



Masterarbeit/Projektarbeit

Beginn: ab sofort

Aufgabenbereich:

Ansprechpartner

Fabian Bader M.Sc.

Raum IW1.854

Fon 0 52 51 60-53 49

Fax 0 52 51 60-53 42

E-Mail fb@luf.upb.de

Web <https://luf.uni-paderborn.de>

Heutzutage verwenden die Automobilhersteller beim Fahrzeugbau immer öfter leichtere und hochfeste Werkstoffe, wie Aluminium, Magnesium, Faserverbundwerkstoffe, TRIP oder DP-Stähle. In diesem Zusammenhang ist jedoch zu berücksichtigen, dass eben diese Werkstoffe bzw. Kombinationen dieser Werkstoffe dazu führen, dass in der Fertigung neue Herausforderungen hinsichtlich der Umformung von modernen Werkstoffen und Prozessgrenzen entstehen. Vor dem Hintergrund der Energie- und Ressourceneffizienz soll eine neuartige- besonderes effiziente – Schmierung des Umformprozesses ermöglicht werden. Dafür ist eine Schmiermittel-Präzisionsdosiereinheit erforderlich.

Im Rahmen einer studentischen Abschlussarbeit können soll eine solche Schmiermittel-Präzisionsdosiereinheit entwickelt werden. Neben der konstruktiven Ausarbeitung und der anschließenden Fertigung, soll eine Oberfläche für den Anwender programmiert werden um die Bedienung des Aggregats zu vereinfachen (Labview, Matlab o.ä.).

Eine schriftliche Ausarbeitung über die Vorgehensweise und die Ergebnisse schließt die Aufgabe ab.



©Raziol® Zibulla & Sohn GmbH