenen Verfahren</li><li>• Prinzipielle Prozesskette bei der AF</li><li>• Übersicht der wichtigsten Additiven Fertigungsverfahren</li></ul></li><li>2. Polymer-Lasersintern<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen</li><li>• Prozesskette</li><li>• Werkstoffe</li><li>• Bauteileigenschaften &amp; Qualitätssicherung</li></ul></li><li>3. Fused Deposition Modeling / Fused Filament Fabrication<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen</li><li>• Prozesskette</li><li>• Werkstoffe</li><li>• Bauteileigenschaften &amp; Qualitätssicherung</li></ul></li><li>4. Metall-Laserschmelzen<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen</li><li>• Prozesskette</li><li>• Werkstoffe</li><li>• Bauteileigenschaften &amp; Qualitätssicherung</li></ul></li><li>5. Elektronenstrahlschmelzen</li></ol> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Additive Fertigung 2:</i></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Konstruktionsrichtlinien für die Additive Fertigung</li><li>2. Produkt- und Topologieoptimierung</li><li>3. Weitere Additive Fertigungsverfahren<ul style="list-style-type: none"><li>• Arburg Kunststoff Freiformen (AKF)</li><li>• Stereolithographie</li><li>• Binder- / Absorber-Verfahren</li><li>• Polyjet-Verfahren</li><li>• Metall-Filamentdruck</li><li>• Metall-Auftragsschweißen</li><li>• Additive Herstellung von keramischen Bauteilen</li><li>• Sonstige Verfahren</li></ul></li><li>4. Wirtschaftlichkeit und Supply Chain</li><li>5. Qualitätsmanagement</li><li>6. Produktschutz und rechtliche Aspekte</li><li>7. Standards &amp; Richtlinien</li><li>8. Arbeitssicherheit</li></ol>
---	--

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

<b>5 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>	<p>Die Studierenden haben einen Überblick über die Vielzahl unterschiedlicher Additiver Fertigungsverfahren, kennen deren spezifische Stärken und Schwächen und können die jeweilige Anwendbarkeit für gegebene Problemstellungen kritisch bewerten. Die Studierenden haben insbesondere ein vertieftes Verständnis für die wichtigsten Additiven Fertigungsverfahren Lasersintern, FDM, Laserschmelzen und Elektronenstrahlschmelzen. Sie sind in der Lage, jeweils die gesamte Prozesskette zu verstehen und die jeweils erzielbaren Eigenschaften daraus abzuleiten. Ferner kennen die Studierenden die wichtigsten Konstruktionsrichtlinien und verstehen, wie sie diese auf neue oder weiterentwickelte Verfahren übertragen können. Sie sind insbesondere in der Lage, diese Richtlinien zu nutzen, um Bauteile zu konstruieren, die effizient und kostengünstig additiv gefertigt werden können. Die Studierenden kennen die wesentlichen Elemente, die die Wirtschaftlichkeit der AF sowie die gesamte Supply Chain bestimmen und können diese auf neue Problemstellungen anwenden. Sie haben ein fundiertes Wissen über die spezifischen Anforderungen des Qualitätsmanagements im Bereich AF. Weiterhin haben sie einen Überblick über wichtige rechtliche Aspekte der AF sowie über bestehende Standards und Richtlinien sowie deren Bedeutung. Außerdem kennen die Studierenden die spezifischen Aspekte der Af, welche die Arbeitssicherheit betreffen und können daraus die notwendigen Maßnahmen bei der AF ableiten.</p>										
<b>6 Prüfungsleistung:</b>	<p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>			zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote								
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%								
<b>7 Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>	<p>keine / none</p>										
<b>8 Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>	<p>keine / none</p>										
<b>9 Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>										
<b>10 Gewichtung für Gesamtnote:</b>	<p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>										
<b>11 Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>	<p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>										
<b>12 Modulbeauftragte/r:</b>	<p>Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid</p>										
<b>13 Sonstige Hinweise:</b>											

## 5.2 Antriebstechnik

<b>Antriebstechnik</b>							
Drive Technology							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7218	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.14232 Antriebstechnik			V4 Ü2, WS	90	150	P
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Empfohlen: Grundkenntnisse in Maschinenelemente, Technischer Mechanik und Mathematik, Grundlagen der Elektrotechnik						
4	<b>Inhalte:</b>						
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Antriebstechnik:</i>						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Grundlagen:</i> Zunächst werden physikalische sowie allgemeine Grundlagen der Antriebstechnik vorgestellt und wesentliche Begrifflichkeiten anhand von Beispielen näher erläutert. Das Vorgehen für die Antriebsauslegung inklusive Berücksichtigungen von sicherheitsrelevanten Themen wird beschrieben.</li> <li>• <i>Elektrische Maschinen:</i> Das Kapitel beinhaltet die Erläuterung von Gleich- sowie Wechselstromtoren, deren Funktionsweise und behandelt besondere Motorenbauformen.</li> <li>• <i>Antriebe mit Frequenzumrichter:</i> Es wird auf die Funktionsweise von Frequenzumrichtern eingegangen und relevante Aspekte für den Betrieb anhand von Anwendungsbeispielen erläutert.</li> <li>• <i>Zahnradgetriebe:</i> Die Funktion und wichtige Eigenschaften für die Getriebeauslegung, Baukastensysteme sowie Sonderbauformen werden beschrieben.</li> <li>• <i>Multi Motor Drive Systems (MMDS):</i> MMDS werden Single Motor Drive Systems (SMDS) gegenübergestellt und Anforderungen an die Auslegung sowie sinnvolle Betriebsstrategien erläutert.</li> <li>• <i>Kupplungen und Bremsen:</i> Zunächst werden grundlegende Funktionen von Kupplungen und relevante Bauformen vorgestellt. Beschleunigungs- und Abbremsvorgänge werden tiefergehend erläutert und Anwendungsbeispiele, insbesondere für eine Federkraftbremse, beschrieben.</li> </ul>						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p><i>Contents of the course Antriebstechnik:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Fundamentals:</i> The physical and general basics of drive technology are presented and important terms are explained by using examples. The procedure for drive design, including the consideration of safety-relevant topics, is described.</li><li>• <i>Electrical machines:</i> Direct- and alternating motors, their behavior and special motor designs are explained.</li><li>• <i>Frequency inverters:</i> The Functionality of inverters and relevant aspects for usage are described, including application examples.</li><li>• <i>Gear transmission:</i> Function and important properties of transmission design, modular systems and special designs are presented.</li><li>• <i>Multi motor drive systems MMDS:</i> MMDS and single motor drive systems are compared and design requirements as well as operating strategies are described.</li><li>• <i>Clutch and brake:</i> General functions of clutch and mostly used designs are presented. Acceleration and braking behavior, especially for spring applied brakes, is explained in detail by using application examples.</li></ul>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Veranstaltungen vermitteln systematisch aufgebaute Kenntnisse zu elektromechanischen Antriebssystemen und die Fähigkeiten, diese Systeme anwendungsgerecht auszuwählen und auszulegen. Die Studierenden können</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• zur Beschreibung von Bewegungsverhalten relevante physikalische Gesetzmäßigkeiten nennen und zur Lösung antriebstechnischer Fragestellungen heranziehen,</li><li>• die Zuordnung von Antrieben zu Prozessen, die in Maschinen- und Anlagen ablaufen, vornehmen sowie die relevanten Merkmale der Antriebskomponenten festlegen,</li><li>• die Funktionsweise und die Eigenschaften der Komponenten elektromechanischer Antriebssysteme beschreiben (vgl. Inhalt) und</li><li>• aktuelle Entwicklungen und Forschungsthemen im Bereich der Antriebstechnik, wie die Zustandsüberwachung, die Energieeffizienz und spezielle Ausprägungen von Antriebssystemen wie Mehrmotorensysteme beschreiben und ihre Einsatzzwecke und Eigenschaften erläutern.</li></ul> <p>The courses provide students with a systematically structured knowledge of electromechanical drive systems as well as with the skills to select and design these systems in an application-oriented manner. Students may</p>

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• name relevant physical principles to describe motion behavior and use them to solve drive-technological problems</li> <li>• assign drives to processes taking place in machines and plants and determine the relevant characteristics of the drive components</li> <li>• describe the functional principle and properties of the components of electromechanical drive systems (compare content) and</li> <li>• describe current developments and research topics in the field of drive technology such as condition monitoring, energy efficiency and special features of drive systems such as multi-motor systems and explain their intended purpose and characteristics.</li> </ul>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>120-150 Minuten oder 45-60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	Klausur oder mündliche Prüfung	120-150 Minuten oder 45-60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a)	Klausur oder mündliche Prüfung	120-150 Minuten oder 45-60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Balázs Magyar</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>								

## 5.3 Beschichtungstechnik und Korrosionsschutz

<b>Beschichtungstechnik und Korrosionsschutz</b>						
Coating technology and corrosion protection						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7307	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.21245 Beschichtungstechnik			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.23210 Korrosion und Korrosionsschutz			V2 P1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Werkstoffkunde <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Beschichtungstechnik:</i> Empfehlung: Werkstoffkunde <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Korrosion und Korrosionsschutz:</i> Grundkenntnisse Werkstoffkunde und Chemie					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Beschichtungstechnik:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Korrosion</li><li>• chemische Korrosion</li><li>• elektrochemische Korrosion</li><li>• Verschleiß</li><li>• Abrasionsverschleiß</li><li>• Adhäsionsverschleiß</li><li>• Ermüdungsverschleiß</li><li>• Beschichtungsverfahren/Industrielle Anwendungen</li><li>• Tauchschmelzbeschichten</li><li>• Galvanisieren</li><li>• Anodisieren</li><li>• Thermische Spritzverfahren</li><li>• Auftragschweißen</li><li>• PVD - Beschichten</li><li>• CVD - Beschichten</li><li>• Prüfung und Kontrolle beschichteter Bauteile</li><li>• Arbeitssicherheit, Umwelt</li></ul> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Korrosion und Korrosionsschutz:</i></p> <p>Die Studierenden sollen neben den für verschiedene Werkstoffe auftretenden Korrosionsarten auch Maßnahmen zur Vermeidung von Schäden, die durch Korrosion an vorwiegend metallischen Bauteilen auftreten, kennenlernen. Sie sollen in der Lage sein, für verschiedene Werkstoffkombinationen das Korrosionsverhalten unter komplexen Umweltbedingungen abzuschätzen und geeignete Maßnahmen zum Bauteilschutz vorzuschlagen. Die Vorlesung gliedert sich in folgende Kapitel:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Elektrochemische Korrosion:</li><li>• Grundbegriffe</li><li>• Lochkorrosion</li><li>• Selektive Korrosion</li><li>• Interkristalline Korrosion</li><li>• Spannungsrißkorrosion</li><li>• Anodischer und kathodischer Korrosionsschutz</li><li>• Passiver Korrosionsschutz</li><li>• Korrosionsprüfverfahren</li><li>• Praxisbeispiele</li><li>• Korrosion in der Biomedizintechnik.</li></ul>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden können die wissenschaftlichen Grundlagen der Korrosionskunde sowie entscheidender Verschleißmechanismen in eigenen Worten erklären sowie die chemischen und physikalischen Zusammenhänge von Beschichtungsverfahren, Beschichtungsstoffen und deren Haf tungsmechanismen beschreiben und auf dieser Grundlage geeignete Materialien und Verfahren auswählen. Sie können anhand von Beispielen aus der Praxis korrosive Schadensfälle analysieren, differenzieren und bewerten und sind in der Lage, geeignete Werkstoffe und Beschichtungssysteme für Anwendungen z.B. der Automobiltechnik auszuwählen. Diese können sie weiterhin mittels geeigneter Maßnahmen prüfen und bewerten und Auswirkungen auf Arbeitssicherheit und Umwelt einschätzen.</p>

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 15%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 25%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Mechanismen erläutern sowie geeignete Verfahren auswählen und hinsichtlich ihrer Eigenschaften charakterisieren.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr.-Ing. Gerson Meschut</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>								

## 5.4 Biomechanik

<b>Biomechanik</b>							
Biomechanics							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7700	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.13260 Biomechanik des menschlichen Bewegungsapparats			V2 Ü1, WS	45	75	P 30-60
b)	L.104.13263 Biomechanik in der Technischen Orthopädie			V2 Ü1, WS	45	75	P 30-60
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Empfohlen: Grundkenntnisse in Technischer Mechanik						
4	<b>Inhalte:</b>						
	Das Modul Biomechanik beinhaltet die Themengebiete "Biomechanik des menschlichen Bewegungsapparats" und "Biomechanik in der Technischen Orthopädie".						
	<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Biomechanik des menschlichen Bewegungsapparats:</i> Die Vorlesung Biomechanik des menschlichen Bewegungsgapparats befasst sich insbesondere mit folgenden Punkten:						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kinematik und Kinetik starrer Körper zur Beschreibung von Bewegungsvorgängen</li> <li>• Statik und Kinematik des menschlichen Bewegungsapparats</li> <li>• Mechanische Eigenschaften des passiven Bewegungsapparats, insbesondere der Knochen und Bänder</li> <li>• Zusammenhang zwischen Gestalt bzw. Aufbau und mechanischer Funktion des Bewegungsapparats</li> <li>• Darstellung der Möglichkeiten der Biomechanik zur Gestaltung und Optimierung von Heilungshilfen</li> </ul>						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Biomechanik in der Technischen Orthopädie:</i> Die Vorlesung "Biomechanik in der Technischen Orthopädie" befasst sich mit den wesentlichen Grundlagen der Technischen Orthopädie. Insbesondere werden folgende Inhalte diskutiert:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prinzipien der Technischen Orthopädie in Diagnostik und Versorgung</li> <li>• Diagnostiktechniken: Blauabdruck, Pedobarographie, Posturographie, Scan-Verfahren und weitere</li> <li>• Orthetik und Prothetik (Hilfsmittelversorgung)</li> <li>• Amputationen und Rehabilitation mit Bezug zur technisch-orthopädischen Hilfsmittelversorgung</li> <li>• Versorgungsbeispiele mit Patientendemonstration (z. B. Diabetisches Fußsyndrom, Charcot-Arthropathie, Arthrose, Hallux rigidus und weitere)</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Mit den Inhalten der Lehrveranstaltung "Biomechanik des menschlichen Bewegungsapparats" sind die Studierenden in der Lage...</p> <p>... mechanische Prinzipien auf biologische Systeme, biologisches Gewebe und medizinische Probleme anwenden. Sie sind dazu befähigt grundlegende Kenntnisse zur Kinetik und Beanspruchung des menschlichen Bewegungsapparats darzustellen und können diese auf biomechanische Probleme transferieren. Die Studierenden verstehen den Zusammenhang zwischen Gestalt und Aufbau des Bewegungsapparats und der mechanischen Funktion und sind in der Lage diesen Zusammenhang zu interpretieren und auf die Anforderungen an die Gestaltung und Optimierung von Heilungshilfen anzuwenden. Darüber hinaus können sie aus den verschiedenen Möglichkeiten der rechnergestützten Produktoptimierung geeignete Methoden zur Problemlösung z.B. durch den Einsatz der Additiven Fertigung für medizinische Produkte ermitteln und praktisch anwenden.</p> <p>Mit den Inhalten der Lehrveranstaltung „Biomechanik in der Technischen Orthopädie“ sind die Studierenden in der Lage...</p> <p>... die Versorgungsprinzipien der Technischen Orthopädie in Bezug zur Anatomie, Physiologie und Pathophysiologie auf verschiedene Erkrankungen des Bewegungsapparates des Menschen anzuwenden. Darüber hinaus können die Studierenden mechanische Prinzipien auf die Physiologie und Pathologie des Bewegungsapparates des Menschen anwenden und diese Kenntnisse auf die technisch-orthopädische Versorgung transferieren. Mit der Kenntnis einer entsprechenden Diagnostik für spezielle Erkrankungen des Bewegungsapparates, können sie Messverfahren, Werkstoffe und Fertigungsverfahren auswählen, um technisch orthopädische Hilfsmittel zu bewerten oder zu entwickeln.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180-240 Minuten oder 45-60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden die wesentlichen Grundlagen der Biomechanik des menschlichen Bewegungsapparats sowie der Technischen Orthopädie wiedergeben, erklären und anwenden können.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180-240 Minuten oder 45-60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180-240 Minuten oder 45-60 Minuten	100%						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr.-Ing. Gunter Kullmer
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> Literaturempfehlungen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baumgartner, R.; Möller, M.; Stinus, H.: Orthopädieschuhtechnik, 3. Auflage. C. Maurer, Geislingen, 2018</li> <li>• Debrunner, J., Jacob, H.A.C.: Biomechanik des Fußes, 2. Auflage. Ferdinand Enke Verlag, Stuttgart, 1998.</li> <li>• Hochlenert, D.; Engels, G.; Morbach, S.: Das diabetische Fußsyndrom - Über die Entität zur Therapie. Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2014.</li> <li>• Kummer, B.: Biomechanik. Form und Funktion des Bewegungsapparates. Deutscher Ärzte-Verlag, Köln, 2005.</li> <li>• Richard, H. A., Kullmer, G.: Biomechanik. Grundlagen und Anwendungen auf den menschlichen Bewegungsapparat, 2. Auflage. Springer Vieweg, Wiesbaden, 2019.</li> </ul>

## 5.5 Chemie in biologischen Systemen

Chemie in biologischen Systemen						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7712	240	8	2. Semester	Wintersemester	1	
1	<b>Modulstruktur:</b>					
			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.032.26435 Biochemie	V2, WS	30	45	P	20 - 40
b)	L.032.24200 Medizinische Chemie	V2 Ü1, WS	45	45	P	20 - 40
c)	L.032. Bioinspired materials	V2, SS	30	45	P	
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	keine  <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Bioinspired materials:</i> Die Vorlesung wird auf Englisch gehalten  <i>Prerequisites of course Bioinspired materials:</i> The lecture will be held in English					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Biochemie:</i>            Aufbauend von molekularer Struktur zu Makromolekülen werden physikochem. Prozesse z.B. der Substratbindung oder Reproduktion erläutert. So werden essentielle enzymkatalysierte Reaktionen erarbeitet. Fundamentale Gesetze der Biochemie werden erläutert und Unterschiede zwischen Enzymhemmungen durch kinetische Methoden exemplarisch besprochen.</p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Medizinische Chemie:</i>            Biochemische und chemische Kenntnisse werden mit Methoden der medizinischen Chemie verknüpft (z.B. durch die Wirkungsweise von Medikamenten). Das Design ausgewählter organischer Verbindungen wird beleuchtet, wobei ein Schwerpunkt auf Begriffe der Pharmakophore, Bioisostere, Pharmakodynamik und Pharmakokinetik gelegt wird. Im zweiten Teil werden die erworbenen Kenntnisse durch Fallbeispielen aus der Entwicklung von Pharmaka bis zur Marktreife veranschaulicht.</p>					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Bioinspired materials:*

- I. Einleitung: Definition von bioinspirierten Materialien und Überblick über natürliche Materialien und ihre Eigenschaften
- II. Biomoleküle: Überblick über biologische Moleküle und ihre Eigenschaften sowie Beispiele für Biomoleküle, die in bioinspirierten Materialien verwendet werden (z. B. Proteine, Polysaccharide)
- III. Bioinspirierte Materialien aus natürlichen Quellen: Untersuchung natürlicher Materialien und ihrer Eigenschaften (z. B. Spinnenseide, Muscheln, Holz) sowie Nachbildung und Nachahmung von natürlichen Materialien im Labor
- IV. Anwendungen von bioinspirierten Materialien: Beispiele für aktuelle und potenzielle Anwendungen (z. B. Biomedizin, Umwelt, Energie)
- V. Herausforderungen und Vorteile: Diskussion der Herausforderungen und Vorteile von bioinspirierten Materialien (z. B. Nachhaltigkeit, biologische Abbaubarkeit)
- VI. Aktuelle Forschung und Entwicklungen: Überblick über aktuelle Forschungen und Entwicklungen auf diesem Gebiet sowie über künftige Richtungen und potenzielle Auswirkungen von bioinspirierten Materialien
- VII. Schlussfolgerung: Zusammenfassung der wichtigsten Punkte und der Zukunftsaussichten und potenziellen Auswirkungen von bioinspirierten Materialien.

### *Contents of the course Bioinspired materials:*

- I. Introduction: Definition of bioinspired materials and overview of natural materials and their properties
- II. Biomolecules: Overview of biological molecules and their properties and examples of biomolecules used in bioinspired materials (e.g. proteins, polysaccharides)
- III. Bioinspired materials from natural sources: a study of natural materials and their properties (e.g. spider silk, seashells, wood) and replication and mimicry of natural materials in the lab
- IV. Applications of bioinspired materials: Examples of current and potential applications (e.g. biomedical, environmental, energy)
- V. Challenges and benefits: Discussion of challenges and benefits of bioinspired materials (e.g. sustainability, biodegradability)
- VI. Current research and developments: Overview of current research and developments in the field and future directions and potential impact of bioinspired materials
- VII. Conclusion: Summary of key points and future outlook and potential impact of bioinspired materials.

5

### **Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:**

Die Studierenden verfügen über vertiefte Kenntnisse über biologisch wichtige Moleküle, die in der Bioorganischen und Medizinischen Chemie von Bedeutung sind, und können diese Kenntnisse auf relevante biologische bzw. medizinische Fragestellungen anwenden. Sie kennen die Analogien zwischen Struktur und Bildung von Makromolekülen auf der einen Seite und der reversiblen Aggregation von Proteinen auf der anderen Seite. In den Übungen erwerben die Studierenden die Fähigkeit zur sprachlich und logisch korrekten Argumentation und zur Kommunikation wissenschaftlicher Sachverhalte, indem sie die Lösung von Übungsaufgaben ausarbeiten und mündlich, z. B. an der Tafel, präsentieren.

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p>Das Lernergebnis einer Vorlesung über bioinspirierte Materialien, die das Thema Biomoleküle einschließt, wäre das Verständnis, wie natürliche Materialien und Biomoleküle als Inspirationsquelle für das Design und die Entwicklung neuer Materialien mit spezifischen Eigenschaften und Funktionen genutzt werden können. Darüber hinaus sollten die Studierenden in der Lage sein, die Struktur und die Eigenschaften von Biomolekülen zu verstehen und zu erkennen, wie sie in Werkstoffe integriert werden können. Sie sollten auch in der Lage sein, die Vorteile und Grenzen von bioinspirierten Materialien und Biomolekülen sowie die potenziellen Anwendungen für bioinspirierte Materialien in verschiedenen Bereichen wie Medizin, Energie und Umwelt zu bewerten.</p> <p><b>Bioinspired materials:</b></p> <p>The learning outcome from a bioinspired materials lecture including the topic of biomolecules would be the understanding of how natural materials and biomolecules can be used as a source of inspiration for the design and development of new materials with specific properties and functions. Additionally, the students should be able to understand the structure and properties of biomolecules, and how they can be engineered and incorporated into materials. They should also be able to evaluate the advantages and limitations of bioinspired materials and biomolecules as well as the potential applications for bioinspired materials in various fields such as medicine, energy, and the environment.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - c)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>ca. 180 Minuten oder 45 - 60 Min.</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - c)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 180 Minuten oder 45 - 60 Min.	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - c)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 180 Minuten oder 45 - 60 Min.	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>Bestehen der Studienleistung.</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>keine</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Jun. Prof. Nieves Lopez Salas, Prof. Dr. Jan Paradies</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p> <p>Sprache: deutsch, in Absprache mit den Studierenden englisch; Literatur: Detaillierte Literaturhinweise werden in den jeweiligen Lehrveranstaltungen zur Verfügung gestellt.</p>								

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

*Hinweise der Lehrveranstaltung Bioinspired materials:*

Bücher: Bioinspired Materials Science and Engineering, Guang Yang (Editor), Lin Xiao (Editor), Lallepak Lamboni (Editor), ISBN: 978-1-119-39034-3 Biomimetics, Materials, Structures and Processes: Examples, Ideas and Case Studies, ISBN: 978-1-4614-0926-7

*Remarks of course Bioinspired materials:*

Literature: Bioinspired Materials Science and Engineering, Guang Yang (Editor), Lin Xiao (Editor), Lallepak Lamboni (Editor), ISBN: 978-1-119-39034-3 Biomimetics, Materials, Structures and Processes: Examples, Ideas and Case Studies, ISBN: 978-1-4614-0926-7

## 5.6 Energietechnik und Nutzung

<b>Energietechnik und Nutzung</b>						
Energy technology and utilisation						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7333	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.33225 Kraft- und Arbeitsmaschinen			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.33235 Rationelle Energienutzung			V2 Ü1, SS/WS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Thermodynamik 1					
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Kraft- und Arbeitsmaschinen:</i> Thermodynamik 1					
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Rationelle Energienutzung:</i> Thermodynamik 1 (und Thermodynamik 2 empfohlen)					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kraft- und Arbeitsmaschinen:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Anlagenkennlinien</li><li>• Turbo-Arbeitsmaschinen</li><li>• Kreiselpumpen, Turboverdichter, Kräfte und Geschwindigkeiten im Laufrad, Grenzen des Einsatzbereiches</li><li>• Regelung, Kavitation, Charakteristische Kennzahlen</li><li>• Verdränger - Arbeitsmaschinen</li><li>• Verdränger - Pumpen, Kolbenverdichter</li><li>• Turbinen</li><li>• Gasturbinen, Aeroderivative und Heavy Duty, Leistung und Wirkungsgrad, Isentrope und Polytrope Wirkungsgrade</li><li>• Kraftwerksprozesse</li><li>• Dampfkraftprozess &amp; dessen Optimierung, Kombikraftwerk, Kraftwerksprozesse der Zukunft</li></ul> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Rationelle Energienutzung:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Fossile und erneuerbare Ressourcen</li><li>• Kohlendioxid und der Treibhauseffekt</li><li>• Hauptsätze der Thermodynamik</li><li>• Energieverbrauchsstrukturen und Einsparpotentiale</li><li>• Abwärmenutzung</li><li>• Kraft-Wärme-Kopplung</li><li>• Brennstoffzellen</li><li>• Kohlendioxidabscheidung und –sequestrierung</li><li>• Nutzung erneuerbarer Energieträger</li></ul>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Bei der großen Mehrzahl technischer Prozesse bewegen sich fluide Arbeitsmedien durch Maschinen und Apparate und bewirken dabei die mit den Gesamtanlagen bezweckten Energie- und Stoffumsetzungen. Die Studierenden kennen die Bauformen und den Betrieb der Maschinen, welche die Fluidströmung antreiben (Arbeitsmaschinen), bzw. der Fluidströmung Energie entziehen und nach außen abgeben (Kraftmaschinen). Die Studierenden sollen vor allem die charakteristischen Betriebseigenschaften der vorkommenden Bauformen unterscheiden können und befähigt werden, die für bestimmte Anwendungsfälle am besten geeigneten Maschinen auszuwählen.</p> <p>Die Studierenden kennen die energetischen Grundlagen und die vielfältigen Möglichkeiten einer sparsamen Energienutzung, in ihrer umweltschonenden Bereitstellung und in ihren Anwendungsfeldern sowie in der Verfügbarkeit geeigneter Energieträger (primär und sekundär) in verschiedenen Energieformen und in den Technologien zur Deckung des Energiebedarfs. Alle Themen werden an Beispielen aktueller technischer Prozesse vertieft und in den Kontext der Nachhaltigkeit und der Energiewende eingebettet.</p>

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)	
	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>
	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180-240 Minuten oder 45-60 Minuten	100%
In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen Verfahren und Apparate auswählen und auslegen.				
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	keine / none			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>			
	keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>			
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>			
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>			
	Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>			
	Prof. Dr. Tina Kasper			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			

## 5.7 Entwicklung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs

Entwicklung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs						
Development of an electrically operated and autonomous driving racing car						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7339	240	8	1-4	Sommer- / Wintersemester	2	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.25658 Entwicklung und Auslegung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs			P4, WS	60	60
b)	L.104.25657 Herstellung und Validierung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs			P4, SS	60	60
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	Keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Keine					

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Entwicklung und Auslegung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs:</i></p> <p>Im Rahmen der Lehrveranstaltung werden die Studierende an den Entwicklungsprozess eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs herangeführt, indem die zentralen Themenstellungen der Fahrzeugentwicklung bearbeitet werden. Dies betrifft aus technischer Sicht die Entwicklung der Karosserie, des Fahrwerks, des Antriebsstrangs und der autonomen Steuerungstechnik. Darüber hinaus sind sowohl wirtschaftliche Analysen des Prototyps als auch ein geeignetes Marketingkonzept zu erstellen. Die Lehrveranstaltung bietet den Studierenden großen Freiraum für Kreativität, sodass durch innovative Werkstoffkombinationen und unkonventionelle Lösungsansätze die Performance des Rennwagens maximiert werden kann. Zwingend erforderlich ist dafür eine eng verzahnte und interdisziplinäre Zusammenarbeit innerhalb der verschiedenen Fachbereiche. Die Rahmenbedingungen der Entwicklung werden dabei durch die jährlich aktualisierten Regelwerke der Formula SAE vorgegeben. Zur Unterstützung der Entwicklungsaktivitäten wird den Studierenden ein großes Portfolio an digitalen Werkzeugen (z. B. CAD- oder FEM-Programme) zur Verfügung gestellt. Zusätzlich kann auf die umfangreiche Prüftechnik des Lehrstuhls zurückgegriffen werden, um frühzeitig Materialien und Halbzeuge für den Einsatz im Rennfahrzeug zu validieren und die Grundlage für die virtuelle Auslegung der Komponenten zu schaffen. Bei der Entwicklung von Fahrwerks- und Strukturbau Teilen müssen bereits zu diesem Zeitpunkt die verfügbaren Fertigungsmöglichkeiten und verfahrensspezifische Fertigungsrestriktionen berücksichtigt werden. Für die Entwicklung und Auslegung der Softwarearchitektur mit der dazugehörigen Hardware (Sensorik und Aktorik, Verarbeitung der aufgezeichneten Daten) zum autonomen Fahren sind vereinfachte Modellversuche denkbar. Ebenso können die Komponenten des elektrischen Niedervoltsystems sowie des elektrischen Antriebsstrangs auf Hochvolt-Basis weiterentwickelt werden, indem diese effizienter und kompakter gestaltet werden oder zusätzliche Funktionalität implementiert wird.</p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Herstellung und Validierung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Rennfahrzeugs:</i></p> <p>Aufbauend auf der Veranstaltung „Entwicklung und Auslegung eines elektrisch betriebenen und autonom fahrenden Fahrzeugs“ werden die Studierenden im Sommersemester die Herstellung und Funktionsvalidierung des Rennfahrzeugs begleiten. Eine gründliche Überprüfung der generierten Fertigungsunterlagen – inklusive Abgleich zur Peripherie im Rennfahrzeug – ist zum Start unerlässlich. Anschließend werden die entwickelten Bauteile entweder in Eigenarbeit (z. B. Handlaminieren von CFK-Bauteilen) oder per externen Fertigungsauftrag (z. B. 3D-Druck von Fahrwerkskomponenten) hergestellt. Um einen funktionsgerechten Zusammenbau zu gewährleisten, müssen die hergestellten Bauteile vermessen und im Abgleich mit angrenzenden Komponenten ggf. nachbearbeitet werden. Vor dem Zusammenbau zum Gesamtfahrzeug müssen einzelne Komponenten in realitätsnahen Prüfständen getestet werden, um ein sicherheitskritisches Versagen und/oder die Einhaltung des Regelwerks sicherstellen zu können. Am Lehrstuhl können dafür quasistatische und/oder zyklische Prüfungen mittels Universalprüfmaschinen oder flexibel positionierbaren servo-hydraulischen Prüfzyllindern durchgeführt werden. Nach erfolgreicher Validierung bzw. erfolgreicher Überarbeitung kann mit der Zusammenarbeit der beteiligten Fachdisziplinen Maschinenbau (Karosserie- und Fahrwerksbauteile), Elektrotechnik (Antriebsstrang) und Regelungstechnik bzw. Informatik (Hardware und Softwarearchitektur zum autonomen Fahren) das Rennfahrzeug fertiggestellt werden. Ein besonderes Highlight bietet die anschließende Erprobung des Gesamtfahrzeugs im Praxistest z.B. auf Test- und Rennstrecken. Die Studierenden sind somit in der Lage die eigenen Berechnungen und Konstruktionen unter Realbelastung zu überprüfen. Abgeschlossen wird die Lehrveranstaltung indem in verschiedensten statischen und dynamischen Fachdisziplinen (u. a. Beschleunigungsrennen, Ausdauerrennen, Design Report, Cost Report, Business Plan) das Rennfahrzeug vor Fachpublikum aus der Industrie vorgestellt wird und sich mit anderen Hochschulen gemessen wird.</p>
---	---

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> <p>Die Studierenden sind in der Lage hochvakante ingenieurwissenschaftliche Aufgabenstellungen selbstständig zu bearbeiten. Sie können sich dabei in einer vorgegebenen Zeit in neue Themenbereiche einarbeiten, Lösungsansätze kreieren und umsetzen, sowie die Ergebnisse in Diskussions- und Präsentationsrunden vorstellen. Im Rahmen des Moduls wird die Zusammenarbeit interdisziplinärer Fachgruppen gefördert.</p>											
6	<b>Prüfungsleistung:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP) <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP) <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 15%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 25%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Mündliche Prüfung</td> <td>45-60 Min.</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Vom jeweiligen Lehrenden wird spätestens in den ersten drei Wochen der Vorlesungszeit bekannt gegeben, wie die Prüfungsleistung konkret zu erbringen ist.</p>				zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Mündliche Prüfung	45-60 Min.	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote									
a) - b)	Mündliche Prüfung	45-60 Min.	100%									
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> <p>keine / none</p>											
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> <p>keine / none</p>											
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>											
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>											
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>											
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> <p>Prof. Dr. Thomas Tröster</p>											
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>											

## 5.8 Ermüdungsfestigkeit

Ermüdungsfestigkeit						
Fatigue strength						
<b>Modulnummer:</b>	<b>Workload (h):</b>	<b>LP:</b>	<b>Studiensem.:</b>	<b>Turnus:</b>	<b>Dauer (in Sem.):</b>	<b>Sprache:</b>
M.104.7311	240	8	1.-3. Semester	Sommer- / Wintersemester	2	de / en
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	Lehrveranstaltung	Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)	Gruppen-größe (TN)
a)	L.104.13265 Betriebsfestigkeit	V2 Ü1, WS	45	75	P	5-40
b)	L.104.13220 Fatigue Cracks	V2 Ü1, SS	45	75	P	5-40
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Grundkenntnisse in Technischer Mechanik (Statik und Festigkeitslehre) und Werkstoffkunde					
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Betriebsfestigkeit:</i> Grundkenntnisse in Technischer Mechanik (Statik und Festigkeitslehre) und Werkstoffkunde					
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Fatigue Cracks:</i> Grundkenntnisse in Technischer Mechanik (Statik und Festigkeitslehre) und Werkstoffkunde					
	Recommended: Basic knowledge of technical mechanics (static and strength of materials) and material science					
	<i>Prerequisites of course Betriebsfestigkeit:</i> Basic knowledge of technical mechanics (static and strength of materials) and materials science					
	<i>Prerequisites of course Fatigue Cracks:</i> Basic knowledge of technical mechanics (static and strength of materials) and materials science					
4	<b>Inhalte:</b>					
	Das Modul Ermüdungsfestigkeit beinhaltet die Themengebiete "Betriebsfestigkeit" und "Ermüdungsrisse". Die Lehrveranstaltung zum Thema Betriebsfestigkeit erfolgt im Wintersemester in deutscher Sprache, die Lehrveranstaltung zum Thema Ermüdungsrisse (fatigue cracks) im Sommersemester in englischer Sprache.					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Betriebsfestigkeit:*

Im Betrieb sind Bauteile und Strukturen eines Fahrzeuges, einer Maschine oder einer technischen Anlage häufig zeitlich veränderlichen, ggf. regellosen, mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt. Wesentliches Ziel bei der Produktherstellung ist daher ein Bauteil zu realisieren, das seine Funktion über die gesamte Einsatzdauer zuverlässig erfüllt. Die Betriebsfestigkeit stellt Methoden zur rechnerischen Schädigungs- und Lebensdauerabschätzung und zur Ermittlung der Anrißlebensdauer bereit. Die Anwendung dieser Konzepte und Methoden ermöglicht eine sichere und wirtschaftliche Auslegung der Bauteile in einer frühen Phase der Produktentstehung.

Die Vorlesung Betriebsfestigkeit befasst sich insbesondere mit folgenden Punkten:

- Betriebsfestigkeit: Einordnung, Definition und Vorgehensweise
- Zeitabhängige Bauteilbelastung /-beanspruchung
- Zähl- und Klassierverfahren zur Bestimmung von Lastkollektiven
- Werkstoffkennwerte und Kennfunktionen bei zyklischer Belastung
- Konzepte der Schädigungs- und Lebensdauerberechnung
- Verantwortung für fehlerhafte Produkte und Maßnahmen zur Verlängerung der Lebensdauer von Bauteilen und Strukturen

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Fatigue Cracks:*

Bei der klassischen Festigkeitsberechnung werden Bauteile ohne Defekte und Risse vorausgesetzt. Ihre Existenz verändert jedoch das Festigkeitsverhalten von Bauteilen und Strukturen und kann zu einem Versagen unterhalb der statischen Festigkeit oder Ermüdungsfestigkeit führen. Daher geht die Bruchmechanik vom Vorhandensein von Rissen in Strukturen und Bauteilen aus. Die englischsprachige Vorlesung "Fatigue Cracks" befasst sich mit den wesentlichen Grundlagen der Bruchmechanik. Insbesondere werden folgende Inhalte diskutiert:

- Einführung: Risse in Komponenten und technischen Strukturen
- Bruchmechanische Grundlagen
- Ermüdungsrisswachstum unter zyklischer Belastung
- Experimentelle Bestimmung der bruchmechanischen Materialkennwerte
- Simulation des Ermüdungsrisswachstums
- Weitere Anwendung bruchmechanischer Konzepte und Methoden (z.B. Mixed-Mode-Belastung, Betriebsbelastung, funktional gradierte Materialien, diverse praktische Schadensfälle)

The module Fatigue Strength includes the topics "Operational Stability" and "Fatigue Cracks". The course on Operational Stability takes place in the winter term in German, the course on Fatigue Cracks in the summer term in English.

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Contents of the course Betriebsfestigkeit:*

During operation, components and structures of a vehicle, a machine or a technical system are often exposed to mechanical stresses that change over the time. Therefore, the main goal in product manufacturing is to produce a component that reliably fulfills its function over the entire service lifetime. The “Operational Stability” provides methods for damage and service life assessment and for the determination of the service life until the appearance of the initial crack. The application of these concepts and methods enables a safe and economical design of the components in an early phase of the product development.

The lecture “Operational Stability” deals in particular with the following contents:

- Operational stability: classification, definition and procedure
- Time-dependent component load / stress
- Counting and classification procedures for the determination of load spectrums
- Material parameters and functions for cyclic loading
- Concepts of damage and service life calculation
- Responsibility for defective products and measures to extend service lifetime of components and structures

### *Contents of the course Fatigue Cracks:*

The classical strength calculation considers components without any defects and cracks. However, their existence changes the strength behavior of components and structures leading to failure below the static strength or fatigue strength. Therefore, fracture mechanics assumes the existence of cracks in structures and components.

The English-speaking lecture Fatigue Cracks deals with the fundamentals of fracture mechanic. In particular, the following content is discussed:

- Introduction to cracks in components and technical structures
- Fracture Mechanical Fundamentals
- Fatigue crack growth under cyclic loading
- Experimental determination of fracture mechanical material parameters
- Simulation of fatigue crack growth
- Further application of fracture mechanical concepts and methods (e.g. Mixed-Mode loading, service loading, functional graded materials, various practical damage cases)

### 5 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:

Die Studierenden sind in der Lage die Festigkeit und Lebensdauer zyklisch beanspruchter Bauteile zu berechnen. Sie können mit ingenieurmäßigen Methoden technische Produkte und Bauteile so entwickeln, dass Schäden infolge von Betriebsbelastungen vermieden werden. Darüber hinaus kennen sie Konzepte zur Bestimmung der Anriß- sowie der Restlebensdauer und sind in der Lage, den Beginn des stabilen und instabilen Risswachstums sowie die Richtung der Rissausbreitung zu ermitteln.

Mit den Inhalten der Lehrveranstaltung Betriebsfestigkeit sind die Studierenden in der Lage...

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

- die Einordnung, Definition und Zielsetzung der Betriebsfestigkeit wiederzugeben und zu beschreiben,
- Methoden zur Ermittlung von Belastungs-Zeit-Funktionen sowie von Beanspruchungs-Zeit-Funktionen zu beschreiben und anzuwenden,
- den Grundgedanken und Zweck von Zähl- und Klassierverfahren zu erläutern sowie Zählverfahren eigenständig auf Beispiele anzuwenden,
- für die Betriebsfestigkeit relevante Werkstoffkennwerte und -kennfunktionen zu nennen, ihre Ermittlung und Darstellung zu beschreiben und wesentliche Einflussfaktoren zu bewerten,
- Konzepte der Lebensdauerberechnung wiederzugeben und Schädigungsrechnungen durchzuführen,
- Folgen fehlerhafter Produkte zu nennen und mit ingeniermäßigen Methoden technische Produkte und Bauteile so zu entwickeln, dass Schäden infolge Betriebsbelastung vermieden werden.

Mit den Inhalten der Lehrveranstaltung „Fatigue Cracks“ sind die Studierenden in der Lage...

- in der Vergangenheit aufgetretene Schäden infolge von Risswachstum zu bewerten und Schadensursachen sowie Maßnahmen zur Schadensvermeidung zu benennen,
- die wesentlichen Grundlagen und bruchmechanischen Größen zu beschreiben und eigenständig auf einfache Rissprobleme anzuwenden,
- den Begriff Ermüdungsrißwachstum zu beschreiben und dabei häufig auftretende bruchmechanische Größen wiederzugeben sowie Konzepte zur Bewertung von Ermüdungsris sen anzuwenden,
- für das Ermüdungsrißwachstum relevante Werkstoffkennwerte und -kennfunktionen zu nennen, ihre Ermittlung und Darstellung zu beschreiben und wesentliche Einflussfaktoren zu bewerten,
- weitere Anwendungen des Themenfelds Bruchmechanik / Ermüdungsrißwachstums (z.B. Mixed Mode Belastung, Betriebsbelastung und aktuelle Forschungsthemen) zu nennen und zu erläutern.

The students are able to calculate the strength and service life of cyclically stressed components. They can use engineering methods to develop technical products and components in such a way that damage as a result of operational loads is avoided. In addition, they know crack growth concepts for determining the life time until the appearance of a technical crack, the remaining service lifetime as well as the start of stable and unstable crack growth and the direction of crack propagation.

With the contents of the course Structural Durability, the students are able...

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• to reproduce and describe the classification, definition and objective of operational stability,</li> <li>• to describe and apply methods for the determination of the load-time function as well as the load-time functions,</li> <li>• to reproduce the basic idea and purpose of counting and classification processes and apply counting processes independently to example cases,</li> <li>• to name material parameters and characteristics relevant for the operational strength, to describe their determination and representation and to evaluate essential influencing factors,</li> <li>• to reproduce concepts of service life calculation and to carry out damage calculations,</li> <li>• to name the consequences of defective products and to use engineering methods to develop technical products and components in such a way that damage due to operational stress is avoided.</li> </ul> <p>With the content of the “Fatigue Cracks” course, students are able to...</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• to assess damage that has occurred in the past as a result of crack growth and to identify the damage causes and measures for damage prevention,</li> <li>• to describe the essential fracture mechanical fundamentals and parameters and to apply them independently to simple crack problems,</li> <li>• describe the term fatigue crack growth and to apply fracture mechanical concepts for evaluating the propagation behavior of fatigue cracks,</li> <li>• to name relevant material parameters and functions for fatigue crack growth, to describe their experimental determination and to evaluate essential influencing factors,</li> <li>• to name and to explain further fracture mechanical applications (e.g. mixed mode loading, service loading, functional graded materials).</li> </ul>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Mündliche Prüfung</td> <td>45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden die wesentlichen Grundlagen des Fatigue Cracks und der Betriebsfestigkeit wiedergeben, erklären und anwenden können.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Mündliche Prüfung	45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Mündliche Prüfung	45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Dr.-Ing. Britta Schramm, Prof. Dr.-Ing. Gunter Kullmer
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Betriebsfestigkeit:</i> Literaturempfehlung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sander, M.: Sicherheit und Betriebsfestigkeit von Maschinen und Anlagen. Springer-Verlag, Berlin, 2008</li> <li>• Haibach, E.: Betriebsfestigkeit. Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung. Springer-Verlag Berlin, Heidelberg, 2006</li> <li>• Radaj, D.; Vormwald, M.: Ermüdungsfestigkeit. Grundlagen für Ingenieure. Springer-Verlag Berlin, Heidelberg, 2007</li> <li>• Gudehus, H.; Zenner, H.: Leitfaden für eine Betriebsfestigkeitsrechnung. Verlag Stahleisen GmbH Düsseldorf, 2007</li> <li>• Köhler, M.; Jenne, S.; Pötter, K.; Zenner, H.: Zählverfahren und Lastannahme in der Betriebsfestigkeit. Springer Verlag Berlin, Heidelberg 2012</li> <li>• Schijve, J.: Fatigue of Structures and Materials. Springer Verlag, 2009</li> <li>• FKM-Richtlinie: Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile aus Stahl, Eisenguss- und Aluminiumwerkstoffen. Herausgeber: Forschungskuratorium Maschinenbau (FKM), VDMA Verlag Frankfurt am Main, 2012</li> <li>• Richard, H. A.; Sander, M.: Technische Mechanik - Festigkeitslehre. Springer Vieweg Verlag, 4. Auflage, Wiesbaden, 2013</li> <li>• Ensthaler, J.; Gesmann-Nuissl, D.; Müller, S.: Technikrecht - Rechtliche Grundlagen des Technologiemanagements. Springer Vieweg Berlin Heidelberg, 2012</li> </ul> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Fatigue Cracks:</i> Literaturempfehlung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Richard, H.A.; Sander, M.: Fatigue Crack Growth. Springer Verlag, Switzerland, 2016</li> <li>• Richard, H.A.; Sander, M.: Ermüdungsrisse. Springer Vieweg, Wiesbaden, 2012</li> <li>• Forschungskuratorium Maschinenbau (FKM): FKM-Richtlinie Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile. VDMA Verlag, 2012</li> <li>• Forschungskuratorium Maschinenbau (FKM): FKM-Richtlinie Bruchmechanischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile. VDMA Verlag, 2018</li> <li>• Gross, D.; Seelig, Th.: Bruchmechanik, 5. Aufl., Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2011</li> <li>• Kuna, M.: Finite Elements in Fracture Mechanics. Springer, 2013</li> <li>• Richard, H.A.; Kullmer, G.; Schramm, B.; Riemer, A.: Schadensvermeidung und Lebensdauererlängerung in technischen Komponenten. Materials Testing 53 11-12 (2011) 700-708</li> <li>• Schramm, B.; Richard, H.A.; Kullmer, G.: Theoretical, experimental and numerical investigations on crack growth in fracture mechanical graded structures. Engineering Fracture Mechanics 167 (2016) 188-200</li> </ul>

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

*Remarks of course Betriebsfestigkeit:*

Recommended Literature:

- Sander, M.: Sicherheit und Betriebsfestigkeit von Maschinen und Anlagen. Springer-Verlag, Berlin, 2008
- Haibach, E.: Betriebsfestigkeit. Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung. Springer-Verlag Berlin, Heidelberg, 2006
- Radaj, D.; Vormwald, M.: Ermüdungsfestigkeit. Grundlagen für Ingenieure. Springer-Verlag Berlin, Heidelberg, 2007
- Gudehus, H.; Zenner, H.: Leitfaden für eine Betriebsfestigkeitsrechnung. Verlag Stahleisen GmbH Düsseldorf, 2007
- Köhler, M.; Jenne, S.; Pötter, K.; Zenner, H.: Zählverfahren und Lastannahme in der Betriebsfestigkeit. Springer Verlag Berlin, Heidelberg 2012
- Schijve, J.: Fatigue of Structures and Materials. Springer Verlag, 2009
- FKM-Richtlinie: Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile aus Stahl, Eisenguss- und Aluminiumwerkstoffen. Herausgeber: Forschungskuratorium Maschinenbau (FKM), VDMA Verlag Frankfurt am Main, 2012
- Richard, H. A.; Sander, M.: Technische Mechanik - Festigkeitslehre. Springer Vieweg Verlag, 4. Auflage, Wiesbaden, 2013
- Ensthaler, J.; Gesmann-Nuissl, D.; Müller, S.: Technikrecht - Rechtliche Grundlagen des Technologiemanagements. Springer Vieweg Berlin Heidelberg, 2012

*Remarks of course Fatigue Cracks:*

Recommended Literature:

- Richard, H.A.; Sander, M.: Fatigue Crack Growth. Springer Verlag, Switzerland, 2016
- Richard, H.A.; Sander, M.: Ermüdungsrisse. Springer Vieweg, Wiesbaden, 2012
- Forschungskuratorium Maschinenbau (FKM): FKM-Richtlinie Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile. VDMA Verlag, 2012
- Forschungskuratorium Maschinenbau (FKM): FKM-Richtlinie Bruchmechanischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile. VDMA Verlag, 2018
- Gross, D.; Seelig, Th.: Bruchmechanik, 5. Aufl., Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2011
- Kuna, M.: Finite Elements in Fracture Mechanics. Springer, 2013
- Richard, H.A.; Kullmer, G.; Schramm, B.; Riemer, A.: Schadensvermeidung und Lebensdauererlängerung in technischen Komponenten. Materials Testing 53 11-12 (2011) 700 -708
- Schramm, B.; Richard, H.A.; Kullmer, G.: Theoretical, experimental and numerical investigations on crack growth in fracture mechanical graded structures. Engineering Fracture Mechanics 167 (2016) 188-200

## 5.9 Fertigungseinrichtungen

Fertigungseinrichtungen						
Manufacturing equipment						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7224	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de / en
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.24270 Tooling technology			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.24265 Werkzeugmaschinentechnologie			V2 Ü1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	keine					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Tooling technology:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung in Werkzeugmaschinen</li> <li>• Werkzeuggestaltung und Auslegung mit CAD</li> <li>• Methodenplanung: FEM für die Werkzeugauslegung</li> <li>• CAM in der Werkzeugfertigung</li> <li>• Fertigungsmesstechnik zum Vermessen von Werkzeugen und Werkstücken</li> </ul> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Werkzeugmaschinentechnologie:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung in Werkzeugmaschinen</li> <li>• Komponenten von Werkzeugmaschinen: Gestelle, Führungen, Antriebe und Steuerungen von Werkzeugmaschinen</li> <li>• Pressen: Pressenkomponenten, Antriebskonzepte, Pressenperipherie,</li> <li>• Werkzeugmaschinen in der Blechbearbeitung</li> <li>• Maschinensicherheit</li> <li>• Pneumatik</li> <li>• Maschinenabnahme</li> </ul>					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p><i>Contents of the course Tooling technology:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Introduction to machine tools</li> <li>• Tool design and layout with CAD</li> <li>• Method planning: FEM for tool design</li> <li>• CAM in tool production</li> <li>• Production measurement technology for measuring tools and workpieces</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Werkzeugtechnologie: Die Studierenden erlangen grundlegende Kompetenzen bei der Gestaltung und Auslegung von Werkzeugen, auch unter Zuhilfenahme von CAD-Werkzeugen. Weiterhin sind sie in der Lage Methoden aus dem Bereich FEM für die Auslegung von Werkzeugen anzuwenden. Hinsichtlich der Fertigung von Umformwerkzeugen werden Kenntnisse im Bereich CAM erworben, sodass einfache CNC-Fräsprgramme abgeleitet werden können. Vertiefte Kompetenzen werden im Bereich der Vermessung von Werkzeugen und Werkstücken erworben. Dementsprechend sind die Studierenden in der Lage, für einfache Blechbauteile Umformwerkzeuge auszulegen, zu gestalten, hinsichtlich deren Fertigung unterstützend zu wirken als auch diese hinsichtlich der Einsatzfähigkeit zu überprüfen und zu charakterisieren.</p> <p>Werkzeugmaschinentechnologie: Die Studierenden haben einen Überblick über gängige Werkzeugmaschinen erhalten. Sie wissen wie die entsprechenden Anwendungsfelder aussehen und welche wirtschaftliche Bedeutung damit verbunden ist. Die Studierenden kennen den Aufbau der wichtigsten Werkzeugmaschinen. Sie kennen deren Funktionsweise und wissen wie sie hinsichtlich Leistungsfähigkeit einzuordnen sind. Dies gilt insbesondere für umformende Werkzeugmaschinen die einen technischen Schwerpunkt der Vorlesung darstellen. Durch begleitende Praxisübungen haben die Studierenden umfangreiche Kenntnisse zur Anwendung zu Pneumatiksystemen von Werkzeugmaschinen und der Maschinenvermessung erhalten</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Fertigungseinrichtungen erläutern und geeignete Verfahren zur Herstellung auswählen.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr.-Ing. Werner Homberg
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

## 5.10 Kälte- und Wärmepumpentechnik

<b>Kälte- und Wärmepumpentechnik</b>														
Refrigeration and heat pump technology														
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:								
M.104.7334	240	8	1. - 3. Semester	Sommer- / Wintersemester	2	de								
<b>1 Modulstruktur:</b>														
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)							
a)	L.104.33245 Kältetechnik und Wärmepumpentechnik			V2 Ü1, WS	45	75	WP 20 - 40							
b)	L.104.33295 Angewandte Wärmepumpentechnik			V2 Ü1, SS	45	75	WP 20 - 40							
<b>2 Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>														
keine														
<b>3 Teilnahmevoraussetzungen:</b>														
Empfohlen: Thermodynamik 1														
<b>4 Inhalte:</b>														
<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kältetechnik und Wärmepumpentechnik:</i> 1 Kältemischungen und Verdunstungskühlung														
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arten von Kältemischungen, Temperaturbereich, Anwendung, feuchte Luft (Kühlturm, Klimaanlage)</li> </ul>														
2 Kompressions-Kältemaschine und -Wärmepumpe														
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vergleichsprozesse, Arbeitsmedien, Exergiebetrachtungen, mehrstufiger Maschinen</li> </ul>														
3 Tieftemperaturtechnik														
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kaltgasmaschinen-Prozesse, Linde-Prozess, usw.</li> </ul>														
4 Absorptions-Kältemaschine und -Wärmepumpe														
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Thermodynamik von Lösungen, Vergleichsprozesse, Arbeitsstoffpaare, techn. Aufbau</li> </ul>														

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Angewandte Wärmepumpentechnik:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung und Grundlagen der Wärmepumpentechnik</li> <li>• Motivation für den Einsatz von Wärmepumpen als Heizsystem</li> <li>• Wärmepumpentechnik: Wärmequellen, Komponenten, Hydraulik</li> <li>• Ausgewählte Themen &amp; Beispieldaten aus der Wärmepumpen-Praxis</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Hörer werden mit den verschiedenen Techniken der Kälteerzeugung vertraut gemacht, bei denen unterschiedliche Kompressionsverfahren und Kompressortypen ebenso eine wichtige Rolle spielen wie unterschiedliche Wärme- und Stoffaustauschapparate. Die Vorlesung soll vor dem Hintergrund des großen Umbruchs, der durch die Ozonproblematik und den Treibhauseffekt in der Kältetechnik stattfindet, dazu befähigen, die verschiedenen Techniken zu bewerten und für jeden speziellen Anwendungsfall die geeignete Anlage zu berechnen und auszulegen. Alle Themen werden an Beispielen aktueller technischer Prozesse vertieft und in den Kontext der Nachhaltigkeit und der Energiewende eingebettet.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen Verfahren und Apparate auswählen und auslegen.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Min. oder 45 - 60 Min.	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr. Tina Kasper</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>								

## 5.11 Katalyse

<b>Katalyse</b>							
Catalysis							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7716	240	8	1. - 3. Semester	Wintersemester	1	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.032.15111 Homogene Katalyse			V2, WS	30	90	P
b)	L.032.15120 Heterogene Katalyse			V2, WS	30	90	P
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	keine						
4	<b>Inhalte:</b>						
	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Homogene Katalyse:</i>            Hydrierung, Takasago-Menthol-Prozess, Hydroformylierung, Monsanto-Essigsäure-Verfahren, Cativa-Prozess, Wacker-Prozess, Hydrocyanierung, Olefinoligomerisierung z.B. SHOP, Telomerisation, stereoselektive Olefinpolymerisation mit ansa-Metallocenen, Olefinmetathese, InIn-Metathese, EnIn-Metathese.</p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Heterogene Katalyse:</i>            Haber-Bosch-Verfahren, Fischer-Tropsch-Prozesse, Katalytische partielle Oxidation, Abgaskatalyse, Nachhaltige Prozesse: Wasserreduktion und -oxidation, Brennstoffzellen, Prozesse in Solarzellen.</p>						
5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>						
	Die Studierenden verfügen über vertiefte Kenntnisse in Spezialgebieten der Anorganischen Chemie (Festkörperchemie, Materialwissenschaften, homogene und heterogene Katalyse).						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP) <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP) <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)											
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 15%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 25%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>ca. 180 Minuten bzw. 45-60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 180 Minuten bzw. 45-60 Minuten	100%			
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote									
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 180 Minuten bzw. 45-60 Minuten	100%									
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none											
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none											
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.											
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).											
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> keine											
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Michael Tiemann											
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> Sprache: deutsch, in Absprache mit den Studierenden englisch Literatur: C. Elschenbroich: Organometallchemie; D. Steinborn: Grundlagen der metallorganischen Komplexkatalyse; A. Behr: Angewandte Homogene Katalyse; b: R. Schlögl: Chemical Energy Storage; G. Ertl u.a.: Handbook of Heterogeneous Catalysis; L. E. Smart, E. A. Moore: Solid State Chemistry; U. Schubert, N. Hüsing: Synthesis of Inorganic Materials											

## 5.12 Modellierung von Energiesystemen

Modellierung von Energiesystemen							
Modelling of Energy Systems							
Modulnummer:		Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.048.55204		240	8	6.	Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.048.22019 Modellierung von Energiesystemen			2V 2Ü, WS	60	120	P 40/40
b)	L.048.55204 Modellierung von thermischen Energiesystemen			1V 1Ü, WS	30	30	P 50
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	Keine None						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Keine <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Modellierung von Energiesystemen:</i> Keine						
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Modellierung von thermischen Energiesystemen:</i> Keine						
	None <i>Prerequisites of course Modellierung von Energiesystemen:</i> None						
	<i>Prerequisites of course Modellierung von thermischen Energiesystemen:</i> None						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

<b>4</b>	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Modellierung von Energiesystemen:</i>  Aufbauend auf einem ganzheitlichen Verständnis von Energiesystemen werden im Rahmen des Kurses die Grundlagen zur Modellierung ebendieser behandelt. Dafür werden ausgehend von einfachen Modellierungen alleinstehender energietechnischer Komponenten schrittweise umfangreichere Energiesysteme behandelt. Die Bedeutung von Eingangsdaten und Parametern sowie die Auswirkungen unterschiedlicher räumlicher und zeitlicher Auflösungen werden thematisiert. Zudem werden verschiedene Techniken zur Verifizierung und Validierung, Optimierung von Simulationen, zur Sensitivitätsanalyse und zur Risikoabschätzung im Kontext regenerativer Energiesysteme gelehrt. Begleitet werden die Vorlesungen durch praktische Übungen, in denen die Studierenden schrittweise die vermittelten Lerninhalte durch den Aufbau und die Simulation eigener Modelle vertiefen.</p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Modellierung von thermischen Energiesystemen:</i>  In dieser Lehrveranstaltung werden Methoden für die Modellierung thermischer Energiesysteme gelehrt. Ausgehend von der Energiebilanzierung werden verschiedene Ansätze für die Modellierung thermischer Speichermassen gelehrt. Ergänzt wird dies durch die Modellierung thermischer Erzeugungsanlagen und der Integration solcher thermischen Energiesysteme in integrierte Energiesysteme mittels Sektorenkopplung.</p> <p><i>Contents of the course Modellierung von Energiesystemen:</i>  Building on a holistic understanding of energy systems, the course covers the basics of modelling them. For this purpose, starting with simple modelling of stand-alone energy technology components, more extensive energy systems are dealt with step by step. The importance of input data and parameters as well as the effects of different spatial and temporal resolutions are discussed. In addition, various techniques for verification and validation, optimising simulations, for sensitivity analysis and for risk assessment in the context of regenerative energy systems are taught. The lectures are accompanied by practical exercises in which the students gradually deepen the learning content by building and simulating their own models.</p> <p><i>Contents of the course Modellierung von thermischen Energiesystemen:</i>  This course teaches methods for modelling thermal energy systems. Starting from energy balancing, different approaches for modelling thermal storage masses are taught. This is supplemented by the modelling of thermal generation plants and the integration of such thermal energy systems into integrated energy systems by means of sector coupling.</p>
<b>5</b>	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p><b>Fachkompetenz:</b></p> <p>Die Studierenden werden durch die Teilnahme an dem Kurs in die Lage versetzt, sowohl Simulationsmodelle und -studien umfassend bewerten als auch eigenständig umfangreiche Energiesysteme modellieren zu können. Grundlegende Techniken der Modellierung, Optimierung und Bewertung sind erlernt und können angewendet werden.</p> <p><b>Fachübergreifende Kompetenzen:</b></p> <p>Fachübergreifend lernen die Studierenden die Bedeutung von Modellen und Simulationen für die Bewertung von komplexen Zusammenhängen. Das konkrete Feld der Energiesystemtechnik ist an sich bereits stark interdisziplinär und fordert fachübergreifende Kompetenzen. Die Studierenden werden darüber hinaus im Umgang mit Programmiersprachen geschult, die nicht nur für die Modellierung von Energiesystemen bedeutend sind.</p> <p><b>Domain competence:</b></p>

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p>By participating in the course, students are enabled to comprehensively evaluate simulation models and studies as well as to independently model extensive energy systems. Basic techniques of modelling, optimisation and evaluation are learned and can be applied.</p> <p><b>Key qualifications:</b></p> <p>The students learn the importance of models and simulations for the evaluation of complex interrelationships. The concrete field of energy system technology is already strongly interdisciplinary and promotes interdisciplinary competences. The students are also trained in the use of programming languages, which are not only important for the modelling of energy systems.</p>												
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 15%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 15%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) -</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>120-180 min oder 30-45 min</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>b)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) -	Klausur oder mündliche Prüfung	120-180 min oder 30-45 min	100%	b)			
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote										
a) -	Klausur oder mündliche Prüfung	120-180 min oder 30-45 min	100%										
b)													
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>												
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>Keine None</p>												
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung (MAP) bestanden ist. The credit points are awarded after the module examination (MAP) was passed.</p>												
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Credits gewichtet (Faktor 1). The module is weighted according to the number of credits (factor 1).</p>												
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>												
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr. Henning Meschede</p>												
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>												

## 5.13 Moderne Methoden der Regelungstechnik 1

Moderne Methoden der Regelungstechnik 1						
Modern methods of automatic control 1						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7212	240	8	1. Semester	Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.52270 Höhere Regelungstechnik			V2 Ü1, WS	45	75
b)	L.104.52280 Nichtlineare Regelungen			V2 Ü1, WS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Kenntnisse, wie sie in den Veranstaltungen Regelungstechnik und Regelungstechnik 2 vermittelt werden.  <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Höhere Regelungstechnik:</i> Für das Verständnis erforderlich sind gründliche Kenntnisse aus den Lehrveranstaltungen Grundlagen der Mechatronik und Systemtechnik, Regelungstechnik 1 und 2 , Matlab/Simulink in der Mechatronik oder vergleichbar. empfohlen: Modellbildung und Simulation dynamischer Systeme					
4	<b>Inhalte:</b>					
	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Höhere Regelungstechnik:</i>          Die Vorlesung ist eine weiterführende Veranstaltung zur Vorlesung Regelungstechnik. Aufbauend auf der Zustandsraumbeschreibung dynamischer Systeme werden Methoden zur Analyse und Synthese von komplexen Regelungssystemen, speziell auch von Mehrgrößenregelungen sowie eine Auswahl mathematischer Methoden und deren Anwendung in der Regelungstechnik vermittelt.</p> <p>Vorlesungsinhalte (u.a.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Singulärwertzerlegung und deren Anwendung in der Regelungstechnik</li> <li>• Reglerentwurf durch Minimieren eines quadratischen Gütemaßes: Riccati-Regler</li> <li>• Dynamische Zustandsregler</li> <li>• Reglerentwurf unter Berücksichtigung von Stellgrößenbeschränkungen: Anti-Windup- Maßnahmen</li> <li>• Modellprädiktive Regelungen</li> </ul>					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Nichtlineare Regelungen:</i>  Das Thema der Vorlesung ist Stabilitätsuntersuchung, Stabilisierung und Regelungsentwurf nicht-linearer Systeme.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabilität von Ruhelagen</li> <li>• Grenzzyklen und Harmonische Balance</li> <li>• Stabilitätstheorie von Lyapunov</li> <li>• Control Lyapunov Funktionen</li> <li>• Reglerentwurf durch exakte Linearisierung</li> <li>• Beobachter für nichtlineare Systeme</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>  Die Studierenden kennen die wichtigsten Methoden zur Beschreibung, Analyse und Synthese linearer und nichtlinearer dynamischer Systeme im Frequenzbereich bzw. im Zustandsraum und können diese an einfachen Beispielen anwenden.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>mündliche Prüfung</td> <td>45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	mündliche Prüfung	45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	mündliche Prüfung	45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>  keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>  keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>  Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>  Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>  Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b>  Prof. Dr. Ansgar Trächtler</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>								

## 5.14 Nachhaltige Energiesysteme

Nachhaltige Energiesysteme						
Sustainable Energy Technologies						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.048.55202	240	8	1.-3. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.048.22018 Energiesystemtechnik			2V 2Ü, SS	60	120
b)	L.048.55202 Transformationsszenarien von Energiesystemen			2S, SS	30	30
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	Keine None					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Keine <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Energiesystemtechnik:</i> Keine <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Transformationsszenarien von Energiesystemen:</i> Keine None <i>Prerequisites of course Energiesystemtechnik:</i> None <i>Prerequisites of course Transformationsszenarien von Energiesystemen:</i> None					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Energiesystemtechnik:</i> Energiesystemtechnik beinhaltet die ganzheitliche Betrachtung von thermischen, elektrischen und chemischen Energiesystemen, bestehend aus der Bereitstellung von Nutzenergie, Energieverteilung und dem Energiebedarf. In dieser Veranstaltung werden die Grundlagen von Energiesystemen vermittelt. Dazu werden aufbauend auf den Beschreibungen der wesentlichen Einzelkomponenten insbesondere ihr Zusammenwirken in Hinblick auf die Deckung des Energiebedarfs analysiert. Dementsprechend werden Aspekte der Sektorenkopplung ebenso wie Speichertechnologien als Bestandteile von Energiesystemen eingeführt. Zusätzlich zur technischen Beschreibung und Auslegung von Energiesystemen werden auch ökologischen und ökonomischen Aspekte zur ganzheitlichen Bewertung von Energiesystemen vorgestellt.</p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Transformationsszenarien von Energiesystemen:</i> In dieser Veranstaltung werden Aspekte unterschiedlicher Energiewendeszenarien analysiert. Studierende werden angeleitet, aktuelle Studien zu regionalen, nationalen und internationalen Energiewendeszenarien kritisch zu lesen und wesentliche Kernelemente einzelner Themen (u.a. Rolle der Industrie, Mobilitätswende, Wärmewende, Wasserstoffwirtschaft) herauszustellen. Die Studierenden identifizieren relevante Aspekte und verstehen deren Modellierung und Bewertung. Darauf aufbauend werden Unterschiede und Gemeinsamkeiten erarbeitet. Abschließend stellen die Studierende ihr Thema im Rahmen eines Referats den weiteren Seminarteilnehmern vor.</p> <p><i>Contents of the course Energiesystemtechnik:</i> The field of energy system technologies includes the holistic consideration of thermal, electrical and chemical energy systems, consisting of the provision of useful energy, energy distribution and energy demand. In this course the basics of energy systems are taught. Based on the descriptions of the essential individual components, the interaction of these components is analyzed with regard to the coverage of the energy demand. Accordingly, aspects of sector coupling as well as storage technologies are introduced as components of energy systems. In addition to the technical description and design of energy systems, ecological and economic aspects for the holistic evaluation of energy systems are presented.</p> <p><i>Contents of the course Transformationsszenarien von Energiesystemen:</i> In this course, aspects of different energy transition scenarios are analysed. Students are guided to critically read current studies on regional, national and international energy transition scenarios and to highlight essential core elements of individual topics (e.g. role of industry, mobility transition, heat transition, hydrogen economy). The students identify relevant aspects and understand their modelling and evaluation. Based on this, differences and similarities are worked out. Finally, the students present their topic to the other seminar participants within the framework of a presentation.</p>
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Veranstaltung vermittelt die technischen Hintergründe von integrierten, nachhaltigen Energiesystemen. Studierende kennen den Aufbau und die Funktionen einzelner Energiesysteme (Stromnetz, Gasnetz, Wärmenetze, Mobilität, etc.) sowie darauf aufbauend Prinzipien der Sektorenkopplung. Zudem sind die Teilnehmenden in der Lage, Energiesysteme mit Methoden der ökonomischen und ökologischen Bilanzierung zu bewerten. Neben den fachlichen Inhalten steht in dieser Veranstaltung besonders die Anregung zur kritischen Auseinandersetzung mit wissenschaftlichen Texten und Studien im Vordergrund. Die Veranstaltung setzt die aktive Mitarbeit von Studierenden voraus.</p>

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p>The course provides the technical background of integrated, sustainable energy systems. Students know the structure and functions of individual energy systems (electricity grid, gas grid, heating grids, mobility, etc.) as well as the principles of sector coupling. Furthermore, the participants are able to evaluate energy systems with methods of economic and ecological balancing. In addition to the technical content, the focus of this course is on encouraging critical discussion of scientific texts and studies. The course requires the active participation of students.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 15%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 25%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung oder Referat</td> <td>120-180 min oder 30-45 min oder 30 min</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Vom jeweiligen Lehrenden wird spätestens in den ersten drei Wochen der Vorlesungszeit bekannt gegeben, wie die Prüfungsleistung konkret zu erbringen ist.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung oder Referat	120-180 min oder 30-45 min oder 30 min	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung oder Referat	120-180 min oder 30-45 min oder 30 min	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>Keine None</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung (MAP) bestanden ist. The credit points are awarded after the module examination (MAP) was passed.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Credits gewichtet (Faktor 1). The module is weighted according to the number of credits (factor 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr. Henning Meschede</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p> <p><b>Modulseite</b> PANDA / <a href="https://ei.uni-paderborn.de/est/lehre">https://ei.uni-paderborn.de/est/lehre</a></p> <p><b>Methodische Umsetzung</b> Vorlesung mit Übung (teilweise mit Simulationen am Rechner) / Seminar</p> <p><b>Lernmaterialien, Literaturangaben</b> Foliensatz und Handouts, weiterführende Literatur wird in der Vorlesung genannt</p>								

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

**Module Homepage**

PANDA / <https://ei.uni-paderborn.de/en/est/course-offerings>

<http://sst.upb.de/teaching>

**Implementation**

Lectures and exercises (including some computer simulations) / Seminar

**Teaching Material, Literature**

Handouts and tutorial questions; literature references will be given in the lecture

## 5.15 Produkt- und Prozessgestaltung

Produkt- und Prozessgestaltung						
Product and process design						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7216	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.51270 Systems Engineering			V2 Ü1, WS	45	75
b)	L.104.11231 Methoden des Qualitätsmanagements			V2 Ü1, WS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Entwicklungsmethodik, Produktentstehung (PE I/II) <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Systems Engineering:</i> Empfohlen: Entwicklungsmethodik, Produktentstehung					
	<i>Prerequisites of course Systems Engineering:</i> Recommended: development methodology, product creation					
4	<b>Inhalte:</b>					
	Ingenieurinnen und Ingenieure arbeiten in der Produktentwicklung zunehmend interdisziplinär, um Anforderungen an komplexe technische Produkte analysieren und in technische Spezifikationen umsetzen zu können. Dabei müssen die geforderten Merkmale zukünftiger Produkte ebenso berücksichtigt werden wie die zur Verfügung stehenden Produktionstechnologien. Das Systemdenken ist hier ein grundlegender Ansatz, der in Systems Engineering umgesetzt wird – eine interdisziplinäre Entwicklungsmethodik für derartige komplexe technische Systeme. Qualität bezieht sich auf die Erfüllung von Anforderungen. Das Qualitätsmanagement stellt Methoden bereit, die die anforderungsgerechte Produktion gewährleisten sollen. Maßnahmen müssen in der Produktion angewendet werden und dafür im Rahmen der Produkt- und Produktionssystementwicklung definiert werden. Systems Engineering und Qualitätsmanagement haben ihren Schwerpunkt entsprechend in eng miteinander verknüpften Systemen.					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Systems Engineering:*

- Einführung in Systems Engineering
- Voraussetzung für die industrielle Umsetzung
- Kernelement Systemdenken – Ganzheitlich denken und handeln
- Kernelement Entwicklungsmethodik – Systeme sachlogisch vernetzt entwickeln
- Technische Prozesse – Requirements Engineering
- Technische Prozesse – System Architecture
- Technische Prozesse – System Design
- Technische Prozesse – System Integration, Verification and Validation
- Technische Management Prozesse und Eigenschaftsprozesse
- Kernelement Systems Engineer
- Beitrag von Systems Engineering für die Nachhaltigkeit
- Der Praxistransfer – Systems Engineering einführen

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Methoden des Qualitätsmanagements:*

- Der Qualitätsbegriff
- Elemente des Qualitätsmanagements
- Prozessorientiertes Qualitätsmanagement
- Produktrealisierung (Qualitätsplanung, Entwicklung, Beschaffung, Produktion)
- Messung, Analyse und Verbesserung (Prüfplanung, Prüfmittelverwaltung)
- Grundlagen der Statistik
- Qualitätssteuerung
- Qualitätsaudits

Engineers increasingly have to work in an interdisciplinary manner in product engineering in order to be able to analyse requirements for complex technical products and translate them into technical specifications. The required characteristics of future products must be taken into account as well as the available production technologies. Systems thinking, adaptable engineering processes and model-based engineering are helpful tools and principles for this, which are merged within systems engineering - an interdisciplinary development methodology for complex technical systems. Thus, contents from the lecture Product Creation (M.104.7222) are taken up and enriched by an approach with growing industrial importance. Quality in turn refers to the fulfilment of requirements. Quality management provides methods to ensure that production meets requirements. Measures must be applied in production and defined for this purpose within the framework of product and production system development. Systems engineering and quality management accordingly focus on different phases of product development, but are closely linked.

### *Contents of the course Systems Engineering:*

- Introduction to Systems Engineering
- Prerequisite for industrial implementation
- Core element systems thinking - think and act holistically
- Core element engineering methodology – engineering systems in a logically networked way
- Technical processes - requirements engineering
- Technical processes - system architecture
- Technical processes - system design
- Technical processes - system integration, verification and validation
- Technical management processes and property processes
- Core element Systems Engineer
- Contribution of systems engineering to sustainability
- Transfer into practice - introducing systems engineering

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p><i>Contents of the course Methoden des Qualitätsmanagements:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The concept of quality</li> <li>• Elements of quality management</li> <li>• Process-orientated quality management</li> <li>• Product realisation (quality planning, development, sourcing, production)</li> <li>• Measurement, analysis and improvement (test planning, test equipment management)</li> <li>• Fundamentals of statistics</li> <li>• Quality control</li> <li>• Quality audits</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden erhalten einen Einblick in das Vorgehen zur Entwicklung komplexer technischer Systeme. Die Teilnehmer*innen lernen die Anwendung von Methoden zur Systemmodellierung und die Grundregeln der interdisziplinären Zusammenarbeit. Dabei kombiniert die Veranstaltung SE technische und organisatorische Aspekte eines Entwicklungsprojekts und vermittelt anhand eines Prozessrahmenwerks das Vorgehen sowie dessen individuelle Anpassung für den Übertrag in eigene Projekte. Nach Abschluss der Veranstaltung QM kennen die Studierenden grundlegende Konzepte und Methoden des Qualitätsmanagements und können diese erläutern. Die Studierenden sind nach Besuch der Übungen in der Lage, die Zusammenhänge der einzelnen Methoden des Qualitätsmanagements zu erkennen, um sie auf Probleme der Praxis anzuwenden.</p> <p>The students gain an insight into approaches to develop complex technical systems. The students learn how to apply methods for system modelling and basic rules of interdisciplinary cooperation. The lecture combines SE technical and organisational aspects of a development project and uses a process framework to teach the approach and its individual adaptation for transfer to own projects. After completion of the course QM, students will know basic concepts and methods of quality management and will be able to explain them. After attending the exercises, students are able to recognize the interrelationships between the individual methods of quality management in order to apply them to practical problems.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>120 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Elementarprozesse erläutern sowie geeignete Verfahren auswählen und ihre Anwendung praktisch erläutern.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>								

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Iris Gräßler, Prof. Dr. Iryna Mozgova
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

## 5.16 Quantenchemie

<b>Quantenchemie</b>							
Quantum chemistry							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7714	240	8	1./3. Semester	Sommer- / Wintersemester	2	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.032.46200 Intermolekulare Wechselwirkungen und Grenzflächenkräfte			V2 Ü1, SS	45	75	P 20-40
b)	L.032.44531 Quantenchemie			V2 Ü1, WS	45	75	P 20-40
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> keine / none						
4	<b>Inhalte:</b> <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Intermolekulare Wechselwirkungen und Grenzflächenkräfte:</i> Flüssige Grenzflächen (Kelvin- und Laplace-Gleichung), Nukleation, geladene Grenzflächen, Festkörperoberflächen und Grenzflächen, Energien und Kräfte an Grenzflächen (Molekulare- und Kontinuumsbetrachtung), Kontaktkräfte, AFM-basierte Methoden, Makromoleküle an Grenzflächen, Benetzung <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Quantenchemie:</i> Born-Oppenheimer-Näherung, Elektronische Schrödinger-Gleichung, Basissatz-Darstellung, Dichtefunktionaltheorie, ab-initio-Molekulardynamik, Hartree-Fock, Elektronenkorrelation, Configuration-Interaction, Coupled-Cluster, Quanten Monte Carlo						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> <p>Die Studierenden verfügen über fortgeschrittene Kenntnisse der Oberflächen- und Grenzflächenchemie von Materialien, der elektrischen Doppelschichten, über molekulare und makromolekulare Adsorption und Desorption, über Kontaktkräfte sowie Benetzungsprozesse, über Selbstorganisationsprozesse und molekulare Oberflächenchemie sowie über die Grundlagen der Grenzflächenchemie von Biomaterialien. Die Studierenden verfügen über fortgeschrittene Kenntnisse der theoretischen Methoden der Quantenchemie sowie deren Anwendung in Form von Computersimulationen. In den Übungen erwerben die Studierenden die Fähigkeit zur sprachlich und logisch korrekten Argumentation und zur Kommunikation wissenschaftlicher Sachverhalte, indem sie die Lösung von Übungsaufgaben ausarbeiten und mündlich, z. B. an der Tafel, präsentieren.</p>											
6	<b>Prüfungsleistung:</b> <input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP) <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP) <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>ca. 180 Minuten bzw. 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>				zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 180 Minuten bzw. 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote									
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	ca. 180 Minuten bzw. 45 - 60 Minuten	100%									
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> <p>keine / none</p>											
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> <p>keine / none</p>											
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>											
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>											
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> <p>keine</p>											
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> <p>Prof. Dr. Guido Grundmeier, Prof. Dr. Martin Brehm</p>											
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> <p>Sprache: deutsch, in Absprache mit den Studierenden englisch  Literatur: H.-J. Butt, K Graf, M. Kappl: Physics and Chemistry of Interfaces; H.-J. Butt, M. Kappl: Surface and Interface Forces; C.H. Hamann, W. Vielstich: Elektrochemie; P.W. Atkins: Quanten – Begriffe und Konzepte für Chemiker</p>											

## 5.17 Regelungstechnik, Modellbildung und Simulation

Regelungstechnik, Modellbildung und Simulation (MA)						
Control, Modelling and Simulation						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.4230	240	8	2. Semester	Sommersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)
a)	L.104.52213 Regelungstechnik 2			V2 Ü1, SS	45	75
b)	L.104.52220 Modellbildung und Simulation dynamischer Systeme			V2 Ü1, SS	45	75
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	Empfohlen: Kenntnisse, wie sie in den Vorlesungen in Grundlagen der Mechatronik und Systemtechnik, Regelungstechnik, Matlab/Simulink in der Mechatronik, Maschinen- und Systemdynamik vermittelt werden.					
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Modellbildung und Simulation dynamischer Systeme:</i>					
	Empfohlene Vorkenntnisse:					
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundlagen der Mechatronik und Systemtechnik</li> <li>• Regelungstechnik</li> <li>• Matlab/Simulink in der Mechatronik</li> </ul>					
	<i>Prerequisites of course Modellbildung und Simulation dynamischer Systeme:</i>					
	Recommended prior knowledge:					
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Principles of Mechatronics and System Theory</li> <li>• Automatic Control</li> <li>• Matlab/Simulink in mechatronics</li> </ul>					

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

<p><b>4 Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Regelungstechnik 2:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zustandsraumbeschreibung dynamischer Systeme</li> <li>• Methoden der Modellvereinfachung: Linearisierung um Referenztrajektorie, Padé-Approximation, Ortsdiskretisierung</li> <li>• Steuerbarkeit und Beobachtbarkeit, Nullstellenbegriff bei Mehrgrößensystemen</li> <li>• Modellordnungsreduktion</li> <li>• 2-Freiheitsgrade-Regelung mit Zustandsrückführung und Vorsteuerung</li> <li>• Entwurf von Zustandsregelungen</li> <li>• Zustands- und Störbeobachter</li> </ul> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Modellbildung und Simulation dynamischer Systeme:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Übersicht über Modellierungswerkzeuge</li> <li>• DGL-Formalismen für die Dynamik mechanischer Systeme</li> <li>• Multiphysikalische Modellierungsparadigmen: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Signalflussorientierte Modellierung</li> <li>– Lagrange für die Multidomänenanwendung</li> <li>– Mehrpol-Systeme: Verallg. Kirchhofsche Netzwerke</li> <li>– Bondgraphen</li> </ul> </li> <li>• Modellkausalität</li> <li>• Bestimmung von Modellparametern (Parameteridentifikation)</li> <li>• Nichtlineare Simulation</li> </ul> <p><i>Contents of the course Modellbildung und Simulation dynamischer Systeme:</i> Modeling and Simulation of Dynamic Systems:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• overview of modelling tools</li> <li>• differential equation formalisms for the dynamics of mechanical systems</li> <li>• multiphysical modeling paradigms: <ul style="list-style-type: none"> <li>– signal flow oriented modeling</li> <li>– Lagrange for multidomain application</li> <li>– multipolar systems: general Kirchhoff's circuit laws</li> <li>– bondgraphs</li> </ul> </li> <li>• model causality</li> <li>• identification of model parameters</li> <li>• nonlinear simulation</li> </ul>	<p><b>5 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p>
--	---

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)	
	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>
In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen geeignete Verfahren zur Modellierung und Analyse sowie zur Reglersynthese erläutern, gezielt anwenden und die Ergebnisse beurteilen.				
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	keine / none			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>			
	keine			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>			
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>			
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>			
	Masterstudiengang Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>			
	Prof. Dr. Ansgar Trächtler			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			
	Dieses Bachelormodul kann im Master Chemieingenieurwesen als Technisches Modul und im Master Maschinenbau als Vertiefungsrichtungsspezifisches Modul ausschließlich in der Vertiefungsrichtung Ingenieurinformatik gewählt werden.			

## 5.18 Schadensanalyse

<b>Schadensanalyse</b>							
Damage analysis							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
M.104.7230	240	8	1.-3. Semester	Wintersemester	1	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.22230 Bruchmechanik			V2 P1, WS	45	75	P / WP
b)	L.104.23230 Technische Aspekte von Rissbildung und Bruch			V2 Ü1, WS	45	75	P
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Technische Aspekte von Rissbildung und Bruch: Empfohlen werden die Vorlesungen Werkstoffkunde 1 und 2						
4	<b>Inhalte:</b>						
	Inhalte der Lehrveranstaltung Bruchmechanik:						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Konzepte der Bruchmechanik</li> <li>• Spannungs- und Verschiebungsfelder in elastischen Festkörpern mit Rissen</li> <li>• Berechnung von Spannungssintensitätsfaktoren</li> <li>• Bruchkriterium von Griffith und Energiebetrachtungen zum Griffith-Riß (Irwinsche Formeln)</li> <li>• Spannungsfunktionen von Westergaard und Williams</li> <li>• Methoden zur Ermittlung von Spannungssintensitätsfaktoren</li> <li>• Rißausbreitungskriterien</li> <li>• Elasto-Plastische Bruchmechanik</li> <li>• Die R6-Methode</li> </ul>						

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Technische Aspekte von Rissbildung und Bruch:</i>          Die durch zyklisch wechselnde Belastungen hervorgerufene Werkstoffschädigung begrenzt inzwischen bei vielen technischen Konstruktionen die nutzbare Lebensdauer. Grundkenntnisse der Rissbildung in technischen Werkstoffen und die Erkennbarkeit / Detektion von Rissen sind daher für den sicheren Betrieb technischer Konstruktionen unerlässlich. In der Vorlesung werden verschiedene Detektionsmöglichkeiten von Rissen vorgestellt, die Unterschiede und Eignung der Verfahren für verschiedene Rissarten gegenübergestellt und diskutiert. Es wird ein grundlegendes Verständnis für die Mechanismen, die zu Rissbildung und -ausbreitung führen, geschaffen. Die Übertragung der an Laborproben erarbeiteten Grundlagen auf reale Bauteile wird anhand von Schadensfällen vorgestellt. Die Vorlesung gliedert sich nach folgenden Schwerpunkten:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• unterschiedliche Rissprüfverfahren,</li> <li>• Thermographie,</li> <li>• Ultraschallprüfung,</li> <li>• Röntgen / Computertomographie,</li> <li>• Wirbelstromprüfung / Barkhausenrauschen,</li> <li>• systematische Analyse von Schadensfällen,</li> <li>• Bruchmechanismen.</li> </ul>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>          Die Studierenden können Berechnungsmethoden der Schadensanalyse erläutern. Sie sind in der Lage, Konzepte der Bruchmechanik zu nennen und können zudem Spannungsintensitätsfaktoren der linear elastischen Bruchmechanik berechnen. Sie können darüber hinaus Bruchzähigkeiten experimentell ermitteln und sind in der Lage, Beispiele der elastoplastischen Bruchmechanik zu behandeln.</p>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 60%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur oder mündliche Prüfung</td> <td>180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table> <p>In der Prüfung sollen die Studierenden für exemplarische Problemstellungen die zugrundeliegenden Methoden erläutern, sowie für Berechnungsbeispiele detaillierte Lösungen finden.</p>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur oder mündliche Prüfung	180 - 240 Minuten oder 45 - 60 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>          keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>          keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>          Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>          Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Dr. Ismail Caylak, Prof. Mirko Schaper
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

## 5.19 Aktuelle Themen des Maschinenbaus

<b>Aktuelle Themen des Maschinenbaus</b>						
Current topics in Mechanical Engineering						
<b>Modulnummer:</b> M.104.7792	<b>Workload (h):</b> 240	<b>LP:</b> 8	<b>Studiensem.:</b> 1.-4. Semester	<b>Turnus:</b> Sommer- / Wintersemester	<b>Dauer (in Sem.):</b> 2	<b>Sprache:</b> de

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

<b>Modulstruktur:</b>							
	<b>Lehrveranstaltung</b>	<b>Lehr-form</b>	<b>Kontakt-zeit (h)</b>	<b>Selbst-studium (h)</b>	<b>Status (P/WP)</b>	<b>Gruppen-größe (TN)</b>	
a)	L.104.25755 Industrienahe Forschungsthemen	S3, SS/WS	45	75	WP		
b)	L.104.41260 Qualitätssicherung in der Kunststofftechnik	V2 Ü1, SS	45	75	WP	40 - 60	
c)	L.104.42285 Versuchsplanung und Auswertung mittels Statistik in der Kunststoffverarbeitung	V2 Ü1, SS	45	75	WP		
d)	L.104.32765 Blue Engineering - Nachhaltigkeit im Ingenieurwesen	S3, SS	45	75	WP	20	
e)	L.032.25301 Makromolekulare Chemie 1	V2, SS	30	90	WP		
f)	L.104.32675 chemPLANT	S2, SS	30	90	WP		
g)	L.104.14252 Grundlagen der Tribologie	V3, SS	45	75	WP		
h)	L.104.51275 Nachhaltigkeitsgerechte Produktentwicklung / Design for Sustainability	V2 Ü1, SS	45	75	WP	40-80	
i)	L.104.14254 Numerische Tribologie	V3, WS	45	75	WP		
j)	L.104.61230 Datengetriebenes Ressourcenmanagement	V1 S2, WS	45	75	WP	20	
k)	L.104.61240 Circular Economy	V1 S2, WS	45	75	WP	30	
)	L.104.61665 Industrienahe Nachhaltigkeitsthemen	S3	45	75	WP	8	
)	L.104.61262 Nachhaltige Transformation - Defossilisierung	V2 Ü1	45	75	WP	35	

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> Es sind zwei Veranstaltungen zu wählen.
3	<p><b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> keine</p> <p><i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung chemPLANT:</i> breites Grundlagenwissen im Bereich der Verfahrenstechnik (Wärme- &amp; Stoffübertragung, Grundlagen der mechanischen, thermischen &amp; chemischen Verfahrenstechnik)</p> <p><i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Grundlagen der Tribologie:</i> Empfohlen: Grundkenntnisse in Maschinenelemente, Technischer Mechanik, Werkstoffkunde, Strömungslehre und Mathematik.</p> <p><i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Numerische Tribologie:</i> Empfohlen: Grundlagen der Tribologie, Grundkenntnisse in Maschinenelemente, Technischer Mechanik, Werkstoffkunde, Strömungslehre und Mathematik</p> <p><i>Prerequisites of course Grundlagen der Tribologie:</i> Recommended: Basic knowledge of machine elements, engineering mechanics, materials science, fluid mechanics and mathematics.</p> <p><i>Prerequisites of course Numerische Tribologie:</i> Recommended: Fundamentals of Tribology, basic knowledge of machine elements, engineering mechanics, materials science, fluid mechanics and mathematics.</p>
4	<p><b>Inhalte:</b></p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Industrienahe Forschungsthemen:</i> Die Inhalte der Veranstaltungen bilden Themenstellungen aus der Industrie ab. Je nach Teilnehmerzahl werden unterschiedliche Aufgabenstellungen zur Bearbeitung angeboten. Sowohl die Entwicklung innovativer Produkte, als auch konstruktive Ausarbeitungen oder auch die Fertigung von innovativen Leichtbauteilen können Bestandteile des Laborprojekts sein. Ferner sind für den Entwicklungsprozess die ökonomischen wie auch die ökologischen Randbedingungen zu berücksichtigen.</p>

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Qualitätssicherung in der Kunststofftechnik:*

In dieser Veranstaltung werden die wesentlichen Aspekte der Qualitätssicherung beleuchtet und diskutiert, insbesondere wie durch effektive Maßnahmen und Technologien die Qualität in der Kunststoffverarbeitung kontinuierlich verbessert werden kann. Es werden Einblicke in bewährte Verfahren, moderne Prüfmethoden und innovative Technologien gegeben, die helfen, höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten.

- Qualitätssicherung und ihre Methoden im Produktlebenszyklus
- Qualitätskosten und ihre Berücksichtigung in der Kalkulation
- Anforderungen an Kunststoffprodukte: Pflichtenheft, Spezifikation, Lastenheft
- FMEA
- Prüfplanung
- Statistische Versuchsplanung
- Statistik der Normalverteilung
- Prüfmittelfähigkeit
- Prozessfähigkeit
- Kunststoffspezifische Qualitätsprobleme
- Ishikawa
- Statistik: Multiple nichtlineare Regression
- Produktionsüberwachung mit Regelkarten, SPC und CPC
- Zuverlässigkeitssanalyse

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Versuchsplanung und Auswertung mittels Statistik in der Kunststoffverarbeitung:*

- Einführung in die statistische Versuchsplanung
- Grundbegriffe der Statistik
- Versuchsplanung
- Versuchsdurchführung
- Versuchsauswertung
- Präsentation der Daten

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Blue Engineering - Nachhaltigkeit im Ingenieurwesen:*

Die Inhalte ergeben sich einerseits aus einer breiten Vielfalt von zur Verfügung stehenden Grundbausteinen, wie z.B.:

- Kunststoff und seine lokalen und globalen Auswirkungen
- Technikbewertung / Technikfolgenabschätzung
- Technik als Problemlöser!?
- Technik als komplexes und voraussetzungsreiches, gesellschaftliches System
- Gesellschaftliche Rahmenbedingungen der Technikgestaltung
- Ambivalenzen technologischer Entwicklungen
- Verantwortung und Kodizes für die Ingenieursarbeit
- die gesellschaftliche Bedeutung der Ingenieurarbeit
- Verantwortungsvolles Handeln in den Ingenieurwissenschaften Die aus dieser (nicht vollständigen und erweiterbaren!) Liste von Grundbausteinen ausgewählte Themen werden zu Beginn eines Semesters bekannt gegeben. Darüber hinaus gestaltet sich ein weiterer Teil der Veranstaltung durch die individuelle Erarbeitung von neuen Grundbausteinen durch die Teilnehmenden. Dadurch wird das Angebot zur Verfügung stehender Themen/Grundbausteine für die nachfolgenden Jahrgänge steigen.

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Makromolekulare Chemie 1:*

- Herstellung von Polymeren
- Molmassen und Molmassenverteilung
- Stufen- und Kettenreaktionen
- Grundlagen der Polykondensation und –addition, radikalische und ionische Polymerisation
- Copolymerisation
- Koordinative Polymerisation
- Methoden zur Charakterisierung und Molmassenbestimmung in Lösung.

### *Inhalte der Lehrveranstaltung chemPLANT:*

Im Rahmen des chemPLANT-Wettbewerbs erhalten Studierende die Möglichkeit, ihr theoretisches Wissen und Können auf dem breiten Spektrum der Verfahrenstechnik an einer praktischen Aufgabe (Anlagen-konzeptionierung / Prozessplanung) unter Beweis zu stellen. Die Aufgabe wird von einem Konsortium aus Industrieunternehmen gestellt. Mögliche Themenfelder sind:

- Digitalisierung und Industrie 4.0
- Prozessplanung und Konzeptionierung neuer Anlagen
- Nachhaltigkeit in der chemischen Industrie Hierfür sind Kreativität und ingenieurwissenschaftliches Denken gefragt, um innovative Lösungsansätze zu finden. Die Bearbeitung findet in einem Zeitraum von etwa 3 Monaten in einem Team aus 3 bis 5 Studierenden statt. Die Studierenden organisieren ihre Arbeit selbstständig und berichten mindestens alle 2 Wochen über ihre Fortschritte beim jeweiligen Betreuer. Der Betreuer dient als Ansprechpartner und Koordinator, nimmt jedoch nicht an der Erarbeitung der Lösungsansätze und Auswahl des verfolgten Konzeptes teil. Die Teilnahme beinhaltet die Einreichung von Konzeptberichten und der Präsentation der Ergebnisse auf einer Fachtagung. Sofern ein Team die Endrunde auf einer Fachtagung nicht erreicht, erfolgt eine fakultätsöffentliche Präsentation. Die Bewertung der ausgearbeiteten Lösung richtet sich nach fachlicher Korrektheit, Kreativität, Berücksichtigung ökologischer und ökonomischer Aspekte, und Stil und Sprache der schriftl. Ausarbeitung.

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Grundlagen der Tribologie:*

- Geschichte der Tribologie: Die Entwicklung der Tribologie sowie deren interdisziplinärer Charakter wird erläutert.
- Tribologische Systeme: Die Grundlagen der tribologischen Systemanalyse werden vermittelt.
- Bauteiloberfläche: Der Aufbau der Bauteiloberfläche, deren analytischen und geometrischen Vermessung, sowie die zwei- und dreidimensionale Rauheitskennwerte und deren funktionalen Bedeutung wird beschrieben.
- Tribologische Beanspruchung: Die Grundlagen der Kontaktmechanik sowie der Reibungs- und Verschleißvorgängen werden vorgestellt. Weiterhin werden die daraus resultierenden typischen Schadensfälle und deren Vermeidung erörtert.
- Schmierstoffe: Es wird einen Überblick zu den grundlegenden Eigenschaften von flüssigen, pastösen und festen Schmierstoffen gegeben. Ferner werden die Grundlagen der Schmierstoffauswahl vermittelt.
- Schmierungszustände: Die Besonderheiten der hydrodynamischen, der elasto-hydrodynamischen und der thermo-elasto-hydrodynamischen Schmierungstheorien werden besprochen. Zusätzlich werden einfache Berechnungsmethoden vorgestellt.

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

*Inhalte der Lehrveranstaltung Nachhaltigkeitsgerechte Produktentwicklung / Design for Sustainability:*

- Nachhaltigkeitsbegriff
- Produktentwicklung als Stellschraube für die Nachhaltigkeitsziele
- Dimensionen, Schlüsselstrategien und Lebenszykluskonzepte von Nachhaltigkeit
- Nachhaltigkeit in Normen und Richtlinien: Überblick über Regularien der Produktentwicklung im Hinblick auf Nachhaltigkeit (z. B. VDI 2243 und DIN EN ISO 14044)
- Nachhaltigkeitsinformationen im Systemmodell und in PLM
- Sensitivitätsanalysen zur Bewertung der Abhängigkeit von unsicheren Ein-gangsdaten und Sicherung einer hohen Datenqualität
- Parametrierbare Algorithmen und IT-Werkzeuge (u.a. OpenLCA) zur Berech-nung von Nachhaltigkeitskennzahlen am Beispiel von
  - Life Cycle Assessment zur emissionsarmen Auslegung
  - Berechnung der Ressourcenverbräuche alternativer Entwürfe
- Refuse und Rethink als Nachhaltigkeitsstrategien in der Produktplanung
- Anforderungsentwicklung auf Basis des 9R Konzepts zur Auflösung von Ziel-konflikten
- Einfluss von Nachhaltigkeit auf die Ablauf- und Aufbauorganisation
- Konstruktionsrichtlinien (DfX) für eine:
  - nachhaltige Produktion und Supply Chain Management (z. B. Green Manufacturing)
  - ressourceneffiziente Nutzung und Instandhaltung (z. B. Adaptabilität)
  - Materialzirkularität (z. B. Cradle-to-Cradle)

*Inhalte der Lehrveranstaltung Numerische Tribologie:*

- Herleitung der Reynolds-Gleichung: Es wird gezeigt, dass bei der Erfüllung von bestimmten Voraussetzungen die Navier-Stokes-Gleichungen in die Reynold'sche Differentialgleichung überführt werden können.
- Methoden zur Entdimensionierung: Es wird vorgestellt, wie dimensionsbehaftete Gleichungen in eine dimensionslose Form überführt werden können, um stabile numerische Berech-nungen zu ermöglichen.
- Diskretisierungsmethoden: Die drei gängigen Diskretisierungsmethoden: Finite-Differenzen, Finite-Volumen und Finite-Elemente werden zuerst kurz vorgestellt. An-schließend wird die Methode der Finiten-Differenzen ausführlich behandelt und für die Reynold'sche Differentialgleichung angewandt.
- Deformationsberechnung: Es wird gezeigt, wie die Halbraumtheorie verwendet werden kann, um die elastische Deformation von Körpern unter Lasteinwirkung zu bestimmen.
- Lösungsalgorithmen: Die mathematischen Grundlagen von Jacobi- und Gauß-Seidel-Algorithmen (ohne und mit Relaxation) sowie von dem Newton-Raphson-Verfahren werden vorgestellt. Es wird die Grundlage des Mehrgitterverfahrens vermittelt.
- Gekoppelte elasto-hydrodynamische Simulation: Es wird erörtert, wie das Gleichungssystem bestehend aus der Reynolds-Gleichung und der elastischen Spaltgleichung zur Be-schreibung der Fluid-Struktur-Interaktion miteinander gekoppelt gelöst werden kann.
- Programmiertechnische Umsetzung: Die programmiertechnische Umsetzung der erlernten Methoden erfolgt in Matlab anhand des Beispiels eines Gleitlagers.

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Datengetriebenes Ressourcenmanagement:*

In dieser Lehrveranstaltung erarbeiten die Studierenden gemeinsam mit den Lehrenden interdisziplinär Lösungen für die Schnittstellen der Themen IIOT (Industrial Internet of Things) und Ressourcenmanagement. Ziele sind zum Beispiel die Nutzung von industriellen Prozessen und Energiespeichern zur zeitlichen Verschiebung von Energieströmen (Unterstützung der Energiewende) sowie Erhöhung der innerbetrieblichen Ressourcen- und Energieeffizienz. Der Fokus liegt thematisch auf den Energie- und Materialbedarfen in der Industrie. Hierzu gibt es bereits einige technische Ansätze, die innerhalb der Veranstaltung verbessert oder miteinander verbunden werden sollen.

Grundbestandteile der Veranstaltung (kann je nach Semesteraufgabe leicht variieren):

- Grundlagen zu Ressourcenmanagement und -effizienz
- Grundlagen zu Energiemanagement und -effizienz, dezentrale Energieversorgung in der Industrie, Energiespeicherung
- Grundlagen zu Datenmanagement
- Kreatives Finden von Lösungen
- Vorstellung der Fragestellungen
- Durchführung einer Projektierung als Gruppe

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Circular Economy:*

Die Inhalte dieses Moduls drehen sich um die interdisziplinäre Entwicklung von zirkulären Lösungen im Energiebereich. Die Unterthemen des Semesters werden spätestens zu Beginn der Einschreibung auf der Homepage des Fachbereichs ([go.upb.de/NIWI\\_1](http://go.upb.de/NIWI_1)) bekannt gegeben. Beispiele könnten sein: Kreislaufwirtschaft für Batterien, für Transformatoren, für Photovoltaikanlagen. Die grundlegenden Bestandteile sind:

- Grundlagen der Kreislaufwirtschaft
- Energiesysteme und ihre Komponenten
- Semesterspezifisches Unterthema von CE im Energiebereich
- Erarbeitung der Problemstellung bzw. des Bedarfs
- Durchführen einer Projektplanung

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Industrienahe Nachhaltigkeitsthemen:*

Die semestervariablen Inhalte der Veranstaltungen bilden Themenstellungen aus der Industrie ab. Spezifische Überthemen können z. B. sein: Carbon Capture, Anbindung der Fabrik der Zukunft an die Smart City, thermische Energieversorgung von Prozessen und Gebäuden, Anwendung einer neuartigen digitalen Technologie für mehr Ressourcen- und Energieeffizienz, Verbesserung der Kreisläufigkeit eines Produktionsprozesses oder eines Produkts

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Inhalte der Lehrveranstaltung Nachhaltige Transformation - Defossilisierung:*

- Grundlagen zur nachhaltigen Transformation der Industrie
- Umsetzung von Transformationen
- Spannungsfelder
- Aspekte der Energiewirtschaft
- Energienetze und Transportfragen
- Energieversorgung und Resilienz
- Innovative Wärmeversorgungssysteme
- Wasserstoff und andere grüne Brennstoffe
- Modellierung instationärer Zustandsänderungen
- Flexibilitätsoptionen und Energiespeicherung
- Beitrag von zirkulärem Wirtschaften
- Carbon Capture
- Beispiele aus unterschiedlichen Branchen
- Defossilisierung der Beispelfabrik

### *Contents of the course Qualitätssicherung in der Kunststofftechnik:*

This course will highlight and discuss the key aspects of quality assurance, in particular how effective measures and technologies can be used to continuously improve quality in plastics processing. Insights will be given into proven procedures, modern testing methods and innovative technologies that help to ensure the highest quality standards.

- Quality assurance and its methods in the product life cycle
- Quality costs and their consideration in the calculation
- Requirements for plastic products: Functional specification, specification, requirement specification
- FMEA
- Test planning
- Statistical test planning
- Statistics of the normal distribution
- Test equipment capability
- Process capability
- Plastics-specific quality problems
- Ishikawa
- Statistics: Multiple non-linear regression
- Production monitoring with control charts, SPC and CPC
- Reliability analysis

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

*Contents of the course Grundlagen der Tribologie:*

- History of tribology: Explanation of the development of tribology as well as its interdisciplinary character.
- Tribological systems: The fundamentals of a tribological system analysis are conveyed.
- Part surfaces: The structure of the component surface, its analytical and geometric measurement, as well as the two- and three-dimensional roughness parameters and their functional significance are described.
- Tribological stress: The fundamentals of contact mechanics as well as friction and wear processes are presented. Furthermore, the resulting typical cases of damage and their prevention are discussed.
- Lubricants: An overview of the basic properties of liquid, paste and solid lubricants is given. Furthermore, the basics of lubricant selection are taught.
- Lubrication conditions: The specifics of hydrodynamic, elasto-hydrodynamic and thermo-elasto-hydrodynamic lubrication theories are discussed. In addition, simple calculation methods are presented.

*Contents of the course Nachhaltigkeitsgerechte Produktentwicklung / Design for Sustainability:*

- Concept of sustainability
- Product development as adjusting screw for sustainability goals
- Dimensions, key strategies and life cycle concepts of sustainability
- Sustainability in standards and guidelines: Overview of regulations for product development with regard to sustainability (e.g. VDI 2243 and DIN EN ISO 14044)
- Sustainability information in the system model and in PLM
- Sensitivity analyses to assess dependency on uncertain input data and ensure high data quality
- Parameterizable algorithms and IT tools (e.g., OpenLCA) for calculating sustainability indicators, using the example of
  - Life Cycle Assessment for low-emission design
  - Calculation of resource consumption of design alternatives
- Refuse and Rethink as sustainability strategies in product planning
- Requirements development based on the 9R concept for resolving conflicting goals
- Influence of sustainability on process and structure organization
- Design guidelines (DfX) for:
  - sustainable production and supply chain management (e.g. green manufacturing)
  - resource efficient use and maintenance (e.g. adaptability)
  - material circularity (e.g., Cradle-to-Cradle)

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

### *Contents of the course Numerische Tribologie:*

- Derivation of the Reynolds equation: With fulfilment of certain circumstances the transition of the Navier-Stokes equations to the Reynold differential equation is presented.
- Methods of undimensioning: To make stable numeric calculations possible the transition of dimensioned equations into an undimensioned form is introduced.
- Discretisation methods: First the three main discretisation methods: Finite difference, Finite volume and Finite element are introduced. Subsequently the Finite difference method will be discussed in detail and applied on the Reynold differential equation.
- Deformation calculation: It is shown, how to calculate the deformation of bodies under load with the use of the half space theory.
- Solution algorithm: The mathematical fundamentals of the Jacobi and Gauß-Seidel algorithms (both with and without relaxation) as well as the Newton-Raphson method are presented. The fundamental of the multi grid method is discussed.
- Coupled elasto hydrodynamic simulation: It is discussed how a coupled equation systems consisting of Reynolds equations and elastic gap equations for the fluid structure interaction can be solved.
- Programming implementation: The discussed methods will be implemented in Matlab using an example of a plain bearing.

### *Contents of the course Datengetriebenes Ressourcenmanagement:*

In this course, students work together with lecturers to develop interdisciplinary solutions for the interfaces between the topics of IIOT (Industrial Internet of Things) and resource management. The objectives are, for example, the use of industrial processes and energy storage systems to shift energy flows over time (supporting the energy transition) and increasing internal resource and energy efficiency. The thematic focus is on energy and material requirements in industry. There are already a number of technical approaches to this, which will be improved or combined within the event.

Basic components of the course (can vary depending on the semester assignment):

- Fundamentals of resource management and efficiency
- Fundamentals of energy management and efficiency, decentralized energy supply in industry, energy storage
- Fundamentals of data management
- Finding creative solutions
- Presentation of the issues
- Carrying out project planning as a group

### *Contents of the course Circular Economy:*

The contents of this module revolve around the interdisciplinary development of circular economy (CE) solutions in the field of energy. The subtopics of the semester will be announced on the department's homepage ([go.upb.de/NIWI\\_1](http://go.upb.de/NIWI_1)) no later than the start of registration. Examples could be: CE for batteries, CE for transformers, CE for Photovoltaic systems. The basic components are:

- Basics of Circular economy
- Energy systems and its components
- Semester-specific subtopic of CE in the energy field
- Elaboration of the problem or need
- Carrying out project planning

5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden bekommen Einblicke in ausgewählte, aktuelle Themen aus der Industrie. Dabei lernen sie, sich im industriellen Umfeld zu orientieren und sich in die Strukturen eines Unternehmens einzugliedern. Sie erfahren, welche Themen aktuell und zukünftig in Forschung und Industrie Relevanz haben und lernen Prozesse und Verfahren kennen, welche angewendet werden, um Herausforderungen mit technischem Sachverstand praxisnah zu lösen.</p> <p>Lernergebnisse der Veranstaltung "Industrienahe Forschungsthemen":</p> <p>Die Studierende sind in der Lage realitätsnahe ingenieurwissenschaftliche Aufgabenstellungen selbstständig zu bearbeiten. Sie können sich dabei in einer vorgegebenen Zeit in neue Themenbereiche einarbeiten, Lösungsansätze kreieren und umsetzen sowie die Ergebnisse in Diskussions- und Präsentationsrunden vorstellen.</p> <p>Lernergebnisse der Veranstaltung "Qualitätssicherung in der Kunststofftechnik":</p> <p>Den Studierenden werden grundlegende Methoden der Qualitätssicherung in produzierenden Unternehmen vermittelt. Die verschiedenen Methoden differenzieren sich dabei hinsichtlich des zeitlichen Produktzyklus. Sowohl anwendungstechnische und statistische Methoden vor der Fertigung (Konzept- und Produktentwicklungsphase) als auch Methoden während der Produktion (Serienfertigungsüberwachung) und nach der Fertigung zur Überprüfung der Langlebigkeit eines Produktes (Feldbeobachtung) werden aufgezeigt und angewendet. Ziel ist es weiterhin, dass die Studierenden die Optimierung von Fertigungsprozessen hinsichtlich der Qualitätssteigerung sowie den Umgang mit fehlerhaften Produkten (z.B. 8D-Report) erlernen.</p> <p>Lernergebnisse der Veranstaltung "Versuchsplanung und Auswertung mittels Statistik in der Kunststoffverarbeitung":</p> <p>Die Studierenden können die Grundlagen der Statistik auf verschiedene Datenreihen anwenden und die Ergebnisse interpretieren. Zusätzlich sind die Studierenden in der Lage, unterschiedliche Versuche in der Kunststoffindustrie mittels statistischer Versuchsplanung zu organisieren und durchzuführen. Des Weiteren erlernen die Studierenden die Unterschiede zwischen den gängigen Auswertungsmethoden und können diese auf Grundlage ihrer Vor- und Nachteile korrekt auf die Datenreihen anwenden. Ziel ist es am Ende außerdem, die Daten und Ergebnisse angemessen in Diagrammen zu veranschaulichen und zu präsentieren. In dem Modul wird verschiedene Software genutzt, die die Studierenden am Ende des Moduls selbstständig bedienen können.</p> <p>Lernergebnisse der Veranstaltung "Blue Engineering - Nachhaltigkeit im Ingenieurwesen":</p> <p>Nach erfolgreichem Bestehen der Prüfung verfügen die Studierenden über a) Kenntnisse:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• in den Methoden zur Bewertung von Technik</li><li>• der Technikgestaltung</li><li>• der sozialen und ökologischen Verantwortung des Ingenieurberufs</li><li>• der Wechselverhältnisse von Technik, Natur, Individuum und Gesellschaft</li><li>• der Auswirkungen von Technik auf Mensch und Natur entlang des Produkt-Lebenszyklus (z.B. Anforderungen/Bedürfnisse, Rohstoffgewinnung, Arbeitsbedingungen in der Konstruktion und Produktion, Recycling, Umgang mit Müll)</li></ul> <p>b) Kompetenzen:</p>
---	---

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

- zur Selbstreflexion und gemeinsamen Reflexion mit anderen über die Wechselverhältnisse von Technik, Natur, Individuum und Gesellschaft
- zur Analyse und Bewertung unterschiedlicher Perspektiven, Sichtweisen und Wissensformen
- zur Analyse und Bewertung der Wechselwirkungen zwischen Technik, Natur, Individuum und Gesellschaft
- zur Kooperation mit anderen für eine demokratische Entscheidungsfindung im Hinblick auf Prozess, Ergebnis und Umsetzung
- zur Bewältigung des Entscheidungsdilemmas, das sich aus individueller und gesellschaftlicher Verantwortung ergibt
- zur Antizipation der Auswirkungen und Risiken von Technik auf Natur und Gesellschaft
- im Bereich Moderation und Präsentation

Insgesamt ergänzen die Teilnehmenden ihr bereits vorhandenes Fachwissen durch Orientierungswissen und Gestaltungskompetenzen, die ihnen helfen werden, ihre Rolle in Bezug auf Technik und Gesellschaft zu kennen und mit anderen gemeinsam auszugestalten.

Lernergebnisse der Veranstaltung "Makromolekulare Chemie 1 für CIW":

Die Studierenden haben einen Überblick über den Stand der modernen Wissenschaft und Technik auf dem Gebiet der Makromolekularen und Technischen Chemie. Sie sind insbesondere in der Lage, die Grundlagen polymerer Kettenstrukturen in Schmelze und Lösung, Grundprobleme der Polymerisationstechnik und der Polymerisationsprozesse sowie Prozesse an Festkörperoberflächen und an Grenzflächen mit eigenen Worten zu erläutern. Weiterhin sind die Studierenden in der Lage Methoden zur Charakterisierung und Molmassenbestimmung in Lösungen anzuwenden, sowie Transportmechanismen in polymeren Werkstoffen zu erläutern und auf technische Prozesse und Produkte anzuwenden. Sie sind in der Lage industrielle Produktionsprozesse für verschiedene Polymerprozesse zu entwerfen und auszulegen. Weiterhin sind die Studierenden in der Lage, aus der chemischen Struktur von Polymeren wichtige Materialeigenschaften abzuleiten.

Lernergebnisse der Veranstaltung "chemPLANT":

Die Studierenden sind in der Lage, die in den Lehrveranstaltungen erworbenen Kenntnisse anzuwenden, um eine praxisnahe Aufgabenstellung aus der Anlagenkonzeptionierung bzw. Prozessplanung im Team zu bearbeiten. Sie vertiefen ihre Kenntnisse auf dem Gebiet der Verfahrenstechnik und können darauf basierend innovative Lösungsansätze entwerfen. Darüber hinaus können sich die Studierenden selbstständig organisieren, Konflikte während des Arbeitsprozesses lösen und ihre Ergebnisse einem Fachpublikum vorstellen.

Lernergebnisse der Veranstaltung "Grundlagen der Tribologie":

Die Lehrveranstaltung vermittelt systematisch aufgebaute Kenntnisse zur tribologisch korrekten Auslegung von Maschinenelementen. Die Studierenden werden in die Lage versetzt:

- Tribosysteme zu analysieren und die bauteilspezifische tribologische Beanspruchung zu verstehen.
- Konstruktive Änderungen vorzunehmen, um typische tribologische Schaden zu vermeiden.
- Anforderungen für einen Schmierstoff zu ermitteln und Schmierstoffdatenblätter gekonnt zu lesen.

Lernergebnisse der Veranstaltung "Nachhaltigkeitsgerechte Produktentwicklung / Design for Sustainability":

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

Die Studierenden erhalten einen Einblick in das Vorgehen zur Entwicklung nachhaltiger Systeme. Die Teilnehmer:innen definieren Nachhaltigkeit anhand passender Beispiele, wenden Methoden zur Nachhaltigkeitsbewertung und die Grundregeln der Berücksichtigung von Nachhaltigkeitsentscheidungen in der Entwicklung an. Die Teilnehmer:innen erkennen technische und organisatorische Erfordernisse zur Entwicklung nachhaltiger Produkte, wählen passenden Organisationsformen aus und wenden diese auf Beispielprojekte an. Nach Abschluss der Veranstaltung Technologien und Geschäftsmodelle automobiler Mobilität beschreiben die Studierenden grundlegende Entwicklungskonzepte in der Automobilbranche und erläutern diese. Die Studierenden erkennen nach Besuch der Übungen die Zusammenhänge der einzelnen Methoden der Produktentwicklung und wenden diese auf Problemfelder in der industriellen Praxis an.

Lernergebnisse der Veranstaltung "Numerische Tribologie":

- Numerische Berechnungen durchzuführen, um die Schmierungs- und Reibungszustand von Maschinenelementen zu bestimmen.
- Einfache numerische Berechnungsprogramme selber zu entwickeln.

Lernergebnisse der Veranstaltung "Datengetriebenes Ressourcenmanagement":

Zunächst erwerben die Studierenden das benötigte Fachwissen (siehe Inhalte). Anschließend werden Problemstellungen gemeinsam formuliert oder vom Dozenten/der Dozentin vorgegeben. Die Studierenden erarbeiten (möglichst in Gruppen) Lösungen, um die Nachhaltigkeit in der Produktion bzw. der Fabrik zu steigern. Dies kann z. B. eine technische (ggf. patentwürdige) Lösung, ein Prototyp für ein Produkt, eine Business-Idee zu einer Ausgründung oder auch eine eingehende Beschäftigung sein. Das Vorgehen fördert die kommunikativen Kompetenzen sowie Team- und Reflexionsfähigkeit.

Lernergebnisse der Veranstaltung "Industrienahe Nachhaltigkeitsthemen":

Die Studierenden setzen sich mit einem spezifischen Forschungsthema zur Förderung der industriellen Nachhaltigkeit auseinander. Unter fachlicher Betreuung entwickeln sie durch Analyse und Forschung innovative, praxisorientierte Lösungen.

Lernergebnisse der Veranstaltung "Nachhaltige Transformation - Defossilisierung":

Die Studierenden erwerben in dieser Lehrveranstaltung erweitertes Fachwissen zu Ressourcen- und Energiemanagement in der Industrie. Nach erfolgreicher Teilnahme wissen die Studierenden bspw., wie Transformationen ablaufen und welche Hindernisse es gibt. Da am Ende der Veranstaltung ein produzierendes Beispielunternehmen virtuell defossilisiert wird, werden die benötigten Grundlagen gemeinsam zwischen Dozent und Studierenden erarbeitet und aufbereitet. Dies fördert die kommunikativen Kompetenzen sowie Team- und Reflexionsfähigkeit.

Learning outcomes "Nachhaltigkeitsgerechte Produktentwicklung / Design for Sustainability":

Students gain an insight into the procedure for developing sustainable systems. The participants define sustainability on the basis of suitable examples, apply methods for sustainability assessment and the basic rules for the consideration of sustainability decisions in the development. Participants will identify technical and organizational requirements for the development of sustainable products, select appropriate organizational forms and apply them to sample projects. After completing the course Technologies and Business Models of Automotive Mobility, students describe and explain basic development concepts in the automotive industry. After attending the exercises, students recognize the interrelationships of the individual methods of product development and apply them to problem areas in industrial practice.

Learning outcomes "Circular Economy and Energy":

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

Students acquire specialist knowledge on the subtopic of the semester (see contents). For this purpose, problems are formulated together or given by the lecturer. The students develop solutions for a more sustainable coexistence or a more sustainable economy. This can e.g. be a technical (possibly patent-worthy) solution, a prototype for a product, a business idea for a spin-off or even an in-depth job. The approach promotes communicative skills as well as the ability to work in a team and reflect on solutions for a specific CE approach.

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)	<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input checked="" type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)	
	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>
	a)	mündliche Prüfung	30 - 45 Minuten	50%
	b)	Klausur oder mündliche Prüfung	90-120 Minuten oder 30-45 Minuten	50%
	c)	Mündliche Prüfung	30-45 Minuten	50%
	d)	schriftliche Hausarbeit (Einzelarbeit) sowie Projektarbeit (Gruppenarbeit)	15-30 Seiten sowie Dokumentation und Präsentation (30 Minuten)	25%, 25%
	e)	Klausur oder mündliche Prüfung	90-120 Minuten oder 30-45 Minuten	50%
	f)	Referat	30 - 45 Minuten	50%
	g)	Klausur oder mündliche Prüfung	90-120 Min. oder 30-45 Min.	50%
	h)	Klausur oder mündliche Prüfung oder Referat	90-120 Minuten oder 30-45 Minuten oder 30 Minuten	50%
	i)	Klausur oder mündliche Prüfung	90-120 Min. oder 30-45 Min.	50%
	j)	schriftliche Hausarbeit (Einzelarbeit) sowie Projektarbeit (Gruppenarbeit)	15-30 Seiten sowie Dokumentation und Präsentation (30 Minuten)	20%, 30%
	k)	Referat		50%
	)	Referat	Vortrag 30 Min., schriftliche Ausarbeitung ca. 10 Seiten	50%
	)	Referat	Vortrag 30 Min., schriftliche Ausarbeitung ca. 10 Seiten	50%
<p>In der Prüfung sollen die Studierenden exemplarische Problemstellungen behandeln und grundlegend auslegen.</p> <p>Die bzw. der jeweilige Lehrende setzt fest, wie die Prüfungsleistung konkret zu erbringen ist. Dies wird spätestens in den ersten drei Wochen der Vorlesungszeit von der bzw. dem jeweiligen Lehrenden und im Campus Management System der Universität Paderborn oder in sonstiger geeigneter Weise bekannt gegeben.</p>				

## 5 Technische Wahlpflichtmodule

7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	zu	<b>Form</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>SL / QT</b>
	a)			
	b)			
	c)			
	d)			
	e)			
	f)	Bericht	5-10 DIN A4 Seiten	SL
	g)			
	h)			
	i)			
	j)			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> keine			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Blue Engineering - Nachhaltigkeit im Ingenieurwesen:</i> Die Veranstaltung wird ausschließlich für Studierende aus Masterstudiengängen angeboten. <i>Hinweise der Lehrveranstaltung chemPLANT:</i> Termine, Fristen & Regelwerk sind abrufbar unter: <a href="http://www.vdi.de/tg-fachgesellschaften/vdi-gesellschaft-verfahrenstechnik-und-chemieingenieurwesen/chemplant">www.vdi.de/tg-fachgesellschaften/vdi-gesellschaft-verfahrenstechnik-und-chemieingenieurwesen/chemplant</a> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Datengetriebenes Ressourcenmanagement:</i> Die Übungen werden in Absprache blockweise abgehalten.			

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

*Remarks of course Datengetriebenes Ressourcenmanagement:*  
The assignments should be held in blocks by mutual agreement.

## 5.20 Freies Technisches Wahlpflichtmodul

Freies Technisches Wahlpflichtmodul (CIW)								
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:		
M.104.7799	240	8	1-4	Sommer- / Wintersemester	2	de		
1	<b>Modulstruktur:</b>							
			Lehrveranstaltung	Lehr-form	Kontaktzeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)	Gruppengröße (TN)
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> Zwei Veranstaltungen aus dem Pool der technischen Veranstaltungen.							
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> keine / none							
4	<b>Inhalte:</b> Siehe Lehrveranstaltungen innerhalb dieses Modulhandbuches.							
5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> Siehe Module innerhalb dieses Modulhandbuches, in denen die Lehrveranstaltungen vorkommen.							
6	<b>Prüfungsleistung:</b> <input type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP) <input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP) <input checked="" type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP) Siehe Module innerhalb dieses Modulhandbuches, in denen die Lehrveranstaltungen vorkommen. Vom jeweiligen Lehrenden wird spätestens in den ersten drei Wochen der Vorlesungszeit bekannt gegeben, wie die Prüfungsleistung konkret zu erbringen ist.							
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none							
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none							
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.							
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).							

## *5 Technische Wahlpflichtmodule*

11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> keine
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>

# 6 Nicht technisches Modul

Nicht technisches Modul							
Modulnummer:		Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7800	180	6	1.- 4. Semester	Sommer- / Wintersemester	1		
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	Lehrveranstaltung			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	1 Veranstaltung aus dem Angebot des Zentrums für Sprachlehre der Universität Paderborn im Umfang von 3 LP.			Ü2, WS/SS	30	60	WP
b)	1 weitere Veranstaltung aus dem Angebot des Zentrums für Sprachlehre der Universität Paderborn im Umfang von 3 LP.			Ü2, SS/WS	30	60	WP
c)	L.104.12211 Patentstrategie und Patentrecht			V2 Ü1, SS	45	45	WP
d)	L.104.32281 Allgemeines Recht und Vertragsrecht für Ingenieure			V1 Ü1, WS	30	60	WP
e)	L.104.41221 Kostenrechnung in der Verfahrens- und Kunststofftechnik			V1Ü1, SS	30	60	WP
f)	L.104.14490 Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz			Ü2, WS	30	60	WP

## *6 Nicht technisches Modul*

2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> 2 Veranstaltungen aus dem Angebot des Zentrums für Sprachlehre der Universität Paderborn im Umfang von 3 LP oder 2 Veranstaltungen des unter c) bis f) aufgeführten Angebots oder je 1 Veranstaltung aus dem Angebot des ZSL und des unter c) bis e) aufgeführten Angebots. In PAUL ist vor der Wahl der Veranstaltungen zu entscheiden, ob 1 oder 2 Sprachkurse gewählt werden und entsprechendes Modul zu wählen.
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> keine <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung 1 Veranstaltung aus dem Angebot des Zentrums für Sprachlehre der Universität Paderborn im Umfang von 3 LP:</i> In den Sprachen Englisch, Französisch, Spanisch, Polnisch und Russisch ist die Teilnahme an den Einstufungstests/Einstufungsgesprächen Voraussetzung für die Teilnahme am Kurs. Über die Zulassung entscheidet das ZfS. <i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz:</i> keine <i>Prerequisites of course Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz:</i> none
4	<b>Inhalte:</b> <i>Inhalte der Lehrveranstaltung 1 Veranstaltung aus dem Angebot des Zentrums für Sprachlehre der Universität Paderborn im Umfang von 3 LP:</i> Über die genauen Inhalte des von Ihnen ausgewählten Sprachkurses können Sie sich auf der Webseite des Zentrums für Sprachlehre (ZfS) informieren: <a href="http://www.unipaderborn.de/zfs/sprachenlernen/sprachkurse-a-z">http://www.unipaderborn.de/zfs/sprachenlernen/sprachkurse-a-z</a> <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Patentstrategie und Patentrecht:</i> Die Vorlesung umfasst drei Themenschwerpunkte. Im Einzelnen adressiert die Vorlesung die folgenden Inhalte: <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen des gewerblichen Rechtsschutzes: Einführung in das Patentrecht, Aufbau einer Patentanmeldung, Patenterteilungsprozess, Gebrauchsmusterschutz</li><li>• Patentrecherche: Einführung in die Patentrecherche, Arbeiten mit Datenbanken</li><li>• Marken- und Designschutz, Urheberrecht, Internationaler Patentschutz, Arbeitnehmererfindungen, Patent-Portfolio-Management</li></ul>

## *6 Nicht technisches Modul*

*Inhalte der Lehrveranstaltung Allgemeines Recht und Vertragsrecht für Ingenieure:*

1. Aufgaben und Säulen der Rechtsordnung
2. Methodik der Rechtspraxis, das Rechtsgeschäft
3. Zustandekommen eines Rechtsgeschäfts
4. Rechtsfähigkeit und Geschäftsfähigkeit
5. Stellvertretung
6. Zustimmung des Berechtigten / Rechtsinhabers
7. Form der Rechtsgeschäfte
8. Verbotene und sittenwidrige Rechtsgeschäfte
9. Willensmängel
10. Bedingtes Rechtsgeschäft
11. Erlöschen der Rechtsgeschäfte
12. Rechtsnachfolge von Parteien
13. Schuldner- und Gläubigermehrheit

*Inhalte der Lehrveranstaltung Kostenrechnung in der Verfahrens- und Kunststofftechnik:*

Die Vorlesung Kostenrechnung in der Verfahrens- und Kunststofftechnik vermittelt Kenntnisse zur Analyse finanzieller Prozesse und nachhaltigen Unternehmensführung. Inhalte sind die innerbetriebliche Kosten- und Leistungsrechnung, Produktkostenkalkulation, sowie die Bewertung von Investitionen und wirtschaftlichen Maßnahmen auf Unternehmensebene. Ziel ist es, Studierende zu befähigen, wirtschaftliche Entscheidungen fundiert zu treffen, Optimierungspotenziale zu erkennen und nachhaltige Strategien umzusetzen.

- Innerbetriebliche Kosten- und Leistungsrechnung
- Produktkostenkalkulation
- Investitionsrechnung
- Die Unternehmensebene
- Maßnahmen zur Verbesserung

*Inhalte der Lehrveranstaltung Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz:*

- Klären der Begriffe „Herkunft“, „Zugehörigkeit“ („Normalität vs. Othering“) und „Identität“
- Interkulturelle Kompetenz und damit verbundene Teilkompetenzen
- Erweiterung von Selbstwissen und kulturspezifischen Kenntnissen über ausgewählte Länder
- Leben, Lernen mit dem Fokus auf das Studium und Arbeiten in ausgewählten Ländern
- Arbeitsrecht und Steuerrecht in ausgewählten Ländern

*Contents of the course Patentstrategie und Patentrecht:*

The lecture covers three main topics. In detail, the lecture addresses the following contents:

- Basics of industrial property protection: Introduction to patent law, structure of a patent application, patent granting process, utility model and design protection, copyright, international patent protection
- Patent search: Introduction to patent search, working with databases
- Trade mark rights, design protection, copyright regulations, employee invention act, patent portfolio management

## *6 Nicht technisches Modul*

*Contents of the course Kostenrechnung in der Verfahrens- und Kunststofftechnik:*

The course Cost Accounting in Process and Plastics Engineering teaches students how to analyse financial processes and sustainable corporate management. Contents include internal cost and performance accounting, product cost calculation and the evaluation of investments and economic measures at company level. The aim is to enable students to make well-founded economic decisions, identify optimisation potential and implement sustainable strategies.

- Internal cost and performance accounting
- Product cost calculation
- Investment appraisal
- The company level
- Measures for improvement

*Contents of the course Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz:*

- Clarification of the terms “Herkunft”, “Zugehörigkeit” (“Normalität vs. Othering”) and “Identität”.
- Intercultural competence and related sub-competences
- Expanding self-knowledge and culture-specific knowledge about selected countries
- Living, learning with a focus on studying and working in selected countries
- Labour law and tax law in selected countries

**5 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:**

Lernergebnisse der Sprachveranstaltungen:

- Fremdsprachenkompetenz

Lernergebnisse der Veranstaltung “Allgemeines Recht und Vertragsrecht für Ingenieure”:

- Auseinandersetzung mit rechtlichen Herausforderungen aus dem Alltag eines Ingenieurs

Lernergebnisse der Veranstaltung “Patenstrategie und Patentrecht”:

- Durchführung von datenbankbasierten Patentrecherchen

Lernergebnisse der Veranstaltung “Kostenrechnung in der Verfahrens- und Kunststofftechnik”: Das Ziel ist, den Studierenden ein Bewusstsein über die wirtschaftlichen Grundlagen zu vermitteln, damit die Studierenden wirtschaftliche Aspekte der Produktion erfassen und berechnen können.

Lernergebnisse der Veranstaltung “Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz”:

Die Studierenden sind in der Lage,

## 6 Nicht technisches Modul

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Möglichkeiten und Chancen in interkulturellen Begegnungssituationen zu erkennen, mit ihnen zu arbeiten und kultursensibel auf diese Situationen einzugehen, um effektiv zu kommunizieren, *die theoretischen Konstrukte der Interkulturellen Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz kritisch zu hinterfragen, zu analysieren und ihre eigene kulturelle Identität zu entwickeln,</li> <li>kulturelle Differenzen zwischen ausgewählten Ländern und Deutschland insbesondere im tertiären Bildungssystem und des Arbeits- und Lebensalltags zu beschreiben sowie</li> <li>Verhaltensweisen, politische und gesellschaftliche Strukturen (bspw. hierarchische Strukturen) in ausgewählten Ländern zu beschreiben und ein Verständnis für kulturelle Unterschiede und Gemeinsamkeiten zu entwickeln.</li> </ul>																												
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input checked="" type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th><th>Prüfungsform</th><th>Dauer bzw. Umfang</th><th>Gewichtung für die Modulnote</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td>45 - 90 Minuten oder 30 Minuten</td><td>50%</td></tr> <tr> <td>b)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td></td><td>50%</td></tr> <tr> <td>c)</td><td>Klausur</td><td>120 Min.</td><td>50%</td></tr> <tr> <td>d)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td>120 Minuten oder 45 Minuten</td><td>50%</td></tr> <tr> <td>e)</td><td>Klausur oder mündliche Prüfung</td><td>Klausur im Umfang von 50-120 Minuten bzw. mündliche Prüfung mit einer Dauer von 30-45 Minuten</td><td>50%</td></tr> <tr> <td>f)</td><td>Referat</td><td>30 Min.</td><td>50%</td></tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	Klausur oder mündliche Prüfung	45 - 90 Minuten oder 30 Minuten	50%	b)	Klausur oder mündliche Prüfung		50%	c)	Klausur	120 Min.	50%	d)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 Minuten oder 45 Minuten	50%	e)	Klausur oder mündliche Prüfung	Klausur im Umfang von 50-120 Minuten bzw. mündliche Prüfung mit einer Dauer von 30-45 Minuten	50%	f)	Referat	30 Min.	50%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote																										
a)	Klausur oder mündliche Prüfung	45 - 90 Minuten oder 30 Minuten	50%																										
b)	Klausur oder mündliche Prüfung		50%																										
c)	Klausur	120 Min.	50%																										
d)	Klausur oder mündliche Prüfung	120 Minuten oder 45 Minuten	50%																										
e)	Klausur oder mündliche Prüfung	Klausur im Umfang von 50-120 Minuten bzw. mündliche Prüfung mit einer Dauer von 30-45 Minuten	50%																										
f)	Referat	30 Min.	50%																										
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>																												
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>keine / none</p>																												
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.</p>																												
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>																												

## *6 Nicht technisches Modul*

11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung 1 Veranstaltung aus dem Angebot des Zentrums für Sprachlehre der Universität Paderborn im Umfang von 3 LP.:</i> <ul style="list-style-type: none"><li>• In den Sprachen Englisch, Französisch, Spanisch, Polnisch und Russisch ist die Teilnahme an den Einstufungstests/Einstufungsgesprächen Voraussetzung für die Teilnahme am Kurs. Über die Zulassung entscheidet das ZfS.</li><li>• Es wird empfohlen, eine Sprache auszuwählen, die Relevanz für das spätere Berufsfeld besitzt (z.B. technisches Englisch).</li><li>• Englisch, Französisch, Spanisch: Falls Sie zum ersten Mal einen Sprachkurs am ZfS besuchen, melden Sie sich bitte in der 1. Anmeldephase zum Einstufungstest und erst in der 2. Anmeldephase für den konkreten Sprachkurs, der Ihrem Niveau entspricht.</li><li>• Polnisch, Russisch: Interessenten melden sich zunächst zu den Einstufungsgesprächen an. Nach Auswertung der Einstufung werden die Kursniveaus festgelegt und die Teilnehmer manuell in PAUL für die ihrem Kenntnisstand entsprechende Veranstaltung angemeldet.</li><li>• In den o.g. Sprachen erfolgt ohne Teilnahme an der Einstufung keine Zulassung zum Sprachkurs. Weitere Informationen finden Sie auf der Seite des Zentrums für Sprachlehre (ZfS): <a href="http://www.uni-paderborn.de/zfs/">http://www.uni-paderborn.de/zfs/</a></li><li>• Es besteht kein Anrecht auf einen Teilnehmerplatz in einem bestimmten Kurs.</li></ul> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Allgemeines Recht und Vertragsrecht für Ingenieure:</i> Literatur: Schmecken, S.: Manuscript zur Vorlesung <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz:</i> Literatur: Bolten, J.: Einführung in die Interkulturelle Wirtschaftskommunikation <i>Remarks of course Interkulturelle Kommunikations- und Wirtschaftskompetenz:</i> Literature: Bolten, J.: Einführung in die Interkulturelle Wirtschaftskommunikation

# 7 Industriepraktikum

<b>Industriepraktikum</b>									
Industrial practical training									
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:			
M.104.0070	300	10	1.- 4. Semester	Sommer- / Wintersemester	1	de			
<b>1 Modulstruktur:</b>									
1	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)		
	a)	Industriepraktikum		P, SS/WS	10	290	P		
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b> keine								
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b> keine / none								
4	<b>Inhalte:</b> Industrielle Projektarbeit in Fachgebieten entsprechend der Praktikumsordnung.								
5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> Das Fachpraktikum ist ein ingenieurtechnisches Praktikum und dient dem Erwerb praktischer Erfahrungen mit überwiegendem Bezug zum Maschinenbau und/oder zur Verfahrenstechnik. Das Fachpraktikum soll einerseits betriebstechnische Erfahrungen in der Herstellung von Produkten und im Betrieb von Anlagen des Maschinenbaus und/oder der Verfahrenstechnik und andererseits Erfahrungen in Aufgabenfeldern und Tätigkeitsbereichen von Ingenieuren im Maschinenbau und/oder in der Verfahrenstechnik vermitteln. Ein wesentlicher Aspekt des Praktikums liegt auch im Erfassen des sozialen Umfeldes des Betriebsgeschehens. Die Studierenden sollen den Betrieb, in dem sie tätig sind, als Sozialstruktur verstehen, insbesondere das Verhältnis zwischen Führungskräften und Mitarbeitern kennen lernen und ihre Sozialkompetenz erweitern.								
6	<b>Prüfungsleistung:</b>								

7 *Industriepraktikum*

7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	zu	<b>Form</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>SL / QT</b>
	a)	Praktikumsbericht	siehe Praktikumsordnung	QT
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die qualifizierte Teilnahme nachgewiesen ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Nicht endnotenrelevant.			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Elektrotechnik, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Industriepraktikum:</i> Anerkennung des Praktikumsberichts durch das Praktikantenamt der Fakultät für Maschinenbau und Vorlage einer durch das Unternehmen ausgestellten Praktikumsbescheinigung mit detaillierten Angaben zu Umfang und Art der durchgeführten Tätigkeiten.			

## 8 Studienarbeit

Studienarbeit							
Modulnummer:		Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
A.104.8010		450	15	1 -4. Semester	Sommer- / Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>						
		Lehrveranstaltung	Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)	Gruppen-größe (TN)
	a)	Studienarbeit		50	400	P	1
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	keine						
4	<b>Inhalte:</b>						
	Die Inhalte und die Aufgabenstellung der Studienarbeit werden von dem oder der Prüfenden festgelegt und dem Studierenden schriftlich ausgehändigt.						
5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>						
	Der Student ist in der Lage, innerhalb einer fest vorgegebenen Frist ein begrenztes, aber anspruchsvolles Problem selbstständig nach wissenschaftlichen Methoden zu bearbeiten und zu durchdringen, geeignete Lösungsmethoden auszuwählen und anzuwenden. Weiterhin ist der Student in der Lage, die Ergebnisse in schriftlicher Form übersichtlich und gut strukturiert zu dokumentieren und verständlich zu präsentieren und zu erläutern. Spezifische Schlüsselkompetenzen:						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eigenständige Projektarbeit unter Zeitdruck</li> <li>• Problemlösungskompetenz</li> <li>• Projektmanagement</li> <li>• Umgang mit wissenschaftlicher Literatur</li> <li>• Einsatz von Präsentationsmitteln, -techniken sowie Rhetorik</li> <li>• Verfassen einer wissenschaftlichen Arbeit</li> </ul>						

## 8 Studienarbeit

6	<b>Prüfungsleistung:</b>			
	<input checked="" type="checkbox"/> Modulabschlussprüfung (MAP)		<input type="checkbox"/> Modulprüfung (MP)	<input type="checkbox"/> Modulteilprüfungen (MTP)
	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote
	a)	Studienarbeit inkl. Vortrag	maximal 100 Seiten bzw. 30-45 Minuten	100%
7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none			
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Credits erfolgt, wenn die Modulprüfung bestanden ist.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Elektrotechnik, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			

# 9 Abschlussmodul

<b>Abschlussmodul</b>							
Master Thesis							
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:	
A.104.7020	750	25	4. Semester	Sommer- / Wintersemester	1	de	
1	<b>Modulstruktur:</b>						
	<b>Lehrveranstaltung</b>			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)
a)	Schriftliche Masterarbeit				75	585	P
b)	Mündliche Verteidigung				15	75	P
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
	keine						
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
	keine / none						
4	<b>Inhalte:</b>						
	Die Inhalte und die Aufgabenstellung der Masterarbeit werden von der oder dem Erstprüfenden festgelegt und der oder dem Studierenden schriftlich ausgehändigt.						
5	<b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b>						
	Die Masterarbeit bildet den Abschluss des Universitätsstudiums. Die bzw. der Studierende ist in der Lage, innerhalb einer fest vorgegebenen Frist ein begrenztes, aber komplexes wissenschaftliches Problem selbstständig nach wissenschaftlichen Methoden und Regeln zu durchdringen, geeignete Lösungsverfahren und -methoden auszuwählen, sowie diese sachgerecht anzuwenden. Die Studierenden sind in der Lage, die erarbeiteten Lösungen zu interpretieren und zu bewerten. Sie sind auch der Lage, fehlendes Detailwissen unter sachgerechter Nutzung wissenschaftlicher Literatur sich selbstständig zu erarbeiten. Sie sind ferner in der Lage, die erzielten Ergebnisse adäquat in schriftlicher Form zu dokumentieren und wissenschaftlich korrekt zu präsentieren und zu erläutern. Spezifische Schlüsselkompetenzen:						

## 9 Abschlussmodul

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wissenschaftliches Arbeiten</li> <li>• Eigenständige Projektarbeit unter Zeitdruck</li> <li>• Umgang mit wissenschaftlicher Literatur</li> <li>• Problemlösungskompetenz</li> <li>• Projektmanagement</li> <li>• Einsatz von Präsentationsmitteln, -techniken sowie Rhetorik</li> <li>• Verfassen einer wissenschaftlichen Arbeit</li> </ul>												
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input checked="" type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">zu</th> <th style="width: 50%;">Prüfungsform</th> <th style="width: 20%;">Dauer bzw. Umfang</th> <th style="width: 20%;">Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td> <td>Schriftliche Masterarbeit</td> <td>max. 150 Seiten</td> <td>22/25</td> </tr> <tr> <td>b)</td> <td>Mündliche Verteidigung</td> <td>30-45 Minuten</td> <td>3/25</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	Schriftliche Masterarbeit	max. 150 Seiten	22/25	b)	Mündliche Verteidigung	30-45 Minuten	3/25
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote										
a)	Schriftliche Masterarbeit	max. 150 Seiten	22/25										
b)	Mündliche Verteidigung	30-45 Minuten	3/25										
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <p>keine / none</p>												
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b></p> <p>Zur Masterarbeit kann nur zugelassen werden, wer zum Zeitpunkt des Antrags auf Zulassung bereits mindestens 80 LP erworben hat, die Module Studienarbeit und Industriepraktikum erfolgreich abgeschlossen hat und wer im Falle einer Auflage das Bestehen der festgelegten Prüfungen nachgewiesen hat.</p>												
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b></p> <p>Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>												
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b></p> <p>Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>												
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b></p> <p>keine</p>												
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b></p> <p>Prof. Dr. Hans-Joachim Schmid</p>												
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b></p>												

# 10 Chemieingenieurwesen in China (mb-cn)

Für die Studienrichtung mb-cn mit Aufenthalt in der Partneruniversität Qingdao müssen folgende Module und Veranstaltungen belegt werden:

Zwei Wahlpflichtmodule müssen durch die Module „Chinesisch“ und „Fachkommunikation in China“ belegt werden.

Als nicht technisches Modul ist das Modul „Interkulturelle Kompetenz“ festgelegt.

Die Masterarbeit sollte mindestens teilweise in China angefertigt werden.

Chinesisch										
Chinese										
Modulnummer:		Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:			
M.104.7770		240	8	1. Semester	Wintersemester	1				
1	<b>Modulstruktur:</b>									
	Lehrveranstaltung			Lehr- form	Kontakt- zeit (h)	Selbst- studium (h)	Status (P/WP)			
	a)	L.104.14275 Chinesisch 1			V2 Ü1, WS	45	75 P 20			
	b)	L.104.14280 Chinesisch 2			V2 Ü1, WS	45	75 P 20			
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>									
	keine									
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>									
	<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Chinesisch 2:</i> Empfohlen: Chinesisch 1									
4	<b>Inhalte:</b>									
	Begrüßung, Vorstellung, Familienverhältnisse, Uhrzeit, Verabredung verschiedene Situationen: auf der Straße, in der Bibliothek, in der Schule, im Café									

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Chinesisch 1:</i> Begrüßung, Fragen nach dem Befinden Vorstellung; Besitzverhältnisse Besuch beim Lehrer; Landkarte von China Gegenseitiges Kennenlernen; Erteilen einer Auskunft Ausleihen eines Buches; Bekanntschaftsverhältnisse Begegnung auf der Straße, Vorstellung Familienverhältnisse</p> <p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Chinesisch 2:</i> Uhrzeiten Verabredungen; Besuche Planung und Organisation einer Dienstreise; Buchung und Reservieren Post, Bank, Telefon Gesundheit; Aufsuchen eines Arztes Sport; Hobbies Einkauf Wetter Ausflüge; Himmelsrichtungen Verabschiedung</p>								
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> Die Studierenden können,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• vertraute, alltägliche Ausdrücke und einfache Sätze verstehen und verwenden,</li> <li>• sich in einfachen routinemäßigen Situationen verständigen, wenn die Gesprächspartnerinnen oder Gesprächspartner langsam und deutlich sprechen, die eigene Herkunft und Ausbildung, die direkte Umgebung und Dinge im Zusammenhang mit unmittelbaren Bedürfnissen beschreiben.</li> </ul>								
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th>Prüfungsform</th> <th>Dauer bzw. Umfang</th> <th>Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur</td> <td>120 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a) - b)	Klausur	120 Minuten	100%
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote						
a) - b)	Klausur	120 Minuten	100%						
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b> keine / none</p>								
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> keine / none</p>								
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>								
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>								
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau</p>								
12	<p><b>Modulbeauftragte/r:</b> Dr.-Ing. Vera Denzer</p>								
13	<p><b>Sonstige Hinweise:</b> Chinesisch 1 findet im Rahmen einer Summerschool an der CDTF statt und Chinesisch 2 findet an der UPB statt.</p>								

*Hinweise der Lehrveranstaltung Chinesisch 1:*

Die Veranstaltung findet vor dem Wintersemester als SummerSchool in Qingdao, China statt.

Interkulturelle Kompetenz						
Intercultural competence						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7774	180	6	1. Semester	Wintersemester	1	de
1	<b>Modulstruktur:</b>					
	<b>Lehrveranstaltung</b>		Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)
a)	L.104.14262 Verhaltensweisen in China		V2 Ü1, WS	45	75	P 20
b)	L.104.14265 Kultur in China		V1 Ü1, WS	20	40	P 20
2	<b>Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>					
	keine					
3	<b>Teilnahmevoraussetzungen:</b>					
	keine / none					
4	<b>Inhalte:</b>					
	Alltag und Freizeit, Bildungssystem, Wirtschaft, Denkweise, chinesische Schriftzeichen, soziale Netzwerke, Qingdao, chinesische Geschichte Kommunikation, Aktuelles und Fakten, Geschichte, das politische System, Leben und Arbeiten in China, Probleme, Territorialstreitigkeiten, Gesetze. <i>Inhalte der Lehrveranstaltung Verhaltensweisen in China:</i> Grundlagen zur interkulturellen Kommunikation Aktuelle Fakten zum Land, zu Wirtschaft und Politik, Rechtssystem, Umweltschutz u.a. Geschichte Chinas Leben und Arbeiten in China Arbeitsrecht, Steuerrecht Aktuelle politische Themen Probleme Chinas und mögliche Lösungsansätze Verschiedenes					

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Kultur in China:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lehr- und Lernkultur in China</li> <li>2. Formen der Höflichkeit und Interkulturelles</li> <li>3. Reiseland China - Touristische Höhepunkte</li> <li>4. Does und Don'ts</li> <li>5. Konfuzius und seine Lehrgedanken</li> <li>6. Bildungssystem in China</li> <li>7. Industrie und Technik in China</li> <li>8. Chinesen denken anderes</li> <li>9. Guanxi - soziale Netzwerke</li> <li>10. Alltag und Freizeit in China</li> <li>11. Die Geheimnisse der chinesischen Schriftzeichen</li> <li>12. Die chinesische Küche</li> </ol>												
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b> Die Studierenden sind in der Lage, typische chinesische Verhaltensweisen, politische und gesellschaftliche Strukturen, die chinesische Geographie und die Klimaverhältnisse in China zu beschreiben.</p>												
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th><b>Prüfungsform</b></th> <th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th> <th><b>Gewichtung für die Modulnote</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) - b)</td> <td>Klausur</td> <td>90 Minuten</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>	a) - b)	Klausur	90 Minuten	100%				
zu	<b>Prüfungsform</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>Gewichtung für die Modulnote</b>										
a) - b)	Klausur	90 Minuten	100%										
7	<p><b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th><b>Form</b></th> <th><b>Dauer bzw. Umfang</b></th> <th><b>SL / QT</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b)</td> <td>Referat</td> <td>20 Minuten</td> <td>SL</td> </tr> </tbody> </table>	zu	<b>Form</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>SL / QT</b>	a)				b)	Referat	20 Minuten	SL
zu	<b>Form</b>	<b>Dauer bzw. Umfang</b>	<b>SL / QT</b>										
a)													
b)	Referat	20 Minuten	SL										
8	<p><b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b> Voraussetzung für die Teilnahme an der Modulabschlussprüfung ist das Bestehen der Studienleistung.</p>												
9	<p><b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b> Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulabschlussprüfung bestanden ist.</p>												
10	<p><b>Gewichtung für Gesamtnote:</b> Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).</p>												
11	<p><b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b> Masterstudiengang Maschinenbau</p>												

12	<b>Modulbeauftragte/r:</b> Dr.-Ing. Vera Denzer
13	<b>Sonstige Hinweise:</b> <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Verhaltensweisen in China:</i> Die Veranstaltung findet an der UPB statt. <i>Hinweise der Lehrveranstaltung Kultur in China:</i> Die Veranstaltung findet vor dem Wintersemester als SummerSchool in Qingdao, China statt.

<b>Fachkommunikation in China</b>						
Technical communication in China						
Modulnummer:	Workload (h):	LP:	Studiensem.:	Turnus:	Dauer (in Sem.):	Sprache:
M.104.7772	240	8	2.-3. Semester	Sommer- / Wintersemester	2	de
<b>1 Modulstruktur:</b>						
	Lehrveranstaltung	Lehr-form	Kontakt-zeit (h)	Selbst-studium (h)	Status (P/WP)	Gruppen-größe (TN)
a)	L.104.14287 Fachspezifisches Chinesisch	V2 Ü1, WS sowie V1 Ü1, SS	75	45	P	20
b)	L.104.14875 Tutorium an der CDTF	T3, SS	45	75	P	20
<b>2 Wahlmöglichkeiten innerhalb des Moduls:</b>						
keine						
<b>3 Teilnahmevoraussetzungen:</b>						
<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Fachspezifisches Chinesisch:</i> Empfohlen: Chinesisch 1, Chinesisch 2						
<i>Teilnahmevoraussetzungen der Lehrveranstaltung Tutorium an der CDTF:</i> Empfohlen: Technische Darstellung, Maschinenelemente - Grundlagen / Verbindungen / Antriebskomponenten						
<b>4 Inhalte:</b>						
<i>Inhalte der Lehrveranstaltung Fachspezifisches Chinesisch:</i> Verstehen von Begriffen und Zusammenhängen durch Hören und Lesen sowie das Vermitteln von Begriffen und Zusammenhängen durch Sprechen und Schreiben:						
<ul style="list-style-type: none"> <li>• mathematische, naturwissenschaftliche und für den Maschinenbau relevante Fachbegriffe,</li> <li>• einfachen Sätzen zur Beschreibung physikalischer Zusammenhänge, Vorbereitung für die HSK-Sprachprüfung.</li> </ul>						

	<p><i>Inhalte der Lehrveranstaltung Tutorium an der CDTF:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aufbau didaktischer Kompetenzen durch Vorbereitungskurs in Paderborn.</li> <li>• Planung und Durchführung von Tutorien im Maschinenbau; Methoden- und Medieneinsatz; Feedback der TN</li> <li>• Umgang mit Störungen/Motivationsmängeln der Lerner; Studienberater für das Folgestudium in Deutschland.</li> <li>• Regelmäßiger Informationsaustausch zur Interkulturalität zwischen Europa und Asien.</li> <li>• Übungsaufgaben erstellen, ausgeben, korrigieren, besprechen.</li> <li>• Reflexion der eigenen Erfahrungen mit kollegialer Beratung und Erfahrungsaustausch mit anderen Tutoen</li> <li>• Schriftliche Dokumentation der eigenen Erfahrungen.</li> <li>• Verantwortliche Planung, Durchführung und Selbstevaluation von Lehrveranstaltungen, beispielsweise auf dem Gebiet der Maschinenelemente, begleitet durch Hochschullehrer der CDTF, dabei sind Übungsaufgaben zu erstellen, auszugeben, zu korrigieren, zu besprechen und eine schriftliche Dokumentation über eigene Erfahrungen anzufertigen.</li> <li>• Regelmäßiger Informationsaustausch zur Interkulturalität zwischen Europa und Asien.</li> </ul>												
5	<p><b>Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen:</b></p> <p>Die Studierenden sind in der Lage,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ein Tutorium für chinesische Studierende mit deutschen Sprachkenntnissen in Absprache mit einem Hochschullehrer und einem Team effizient und zielgerichtet zu organisieren,</li> <li>• Lehr-/Lernprozesse in Grundzügen gezielt anzuleiten und zu moderieren,</li> <li>• didaktische Kompetenzen im direkten Umgang mit ausländischen Studierendenden zu entwickeln,</li> <li>• die chinesischen Studierenden bei der Anwendung von Vorlesungsinhalten einer Fachvorlesung (beispielsweise „Maschinenelemente“) anzuleiten und dabei eigene Chinesisch-Kenntnisse anzuwenden,</li> <li>• Präsentations-, Moderations-, Leitungs-/Führungs- und Teamfähigkeit sowie Fähigkeiten im Zeit- und Projektmanagement zu erwerben,</li> <li>• sich aktiv auf ein im Vergleich zum eigenen Lernverhalten anderen Lernverhalten chinesischer Studierender einzustellen.</li> <li>• kulturelle Differenzen zwischen China und Deutschland insbesondere im tertiären Bildungssystem zu beschreiben,</li> <li>• einfache technische Systeme mit grundlegenden technischen Begriffen in chinesischer Sprache zu beschreiben. die Niveaustufe 2 der chinesischen Sprachprüfung (HSK 2) zu erreichen.</li> </ul>												
6	<p><b>Prüfungsleistung:</b></p> <p><input type="checkbox"/>Modulabschlussprüfung (MAP)      <input type="checkbox"/>Modulprüfung (MP)      <input checked="" type="checkbox"/>Modulteilprüfungen (MTP)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>zu</th> <th>Prüfungsform</th> <th>Dauer bzw. Umfang</th> <th>Gewichtung für die Modulnote</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a)</td> <td>Klausur</td> <td>60 Minuten</td> <td>50 %</td> </tr> <tr> <td>b)</td> <td>mündliche Prüfung</td> <td>30-45 Minuten</td> <td>50 %</td> </tr> </tbody> </table>	zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote	a)	Klausur	60 Minuten	50 %	b)	mündliche Prüfung	30-45 Minuten	50 %
zu	Prüfungsform	Dauer bzw. Umfang	Gewichtung für die Modulnote										
a)	Klausur	60 Minuten	50 %										
b)	mündliche Prüfung	30-45 Minuten	50 %										

7	<b>Studienleistung / qualifizierte Teilnahme:</b>			
	zu	Form	Dauer bzw. Umfang	SL / QT
	a)			
	b)	Klausur	60 - 90 Minuten	SL
8	<b>Voraussetzungen für die Teilnahme an Prüfungen:</b>			
	Voraussetzung für die Teilnahme an der Modulteilprüfung Tutorium an der CDTF (b)) ist das Bestehen der Studienleistung.			
9	<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>			
	Die Vergabe der Leistungspunkte erfolgt, wenn die Modulteilprüfungen bestanden sind.			
10	<b>Gewichtung für Gesamtnote:</b>			
	Das Modul wird mit der Anzahl seiner Leistungspunkte gewichtet (Faktor: 1).			
11	<b>Verwendung des Moduls in anderen Studiengängen:</b>			
	Masterstudiengang Maschinenbau, Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen Studienrichtung Maschinenbau			
12	<b>Modulbeauftragte/r:</b>			
	Dr.-Ing. Vera Denzer			
13	<b>Sonstige Hinweise:</b>			
	<p><i>Hinweise der Lehrveranstaltung Tutorium an der CDTF:</i>            Die Veranstaltung findet an der CDTF in Qingdao statt. Die Vorbereitungen finden ein Semester vorher in Paderborn statt.</p>			

# 11 Englischsprachiges Lehrangebot:

## 11.1 Englischsprachige Module

• M.104.7329 Chemical engineering processes .....	61
• M.104.7322 Particle technology .....	25
• M.104.7332 Applied fluid dynamics .....	35
• M.104.7306 Calculationmethods and their applications .....	42
• M.104.7337 Interface Chemistry .....	44
• M.104.7341 Sustainable Polymer Chemistry .....	49
• M.104.7238 Polymeric and metallic materials for vehicle construction .....	58
• M.104.7234 Mechanics of materials .....	68
• M.104.7311 Fatigue strength .....	96
• M.104.7224 Manufacturing equipment .....	103

## 11.2 Englischsprachige Lehrveranstaltungen

• L.104.32255 Process modelling and simulation (Modul: M.104.7329 Chemical engineering processes) .....	61
• L.104.32231 Particle Synthesis (Modul: M.104.7322 Particle technology) .....	25
• L.104.32531 Particle Synthesis Practical Course (Modul: M.104.7322 Particle technology) ..	25
• L.104.31240 CFD-Methods in Process Engineering (Modul: M.104.7332 Applied fluid dynamics) ..	35
• L.032.21202 Nachhaltige Polymersynthese (Modul: M.104.7341 Sustainable Polymer Chemistry) ..	49
• L.032.21201 Supramolekulare Chemie (Modul: M.104.7341 Sustainable Polymer Chemistry) ..	49
• L.128.17070 Physics and technology of nanomaterials (Modul: M.128.85104 ) .....	54
• L.128.17510 Mikroskopie und Spektroskopie mit Elektronen (Modul: M.128.85104 ) .....	54
• L.104.22260 Simulation of materials (Modul: M.104.7234 Mechanics of materials) .....	68
• L.032. Bioinspired materials (Modul: M.104.7712 ) .....	86
• L.104.13220 Fatigue Cracks (Modul: M.104.7311 Fatigue strength) .....	96
• L.104.24270 Tooling technology (Modul: M.104.7224 Manufacturing equipment) .....	103
• L.104.61240 Circular Economy (Modul: M.104.7792 Current topics in Mechanical Engineering) ..	131

Erzeugt am 3. Juli 2025 um 10:19.